

Máy Cắt Kim Loại/Metal Cutting Saw

LC1230 305mm



LC1230



Công suất	1,750 W
Khả năng cắt tối đa	90° : Ø115 mm
	45°: 75x150 mm
	45°: Ø90 mm
	45°: 85x85 mm
Tốc độ không tải	1,300 v/p
Kích thước	516x306x603 mm
Trọng lượng	19.3 kg
Dây dẫn điện	2.5 m



TỜ RƠI SẢN PHẨM

Phụ kiện đi kèm: Lưỡi cắt kim loại dành cho thép mềm (A-87242), tuýp siết bu lông (782210-8), kính bảo hộ (192219-6).



203

Lưỡi cắt kim loại hợp kim C-T (Carbide-Tipped) của Makita cắt sạch hơn

Dạng ống vuông và chữ nhật



Lưỡi C-T của Makita

Lưỡi cắt bằng đá

Dạng ống tròn



Lưỡi cắt bằng đá

Dạng có ren



Lưỡi C-T của Makita

Lưỡi cắt bằng đá

Dạng góc



Lưỡi C-T của Makita

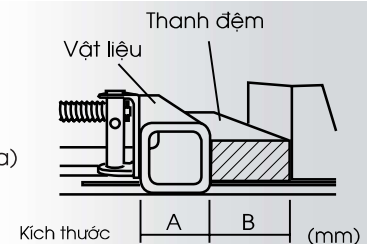
Lưỡi cắt bằng đá

Lưỡi cắt kim loại hợp kim C-T (Carbide-Tipped) dùng cho nhiều công việc

Loại lưỡi	Độ dày răng	Mã số	Độ dày vật liệu cắt 45/90	Kim loại dạng góc		Kim loại dạng ống vuông & chữ nhật		Kim loại dạng rãnh		Kim loại dạng ống tròn	Inox dạng góc	Inox dạng vuông 30x30
				4.2mm	3.1mm	2.1mm	3.1mm	2.0mm	2.2mm	2.6mm	2.8mm	1.1mm
305 x 60T (Thép mềm)	2.1 mm	A-87242	45/90	○	○	○	△	×	○	○	×	×
305 x 60T (Thép mềm)	2.4 mm	D-71364	45/90	○	○	○	△	×	○	○	×	×
305 x 60T (Thép mềm)	2.5 mm	A-81860	45/90	○	○	○	○	×	○	○	×	×
305 x 60T (Thép mềm) Giảm ồn	2.4 mm	A-86723	45/90	○	○	○	○	×	○	○	×	×
305 x 78T (Thép mỏng)	2.3 mm	A-87127	45/90	△	△	△	×	○	△	△	×	×
305 x 63T (Kim loại)	2 mm	E-12083	45/90									

Quá trình sử dụng lưỡi cắt kim loại hợp kim C-T (Carbide-Tipped)

- ① Đảm bảo vật liệu kim loại được đặt chắc chắn trên đế máy cắt
- ② Giữ chặt tay cầm và đợi cho đến khi máy của đạt được tốc độ tối đa
- ③ Hạ nhẹ tay cầm để đẩy lưỡi của lại gần tấm kim loại
- ④ Lưỡi dao tiếp xúc nhẹ nhàng với vật liệu (nhằm giảm áp suất nếu xuất hiện tia lửa)
- ⑤ Sau khi hoàn tất khâu cắt, tắt máy và chờ đến khi lưỡi của ngừng quay hẳn mới nâng tay cầm lên lại
- ⑥ Đối với vật liệu dạng hộp khi cắt nên sử dụng thanh đệm (A + B = 150mm); Trường hợp A ≥ 150mm không dùng thanh đệm



Quá trình cắt kim loại



Dạng ống vuông và chữ nhật



Dạng góc



Dạng ống tròn



Dạng có ren