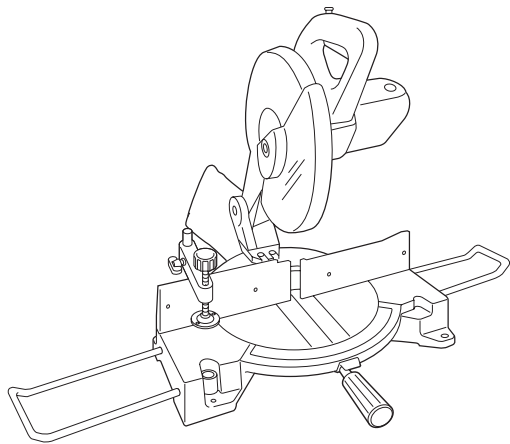
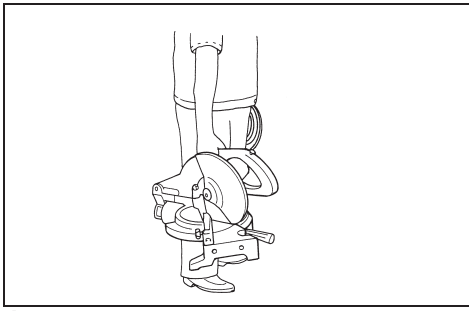




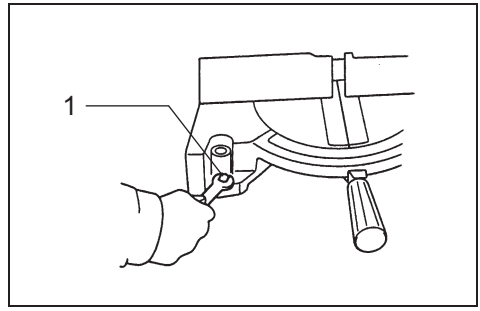
EN	Miter Saw	Instruction manual	6
ID	Gergaji Adu Manis	Petunjuk penggunaan	12
VI	Máy Cưa Đa Góc Để Bàn Hoạt Động Bằng Động Cơ Điện	Tài liệu hướng dẫn	18
TH	เครื่องเลื่อยองศา	คู่มือการใช้งาน	24

LS1030N

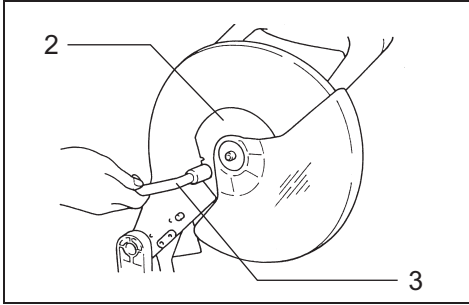




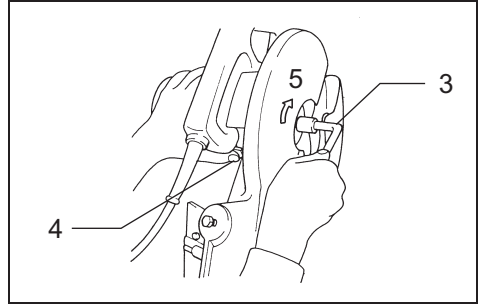
1



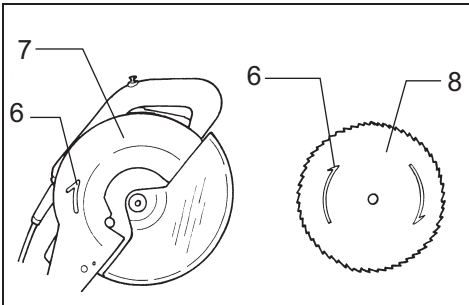
2



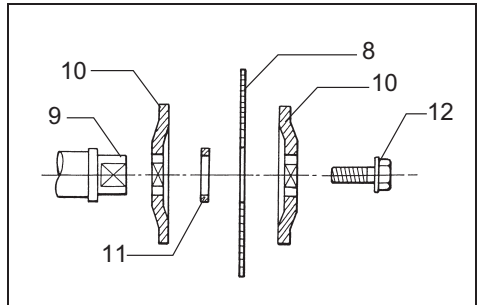
3



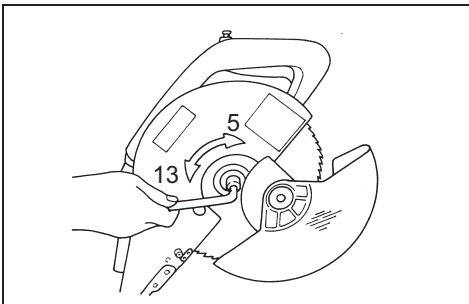
4



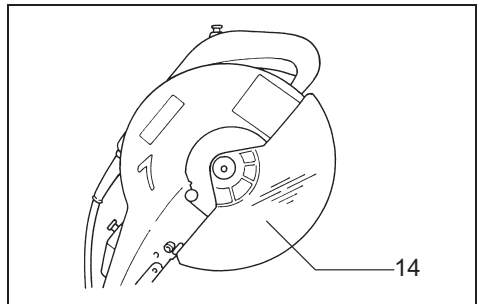
5



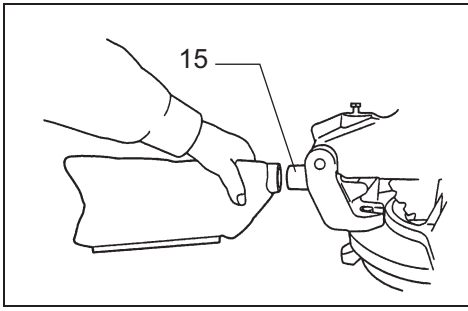
6



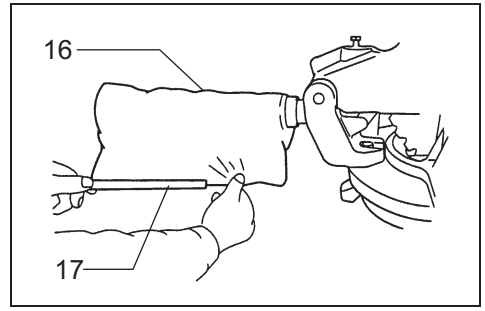
7



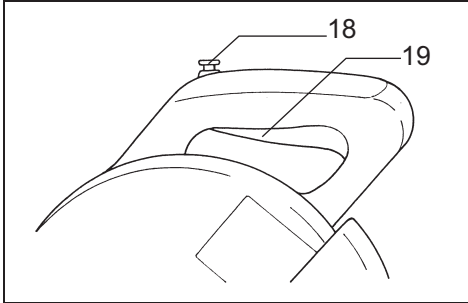
8



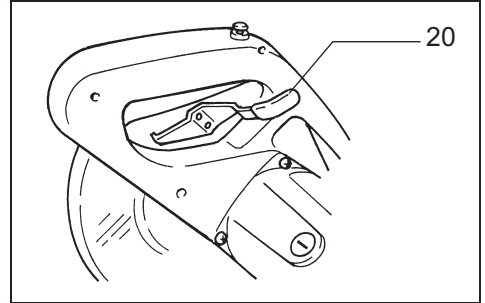
9



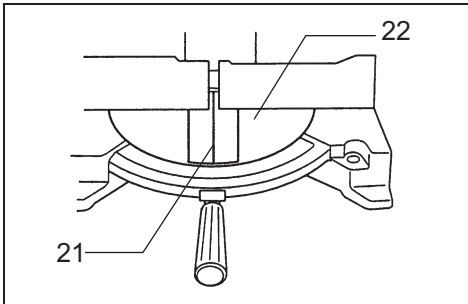
10



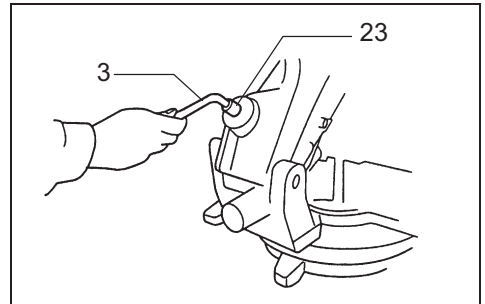
11



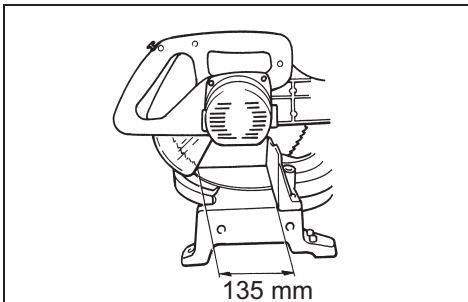
12



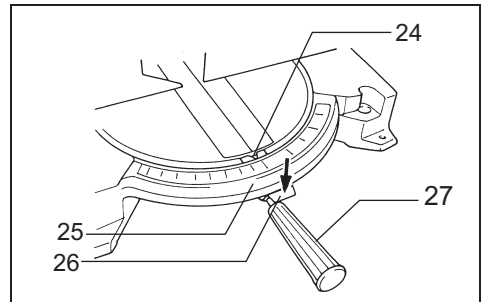
13



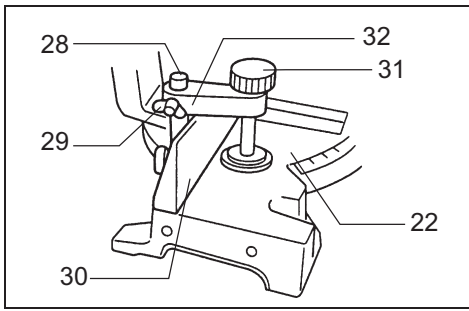
14



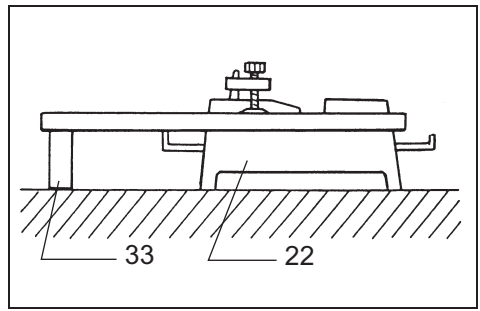
15



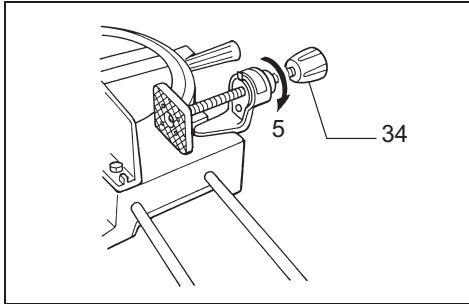
16



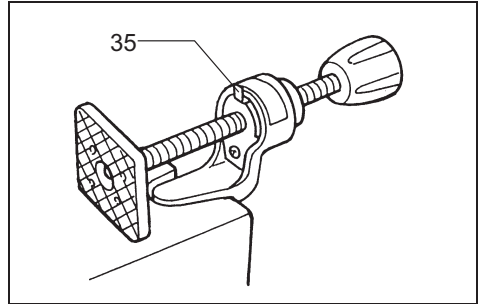
17



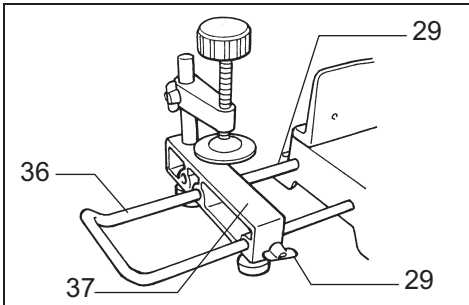
18



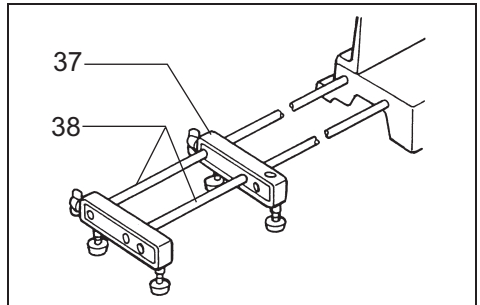
19



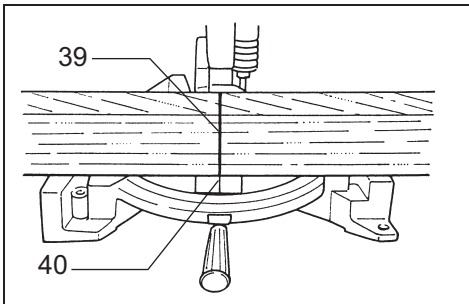
20



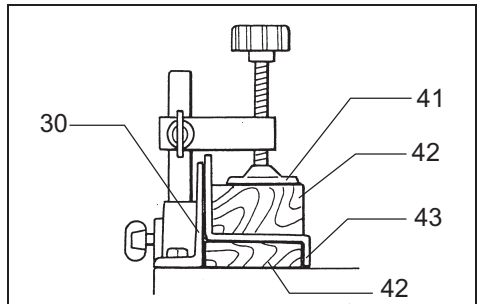
21



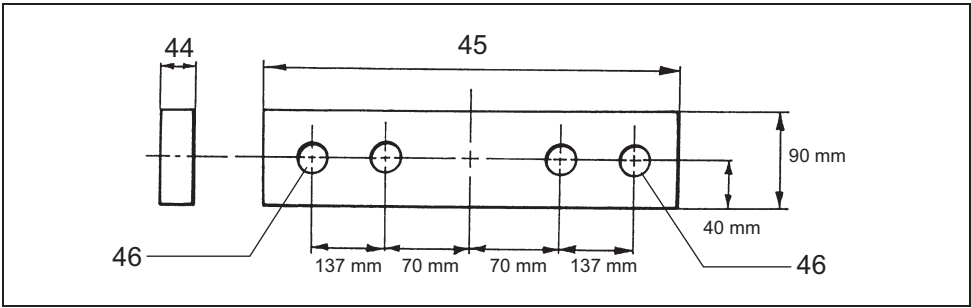
22



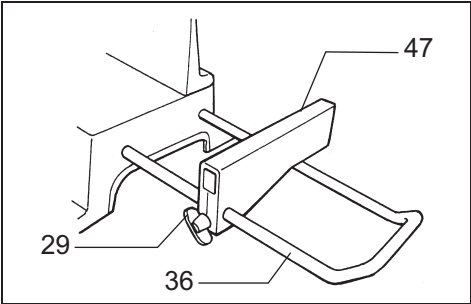
23



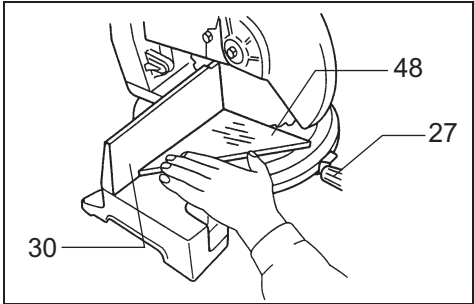
24



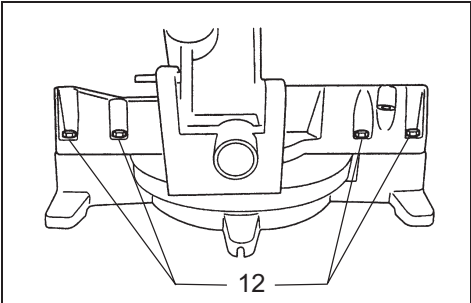
25



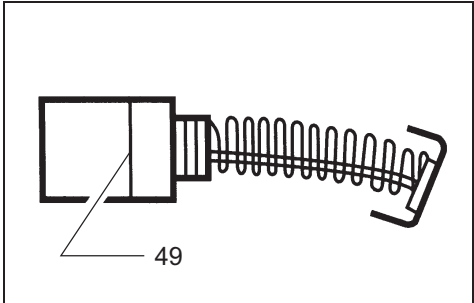
26



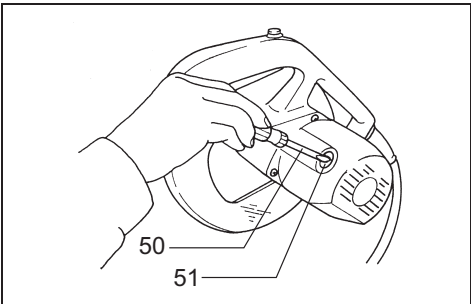
27



28



29



30

Explanation of general view

1 Bolt	18 Lock-off button	35 Projection
2 Center cover	19 Switch lever	36 Holder
3 Socket wrench	20 Lever	37 Holder assembly
4 Shaft lock	21 Kerf board	38 Rod 12
5 Loosen	22 Turn base	39 Cutting line
6 Arrow	23 Adjusting bolt	40 Groove
7 Blade case	24 Pointer	41 Vise
8 Saw blade	25 Miter scale	42 Spacer block
9 Spindle	26 Latch spring	43 Aluminum extrusion
10 Flange	27 Grip	44 Over 10 mm
11 Ring	28 Vise rod	45 Over 460 mm
12 Hex bolt	29 Screw	46 Hole
13 Tighten	30 Guide fence	47 Set plate
14 Safety cover	31 Clamp screw	48 Triangular rule
15 Dust spout	32 Vise arm	49 Limit mark
16 Dust bag	33 Support	50 Screwdriver
17 Fastener	34 Knob	51 Brush holder cap

SPECIFICATIONS

Model	LS1030N
Blade diameter	255 mm - 260 mm
Hole (arbor) diameter	
For all countries other than European countries.....	25.4 mm and 25 mm
For European countries	30 mm
Max. cutting capacities (H x W) with blade 260 mm in diameter	

Miter angle	0°	45° (left and right)
Bevel angle		
0°	90.5 mm x 95 mm 69 mm x 135 mm	90.5 mm x 67 mm 69 mm x 95 mm

No load speed (min ⁻¹)	4,600
Dimensions (L x W x H)	530 mm x 476 mm x 532 mm
Net weight.....	11 kg

- Due to our continuing program of research and development, the specifications herein are subject to change without notice.
- Note: Specifications may differ from country to country.

Power supply

The tool should be connected only to a power supply of the same voltage as indicated on the nameplate, and can only be operated on single-phase AC supply. They are double-insulated in accordance with European Standard and can, therefore, also be used from sockets without earth wire.



- To avoid injury from flying debris, keep holding the saw head down, after making cuts, until the blade has come to a complete stop.
- For your safety, remove the chips, small pieces, etc. from the table top before operation.

Symbols

The followings show the symbols used for the tool. Be sure that you understand their meaning before use.



Read instruction manual.



DOUBLE INSULATION

SAFETY INSTRUCTIONS

Warning! When using electric tools, basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury, including the following. Read all these instructions before attempting to operate this product and save these instructions.

For safe operation:

- 1. Keep work area clean**
Cluttered areas and benches invite injuries.
- 2. Consider work area environment**
Don't expose power tools to rain. Don't use power tools in damp or wet locations. Keep work area well lit. Don't use power tools in presence of flammable liquids or gases.
- 3. Guard against electric shock**
Prevent body contact with grounded surfaces (e.g. pipes, radiators, ranges, refrigerators).
- 4. Keep children away**
Do not let visitors contact tool or extension cord. All visitors should be kept away from work area.
- 5. Store idle tools**
When not in use, tools should be stored in dry, high, or locked-up place, out of the reach of children.
- 6. Don't force tool**
It will do the job better and safer at the rate for which it was intended.
- 7. Use right tool**
Don't force small tools or attachments to do the job of a heavy duty tool. Don't use tools for purposes not intended; for example, don't use circular saw for cutting tree limbs or logs.
- 8. Dress properly**
Do not wear loose clothing or jewelry. They can be caught in moving parts. Rubber gloves and non-skid footwear are recommended when working outdoors.
Wear protective hair covering to contain long hair.
- 9. Use safety glasses**
Also use face or dust mask if cutting operation is dusty.
- 10. Connect dust extraction equipment**
If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.
- 11. Don't abuse cord**
Never carry tool by cord or yank it to disconnect it from receptacle. Keep cord from heat, oil and sharp edges.
- 12. Secure work**
Use clamps or a vise to hold work. It's safer than using your hand and it frees both hands to operate tool.
- 13. Don't overreach**
Keep proper footing and balance at all times.
- 14. Maintain tools with care**
Keep tools sharp and clean for better and safer performance.

Follow instructions for lubricating and changing accessories. Inspect tool cords periodically and, if damaged, have repaired by authorized service facility. Inspect extension cords periodically and replace if damaged. Keep handles dry, clean and free from oil and grease.

- 15. Disconnect tools**
When not in use, before servicing, and when changing accessories such as blades, bits and cutters.
- 16. Remove adjusting keys and wrenches**
Form the habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from tool before turning it on.
- 17. Avoid unintentional starting**
Don't carry plugged-in tool with finger on switch. Be sure switch is off when plugging in.
- 18. Outdoor use extension cords**
When tool is used outdoors, use only extension cords intended for use outdoors and so marked.
- 19. Stay alert**
Watch what you are doing. Use common sense. Do not operate tool when you are tired.
- 20. Check damaged parts**
Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting, and any other conditions that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced by an authorized service center unless otherwise indicated elsewhere in this instruction manual. Have defective switches replaced by and authorized service center. Do not use tool if switch does not turn it on and off.
- 21. Warning**
The use of any other accessory or attachment other than recommended in this operating instruction or the catalog may present a risk of personal injury.
- 22. Have your tool repaired by an expert**
This electric appliance is in accordance with the relevant safety rules. Repairing of electric appliances may be carried out only by experts otherwise it may cause considerable danger for the user.

ADDITIONAL SAFETY RULES

- 1. Wear eye protection.**
- 2. Do not operate saw without guards in place.**
- 3. Don't use the tool in the presence of flammable liquids or gases.**
- 4. Check the blade carefully for cracks or damage before operation. Replace cracked or damaged blade immediately.**
- 5. Use only flanges specified for this tool.**

6. Be careful not to damage the arbor, flanges (especially the installing surface) or bolt. Damage to these parts could result in blade breakage.
7. Make sure that the turn base is properly secured so it will not move during operation.
8. For your safety, remove the chips, small pieces, etc. from the table top before operation.
9. Avoid cutting nails. Inspect for and remove all nails from the workpiece before operation.
10. Make sure the shaft lock is released before the switch is turned on.
11. Be sure that the blade does not contact the turn base in the lowest position.
12. Hold the handle firmly. Be aware that the saw moves up or down slightly during start-up and stopping.
13. Do not perform any operation freehand. The workpiece must be secured firmly against the turn base and guide fence with the vise during all operations. Never use your hand to secure the workpiece.
14. Keep hands out of path of saw blade. Avoid contact with any coasting blade. It can still cause severe injury.
15. Never reach around saw blade.
16. Make sure the blade is not contacting the workpiece before the switch is turned on.
17. Before using the tool on an actual workpiece, let it run for a while. Watch for vibration or wobbling that could indicate poor installation or a poorly balanced blade.
18. Wait until the blade attains full speed before cutting.
19. Stop operation immediately if you notice anything abnormal.
20. Do not attempt to lock the trigger in the ON position.
21. Shut off power and wait for saw blade to stop before servicing or adjusting tool.
22. Be alert at all times, especially during repetitive, monotonous operations. Don't be lulled into a false sense of security. Blades are extremely unforgiving.
23. Always use accessories recommended in this manual. Use of improper accessories such as abrasive wheels may cause an injury.
24. Don't abuse cord. Never yank cord to disconnect it from the receptacle. Keep cord away from heat, oil, water and sharp edges.
25. Do not use the saw to cut other than aluminum, wood or similar materials.
26. Connect miter saws to a dust collecting device when sawing.
27. Select saw blades in relation to the material to be cut.
28. Take care when slotting.
29. Replace the kerf board when worn.

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

OPERATING INSTRUCTIONS

Carrying tool (Fig. 1)

When carrying the tool, lower the handle fully and press the stopper pin to lock the handle in the lowered position.

Secure the turn base by means of the grip. The tool can then be conveniently carried by the carrying grip.

WARNING:

- Be sure that the tool is unplugged first.
- Stopper pin is for carrying purposes only and not for any cutting operations.

Bench mounting saw (Fig. 2)

This tool should be bolted with two bolts to a level and stable surface using the bolt holes provided in the tool's base. This will help prevent tipping and possible injury.

Installing or removing saw blade Important:

Always be sure that the tool is switched off and unplugged before installing or removing the blade.

To remove the blade, use the socket wrench to loosen the hex bolt holding the center cover by turning it more than three turns counterclockwise. Raise the safety cover and center cover. (Fig. 3)

Press the shaft lock so that the blade cannot revolve and use the socket wrench to loosen the hex bolt clockwise.

Then remove the hex bolt, outer flange and blade.

(Fig. 4)

To install the blade, mount it onto the spindle, making sure that the direction of the arrow on the surface of the blade matches the direction of the arrow on the blade case. (Fig. 5)

CAUTION:

- **For all countries other than European countries (Fig. 6)**

The silver ring 25.4 mm in outer diameter is factory-installed onto the spindle. The black ring 25 mm in outer diameter is included as standard equipment.

Before mounting the blade onto the spindle, always be sure that the correct ring for the arbor hole of the blade you intend to use is installed onto the spindle.

- **For European countries (Fig. 6)**

The ring 30 mm in outer diameter is factory-installed onto the spindle.

Install the flange and hex bolt, and then use the socket wrench to tighten the hex bolt securely counterclockwise while pressing the shaft lock. Then tighten the hex bolt clockwise to secure the center cover. (Fig. 7)

CAUTION:

Use only the Makita socket wrench provided to install or remove the blade. Failure to do so may result in overtightening or insufficient tightening of the hex bolt. This could cause an injury.

Safety cover (Fig. 8)

When lowering the handle, the safety cover rises automatically.

The cover returns to its original position when the cut is completed and the handle is raised. NEVER DEFEAT OR REMOVE THE SAFETY COVER. In the interest of your personal safety, always maintain the safety cover in good condition. Any irregular operation of the safety cover should be corrected immediately. NEVER USE THE TOOL WITH A FAULTY SAFETY COVER. If the see-through safety cover becomes dirty, or sawdust adheres to it in such a way that the blade and/or workpiece is no longer easily visible, unplug the saw and clean the cover carefully with a damp cloth. Do not use solvents or any petroleum-based cleaners on the plastic cover.

Dust bag (Fig. 9 & 10)

The use of the dust bag makes cutting operations clean and dust collection easy. To attach the dust bag, fit the bag's entry port over the dust spout. When the dust bag is about half full, remove the dust bag from the tool and pull the fastener out. Empty the dust bag of its contents, tapping it lightly so as to remove particles adhering to the insides which might hamper further collection.

Switch action

CAUTION:

- Before plugging in the tool, always check to see that the switch lever actuates properly and returns to the "OFF" position when released.
- When not using the tool, remove the lock-off button and store it in a secure place. This prevents unauthorized operation.
- Do not pull the switch lever hard without pressing in the lock-off button. This can cause breakage of the switch.

For all countries other than European countries
(Fig. 11)

To prevent the switch lever from being accidentally pulled, a lock-off button is provided. To start the tool, press in the lock-off button and pull the switch lever. Release the switch lever to stop.

For European countries (Fig. 12)

To prevent the switch lever from being accidentally pulled, a lock-off button is provided. To start the tool, push the lever to the left, press in the lock-off button and then pull the switch lever. Release the switch lever to stop.

Kerf board (Fig. 13)

This tool is provided with the kerf board in the turn base.

If the kerf groove has not yet been cut in the kerf board by the factory, you should cut the groove before actually using the tool to cut a workpiece. Switch on the tool and lower the blade gently to cut a groove in the kerf board.

Maintaining maximum cutting capacity (Fig. 14 & 15)

Unplug the tool before any adjustment is attempted. This tool is factory adjusted to provide the max. cutting capacity for a 260 mm saw blade. When the diameter of the blade has been reduced due to sharpening, adjust the depth adjusting bolt by turning it with the socket wrench. The saw blade is lowered by turning the depth adjusting bolt counterclockwise and raised by turning it clockwise. Adjust so that when the handle is in the fully lowered position, there will be a distance of about 135 mm from the front face of the guide fence to the point where the front edge of the blade enters the kerf. With the tool unplugged, rotate the blade by hand while holding the handle all the way down. Be sure that the blade does not contact any part of the lower base when the handle is lowered completely.

Positioning for adjusting the miter angle (Fig. 16)

Loosen the grip by turning counterclockwise. Turn the turn base while pressing down the latch spring. When you have moved the grip to the position where the pointer indicates the desired angle on the miter scale, securely tighten the grip clockwise.

CAUTION:

When turning the turn base, be sure to raise the handle fully.

Securing workpiece

WARNING:

It is extremely important to always secure the workpiece properly and tightly with the vise. Failure to do so can cause the tool to be damaged and/or the workpiece to be destroyed. PERSONAL INJURY MAY ALSO RESULT.

Also, after a cutting operation, DO NOT raise the blade until the blade has come to a complete stop.

1. Vertical vise (Fig. 17 & 21)

The vertical vise can be installed on the guide fence or the holder assembly (optional accessory). Insert the vise rod into the hole in the guide fence or the holder assembly and tighten the screw to secure the vise rod. Position the vise arm according to the thickness and shape of the workpiece and secure the vise arm by tightening the screw. Press the workpiece flat against the guide fence and the turn base.

Position the workpiece at the desired cutting position and secure it firmly by tightening the clamp screw.

CAUTION:

The workpiece must be secured firmly against the turn base and guide fence with the vise during all operations.

If some part contacts the vise, re-position the vise arm. Press the workpiece flat against the guide fence and the turn base. Position the workpiece at the desired cutting position and secure it firmly by tightening the clamp screw of the vise.

CAUTION:

When cutting long workpieces, use supports that are as high as the top surface level of the turn base. (Fig. 18)

2. Horizontal vise (optional accessory) (Fig. 19 & 20)

The horizontal vise can be installed on either the left or right side of the base. When performing 15° or greater miter cuts, install the horizontal vise on the side opposite the direction in which the turn table is to be turned. By turning the knob on the vise counterclockwise, the screw is released and the vise shaft can be moved rapidly in and out. By turning the knob clockwise, the screw remains secured. To grip workpieces, turn the knob gently clockwise until the projection reaches its topmost position, then fasten securely. If the knob is forced in or pulled out while being turned clockwise, the projection may stop at an angle. In this case, turn the knob back counterclockwise until the screw is released, before turning again gently clockwise.

3. Holders and holder assembly (optional accessories)

The holders and the holder assembly can be installed on either side as a convenient means of supporting workpieces horizontally. Install them as shown in Fig. 21. Then tighten the screws firmly to secure the holders and the holder assembly. (Fig. 21)

When cutting long workpieces, use the holder-rod assembly (optional accessory). It consists of two holder assemblies and two rods 12. (Fig. 22)

CAUTION:

Always support long workpieces level with the top surface of the turn base for accurate cuts and to prevent dangerous loss of control of the tool.

Operation

CAUTION:

- Before use, be sure to release the handle from the lowered position by pulling the stopper pin.
- Make sure the blade is not contacting the workpiece, etc. before the switch is turned on.
- Do not apply excessive pressure on the handle when cutting. Too much force may result in overload of the motor and/or decreased cutting efficiency.
- Gently press down the handle to perform the cut. If the handle is pressed down with force or if lateral force is applied, the blade will vibrate and leave a mark (saw mark) in the workpiece and the precision of the cut will be impaired.

When cutting with this tool, the thickness of the blade is cut out of the workpiece as well. Therefore, your cutting line should be on either the left or right side of the groove in the kerf board. Switch on the tool and wait until the blade attains full speed before lowering gently into the cut. When the blade contacts the workpiece, gradually bear down on the handle to perform the cut. When the cut is completed, switch off the tool and WAIT UNTIL THE BLADE HAS COME TO A COMPLETE STOP before returning the blade to its fully elevated position. A thin piece of cut off material could otherwise contact the coating blade and be thrown around dangerously. (Fig. 23)

1. Miter cutting

Refer to the previously covered "Positioning for adjusting the miter angle".

2. Cutting aluminum extrusion (Fig. 24)

When securing aluminum extrusions, use spacer blocks or pieces of scrap as shown in Fig. 24 to prevent deformation of the aluminum. Use a cutting lubricant when cutting the aluminum extrusion to prevent build-up of the aluminum material on the blade.

CAUTION:

Never attempt to cut thick or round aluminum extrusions.

Thick aluminum extrusions may come loose during operation and round aluminum extrusions cannot be secured firmly with this tool.

3. Wood facing (Fig. 25)

Use of wood facing helps to assure splinter-free cuts in workpieces. Attach a wood facing to the guide fence using the holes in the guide fence.

CAUTION:

- Use straight wood of even thickness as the wood facing.
- See Fig. 25 concerning the dimensions for a suggested wood facing.

4. Cutting repetitive lengths (Fig. 26)

When cutting several pieces of stock to the same length, ranging from 240 mm to 400 mm, use of the set plate (optional accessory) will facilitate more efficient operation. Install the set plate on the holder as shown in Fig. 26. Align the cutting line on your workpiece with either the left or right side of the groove in the kerf board, and while holding the workpiece from moving, move the set plate flush against the end of the workpiece. Then secure the set plate with the screw. When the set plate is not used, loosen the screw and turn the set plate out of the way.

MAINTENANCE

CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before carrying out any work on the tool.
- Never use gasoline, benzine, thinner, alcohol or the like. Discoloration, deformation or cracks may result.

Alignment for squareness (Fig. 27 & 28)

This tool is carefully adjusted and aligned at the factory, but rough handling may have affected the alignment. If your tool is not aligned properly, perform the following: Loosen the grip and set the turn base at zero degrees by turning the turn base. Tighten the grip securely and loosen the hex bolts on the guide fence. Square the side of the blade with the face of the guide fence using a triangular rule, try-square, etc. by moving the right side of the guide fence. Then securely tighten the hex bolts on the guide fence in the order indicated in **Fig. 28**.

Replacement of carbon brushes (Fig. 29 & 30)

Replace carbon brushes when they are worn down to the limit mark. Both identical carbon brushes should be replaced at the same time.

To maintain product safety and reliability, repairs, maintenance or adjustment should be carried out by a Makita Authorized Service Center.

Penjelasan tampilan keseluruhan

1 Baut	18 Tombol pengunci	35 Proyeksi
2 Penutup tengah	19 Tuas sakelar	36 Penahan
3 Kunci sok	20 Tuas	37 Rakitan penahan
4 Kunci poros	21 Papan garitan	38 Batang 12
5 Kendurkan	22 Dudukan putar	39 Garis pemotongan
6 Tanda panah	23 Baut penyetal	40 Alur
7 Kotak mata pisau	24 Penunjuk	41 Ragum
8 Mata gergaji	25 Skala miter	42 Balok penganjal
9 Spindel	26 Pegas kancing	43 Ekstrusi aluminium
10 Flensa	27 Gagang	44 Di atas 10 mm
11 Cincin	28 Batang ragum	45 Di atas 460 mm
12 Baut kepala segi-enam	29 Sekrup	46 Lubang
13 Kencangkan	30 Pembatas pemandu	47 Pelat pengatur
14 Penutup pengaman	31 Sekrup penjepit	48 Penggaris segitiga
15 Pipa debu	32 Lengan ragum	49 Tanda batas
16 Kantong debu	33 Tumpuan	50 Obeng
17 Pengencang	34 Knop	51 Tutup tempat sikat

SPESIFIKASI

Model	LS1030N
Diameter mata pisau	255 mm - 260 mm
Diameter lubang (arbor)	25,4 mm dan 25 mm
Untuk semua negara selain negara-negara Eropa	25,4 mm dan 25 mm
Untuk negara-negara Eropa	30 mm
Kapasitas pemotongan maks. (T x L) dengan mata pisau berdiameter 260 mm	

Sudut siku-siku \ Sudut miter	0°	45° (kiri dan kanan)
	0°	90,5 mm x 95 mm 69 mm x 135 mm

Kecepatan tanpa beban (min ⁻¹)	4.600
Dimensi (P x L x T)530 mm x 476 mm x 532 mm
Berat bersih11 kg

- Karena kesinambungan program penelitian dan pengembangan kami, spesifikasi yang disebutkan di sini dapat berubah tanpa pemberitahuan.
- Catatan: Spesifikasi dapat berbeda dari satu negara ke negara lainnya.

Pasokan daya

Mesin harus terhubung dengan pasokan daya bervoltage sama dengan yang tertera pada pelat nama, dan hanya dapat dijalankan dengan listrik AC fase tunggal. Mesin diisolasi ganda sesuai Standar Eropa dan oleh sebab itu dapat dihubungkan dengan soket tanpa arde.



ISOLASI GANDA



Untuk menghindari cedera akibat debu yang beterbangan, tetap tahan kepala gergaji ke bawah, setelah melakukan pemotongan, sampai mata pisau benar-benar berhenti.

Simbol

Berikut ini adalah simbol-simbol yang digunakan pada mesin ini. Pastikan Anda memahami arti masing-masing simbol sebelum menggunakan alat.



Baca petunjuk penggunaan.



Demi keselamatan Anda, buang serpihan kayu, potongan-potongan kecil, dsb. dari atas meja sebelum pengoperasian.

PETUNJUK KESELAMATAN

Peringatan! Saat menggunakan mesin-mesin listrik, tindakan kewaspadaan keselamatan dasar harus selalu dipatuhi untuk mengurangi risiko kebakaran, sengatan listrik dan cedera, termasuk hal-hal berikut. Baca semua petunjuk ini sebelum mencoba menggunakan mesin dan simpanlah petunjuk ini.

Untuk pengoperasian yang aman:

- 1. Jaga agar tempat kerja selalu bersih**
Tempat dan meja kerja yang berantakan dapat menimbulkan kecelakaan.
- 2. Perhatikan lingkungan tempat kerja**
Jangan membiarkan mesin listrik keujanan. Jangan gunakan mesin listrik di lokasi yang lembap dan basah. Pastikan tempat kerja memiliki penerangan cukup. Jangan menggunakan mesin listrik jika ada cairan atau gas yang mudah menyala.
- 3. Perlindungan terhadap sengatan listrik**
Hindari sentuhan tubuh dengan permukaan yang diarde (misalnya pipa, radiator, kompor, kulkas).
- 4. Jauhkan anak-anak dari tempat kerja**
Jangan biarkan orang lain menyentuh mesin atau kabel ekstensi. Semua orang yang berada di sekitar harus dijauhkan dari tempat kerja.
- 5. Simpan mesin saat tidak digunakan**
Saat tidak digunakan, mesin harus disimpan di tempat yang kering, tinggi, atau terkunci, jauh dari jangkauan anak-anak.
- 6. Jangan memaksa mesin listrik**
Mesin akan lebih baik dan lebih aman digunakan jika sesuai tingkat kegunaannya.
- 7. Gunakan mesin listrik yang tepat**
Jangan memaksa mesin atau perangkat tambahan yang kecil untuk digunakan dalam pekerjaan yang berat. Jangan gunakan mesin untuk tujuan yang tidak sesuai kegunaannya; misalnya, menggunakan gergaji bundar untuk memotong cabang atau batang pohon.
- 8. Kenakan pakaian dengan benar**
Jangan mengenakan pakaian yang longgar atau perhiasan. Bagian-bagian tersebut mungkin saja tersangkut pada komponen mesin yang bergerak. Dianjurkan untuk menggunakan sarung tangan karet atau sepatu anti-selip saat bekerja di luar ruangan.
Kenakan penutup rambut untuk melindungi rambut yang panjang.
- 9. Gunakan kacamata pengaman**
Selalu kenakan pelindung muka atau masker debu jika operasi pemotongan berdebu.
- 10. Hubungkan peralatan pengumpul debu**
Jika pada peranti tersedia fasilitas untuk menghisap dan mengumpulkan debu, pastikan fasilitas tersebut terhubung listrik dan digunakan dengan baik.

11. Jangan menyalahgunakan kabel

Jangan sekali-kali membawa alat dengan memegang kabelnya atau menarik kabel untuk melepaskannya dari stopkontak. Jauhkan kabel dari panas, minyak, dan tepian yang tajam.

12. Bekerja dengan aman

Gunakan penjepit atau ragum untuk menahan benda kerja. Hal tersebut lebih aman dibanding menggunakan tangan Anda dan membuat kedua tangan Anda bebas untuk menjalankan mesin.

13. Bekerjalah sesuai dengan jangkauan Anda

Selalu jaga pijakan dan keseimbangan yang tepat.

14. Rawatlah mesin dengan baik

Jaga agar mesin tetap tajam dan bersih untuk mendapatkan kinerja yang lebih baik dan aman. Patuhi petunjuk pelumasan dan penggantian aksesoris. Periksa kabel mesin secara berkala dan jika rusak, perbaiki oleh fasilitas layanan resmi. Periksa kabel ekstensi secara berkala dan ganti jika rusak. Jagalah agar handle kering, bersih, serta bebas dari minyak dan gemuk.

15. Cabut steker mesin

Saat tidak digunakan, sebelum memperbaiki atau saat mengganti aksesoris seperti mata pisau, mata mesin dan alat potong.

16. Lepas kunci penyetel dan kunci pas

Biasakan untuk memeriksa apakah kunci dan kunci pas penyetel dilepas dari mesin sebelum menyalakannya.

17. Hindari penyalakan yang tidak disengaja

Jangan membawa mesin menyala dengan posisi jari berada pada sakelar. Pastikan sakelar dalam kondisi mati saat memasukkan steker.

18. Kabel ekstensi penggunaan luar ruangan

Saat mesin digunakan di luar ruangan, gunakan hanya kabel ekstensi untuk penggunaan luar ruangan dan tandai.

19. Jaga kewaspadaan

Perhatikan pekerjaan Anda. Gunakan akal sehat. Jangan menggunakan mesin saat Anda lelah.

20. Periksa bagian yang rusak

Sebelum terus menggunakan mesin, pelindung dan bagian lainnya yang rusak harus diperiksa secara cermat untuk menentukan apakah mesin akan bekerja dengan baik dan berfungsi sesuai yang diharapkan. Periksa kesejajaran bagian yang berputar, macetnya gerakan bagian yang berputar, kerusakan komponen, kondisi pemasangan dan hal lain yang dapat memengaruhi kerja pengisap. Pelindung atau bagian lain yang rusak harus diperbaiki dengan benar atau diganti oleh pusat layanan resmi kecuali jika diindikasikan lain dalam petunjuk penggunaan ini. Ganti sakelar yang rusak oleh pusat layanan resmi.
Jangan gunakan mesin jika sakelar tidak dapat menyalakan dan mematikan mesin.

21. **Peringatan**
Penggunaan aksesoris atau perangkat tambahan apa pun selain yang dianjurkan dalam petunjuk penggunaan ini atau dalam katalog, dapat menimbulkan risiko cedera.
22. **Perbaiki mesin Anda oleh ahli**
Peralatan listrik ini telah sesuai peraturan keselamatan yang relevan. Perbaiki mesin listrik hanya boleh dilakukan oleh ahli, karena jika tidak, hal tersebut dapat menyebabkan bahaya bagi pengguna.

ATURAN KESELAMATAN TAMBAHAN

1. Gunakan pelindung mata.
2. Jangan mengoperasikan gergaji tanpa pelindung terpasang di tempatnya.
3. Jangan menggunakan mesin jika ada cairan atau gas yang mudah menyala.
4. Periksa mata pisau secara saksama akan adanya keretakan atau kerusakan sebelum pengoperasian. Segera ganti mata pisau yang retak atau rusak.
5. Gunakan hanya flensa yang ditentukan untuk mesin ini.
6. Berhati-hatilah agar tidak merusak arbor, flensa (terutama permukaan pemasangan), atau baut. Kerusakan pada bagian ini bisa mengakibatkan rusaknya mata pisau.
7. Pastikan bahwa dudukan putar dikencangkan dengan benar sehingga tidak akan bergerak selama pengoperasian.
8. Demi keselamatan Anda, buang serpihan kayu, potongan-potongan kecil, dsb. dari atas meja sebelum pengoperasian.
9. Hindari memotong paku. Periksa dan buang semua paku dari benda kerja sebelum pengoperasian.
10. Pastikan kunci poros dilepas sebelum sakelar dinyalakan.
11. Pastikan mata pisau tidak mengenai dudukan putar pada posisi terendah.
12. Genggam pegangan mesin kuat-kuat. Ketahuilah bahwa gergaji sedikit bergerak naik atau turun selama penyalaan awal dan saat berhenti.
13. Jangan melakukan pengoperasian dengan tangan kosong. Benda kerja harus terpasang kuat pada dudukan putar dan pembatas pemandu dengan menggunakan ragum selama pengoperasian. Jangan sekali-kali menggunakan tangan untuk mengencangkan benda kerja.
14. Jauhkan tangan dari jalur mata gergaji. Hindari kontak dengan mata pisau yang bergerak meluncur. Ini masih dapat menyebabkan cedera parah.
15. Jangan sekali-kali menjangkau sesuatu di sekitar mata gergaji.
16. Pastikan bahwa mata pisau tidak menyentuh benda kerja sebelum sakelar dinyalakan.

17. Sebelum menggunakan mesin pada benda kerja yang sebenarnya, jalankan mesin sebentar. Perhatikan akan adanya getaran atau goyangan yang dapat menunjukkan lemahnya pemasangan atau mata pisau yang kurang seimbang.
18. Tunggu sampai mata pisau mencapai kecepatan penuh sebelum memotong.
19. Segera hentikan pengoperasian segera jika Anda melihat adanya sesuatu yang tidak wajar.
20. Jangan mencoba untuk mengunci picu pada posisi "HIDUP".
21. Matikan daya dan tunggu mata gergaji berhenti sebelum memperbaiki atau melakukan penyesuaian pada mesin.
22. Waspadalah setiap saat, terutama saat pengoperasian yang berulang dan monoton. Jangan terbuai oleh rasa aman yang semu. Mata pisau benar-benar berbahaya.
23. Selalu gunakan aksesoris yang dianjurkan dalam panduan ini. Penggunaan aksesoris yang tidak tepat seperti roda ampelas bisa menyebabkan cedera.
24. Jangan menyalahgunakan kabel. Jangan sekali-kali menarik kabel untuk mencabutnya dari stop kontak. Jauhkan kabel dari panas, minyak, air dan tepian tajam.
25. Gergaji tidak boleh digunakan untuk memotong bahan selain aluminium, kayu, atau bahan yang serupa.
26. Hubungkan gergaji adu manis (miter) ke perangkat pengumpul debu saat menggergaji.
27. Pilih mata gergaji yang sesuai dengan bahan yang akan dipotong.
28. Berhati-hatilah ketika melubangi.
29. Ganti papan garitan ketika sudah dipakai.

SIMPAN PETUNJUK INI.

PETUNJUK PENGGUNAAN

Membawa mesin (Gb. 1)

Saat membawa mesin, turunkan pegangan secara penuh dan tekan pasak penahan untuk mengunci pegangan pada posisi yang lebih rendah. Pastikan dudukan putar aman dengan memegang gagang. Alat kemudian dapat dibawa dengan gagang pembawa dengan praktis.

PERINGATAN:

- Pastikan steker mesin telah dicabut terlebih dahulu.
- Pasak penahan hanya untuk tujuan membawa dan bukan untuk pengoperasian pemotongan.

Memasang duduk gergaji (Gb. 2)

Mesin ini harus dikencangkan dengan dua buah baut hingga permukaannya setara dan stabil dengan menggunakan lubang baut yang tersedia pada dudukan mesin. Hal ini akan mencegah mesin miring dan mengurangi kemungkinan cedera.

Memasang dan melepas mata gergaji Penting:

Pastikan mesin dalam keadaan mati dan steker telah dicabut, sebelum memasang atau melepas mata pisau.

Untuk melepas mata pisau, gunakan kunci sok untuk melonggarkan baut segi enam yang menahan penutup tengah dengan memutarnya lebih dari tiga putaran berlawanan arah jarum jam. Naikkan penutup pengaman dan penutup tengah. **(Gb. 3)**

Tekan kunci poros sehingga mata pisau tidak dapat berputar lalu gunakan kunci sok untuk mengendurkan baut kepala segi-enam searah jarum jam.

Lalu lepas baut kepala segi-enam, flensa luar, dan mata pisau. **(Gb. 4)**

Untuk memasang mata pisau, pasang mata pisau pada spindel, pastikan bahwa arah panah di permukaan mata pisau sesuai dengan arah panah pada kotak mata pisau. **(Gb. 5)**

PERHATIAN:

- **Untuk semua negara selain negara-negara Eropa (Gb. 6)**

Cincin berwarna perak dengan diameter luar 25,4 mm dipasang pada spindel saat dirakit dipabrik.

Cincin berwarna hitam dengan diameter luar 25 mm disertakan sebagai peralatan standar.

Sebelum memasang mata pisau pada poros, selalu pastikan bahwa cincin yang tepat untuk lubang arbor mata pisau yang ingin digunakan terpasang pada poros.

- **Untuk negara-negara Eropa (Gb. 6)**

Cincin dengan diameter luar 30 mm dipasang pada spindel saat dirakit dipabrik.

Pasang flensa dan baut segi-enam, dan kemudian gunakan kunci sok untuk mengencangkan baut segi-enam dengan kuat berlawanan arah jarum jam sambil menekan kunci poros. Kemudian kencangkan baut kepala segi-enam searah jarum jam untuk mengencangkan penutup tengah. **(Gb. 7)**

PERHATIAN:

Hanya gunakan kunci sok Makita yang tersedia ketika memasang atau melepas mata pisau. Kelalaian dalam melakukannya dapat mengakibatkan terlalu kencang atau kurang kencangnya baut kepala segi-enam. Hal ini bisa menyebabkan cedera.

Penutup pengaman (Gb. 8)

Ketika menurunkan pegangan, penutup pengaman naik secara otomatis.

Penutup akan kembali ke posisi semula ketika pemotongan selesai dan pegangan dinaikkan.

JANGAN PERNAH MEMODIFIKASI ATAU MELEPASKAN PENUTUP PENGAMAN. Untuk

kepentingan keamanan pribadi Anda, selalu pastikan penutup pengaman dalam kondisi yang baik.

Ketidakwajaran yang terdapat pada kerja penutup pengaman harus segera diperbaiki.

JANGAN PERNAH MENGGUNAKAN MESIN DENGAN PENUTUP PENGAMAN YANG RUSAK.

Jika penutup pengaman transparan menjadi kotor, atau serbuk gergaji menempel pada pelindung

sehingga mata pisau dan/atau benda kerja tidak lagi terlihat dengan mudah, lepaskan gergaji dan bersihkan penutup dengan hati-hati menggunakan kain basah. Jangan menggunakan pelarut atau pembersih berbahaya minyak bumi pada penutup plastik.

Kantong debu (Gb. 9 & 10)

Penggunaan kantong debu membuat pekerjaan pemotongan menjadi bersih dan mempermudah pengumpulan debu. Untuk memasang kantong debu, pasang saluran masuk kantong pada pipa debu.

Ketika kantong debu sudah berisi kira-kira setengah penuh, lepas kantong debu dari mesin dan cabut pengencangnya. Kosongkan isi kantong debu, tepuk dengan perlahan untuk membuang partikel-partikel yang menempel di bagian dalam yang mungkin bisa menghambat pengumpulan debu selanjutnya.

Kerja sakelar

PERHATIAN:

- Sebelum memasukkan steker, selalu periksa apakah tuas sakelar berfungsi dengan baik dan kembali ke posisi "MATI" saat dilepas.
- Bila mesin tidak digunakan, lepas tombol buka kunci dan simpan mesin di tempat yang aman. Hal ini mencegah dilakukannya pengoperasian tanpa izin.
- Jangan menarik dalam-dalam tuas sakelar tanpa menekan tombol buka kunci. Hal ini dapat menimbulkan kerusakan pada sakelar.

Untuk semua negara selain negara-negara Eropa **(Gb. 11)**

Untuk mencegah tuas saklar tertarik dengan tidak sengaja, tersedia sebuah tombol buka kunci. Untuk menjalankan mesin, tekan tombol pengunci dan tarik tuas sakelar.

Lepaskan tuas sakelar untuk berhenti.

Untuk negara-negara Eropa (Gb. 12)

Untuk mencegah tuas saklar tertarik dengan tidak sengaja, tersedia sebuah tombol buka kunci. Untuk menjalankan mesin, dorong tuas ke kiri, tekan tombol buka kunci dan kemudian tarik tuas saklarnya.

Lepaskan tuas sakelar untuk berhenti.

Papan garitan (Gb. 13)

Mesin ini disediakan dengan papan garitan pada kedudukan putar.

Bila alur garitan belum terpotong pada papan garitan oleh pabrik, Anda harus memotong alur sebelum menggunakan peralatan untuk memotong benda kerja.

Nyalakan mesin dan turunkan mata pisau perlahan untuk memotong alur pada papan garitan.

Menjaga kapasitas pemotongan maksimum (Gb. 14 & 15)

Cabut steker mesin sebelum melakukan penyesuaian.

Mesin ini memiliki setelan pabrik dengan kapasitas pemotongan maks. untuk mata gergaji berukuran 260 mm. Ketika diameter mata pisau berkurang karena diasah, sesuaikan baut penyetal kedalaman dengan memutarnya menggunakan kunci sok. Mata

gergaji diturunkan dengan memutar baut penyetel ke dalam berlawanan arah jarum jam dan dinaikkan dengan memutarnya searah jarum jam. Lakukan penyesuaian sehingga saat pegangan dalam posisi turun sepenuhnya, akan ada jarak sekitar 135 mm dari muka depan pembatas pemandu hingga tepi depan mata pisau memasuki garitan. Saat steker mesin dicabut, putar mata pisau dengan tangan sembari memegang pegangan ke bawah sepenuhnya. Pastikan bahwa mata pisau tidak menyentuh bagian dudukan bawah saat pegangan diturunkan sepenuhnya.

Mengatur posisi untuk menyesuaikan sudut miter (Gb. 16)

Longgarkan gagang dengan memutarnya berlawanan arah jarum jam. Putar dudukan putar saat menekan pegas kancing. Setelah memindahkan gagang ke posisi di mana penunjuk menunjuk ke sudut yang diinginkan pada skala miter, kencangkan gagang dengan kuat searah jarum jam.

PERHATIAN:

Saat memutar dudukan putar, pastikan untuk menaikkan pegangan sepenuhnya.

Mengencangkan benda kerja

PERINGATAN:

Merupakan hal yang sangat penting untuk selalu mengencangkan benda kerja dengan baik dan kuat pada ragum. Kelalaian dalam melakukannya dapat menyebabkan mesin dan/atau benda kerja menjadi rusak. CEDERA BADAN JUGA MUNGKIN TERJADI. Selain itu, setelah pekerjaan pemotongan dilakukan, JANGAN menaikkan mata pisau sampai mata pisanya benar-benar berhenti.

1. Ragum vertikal (Gb. 17 & 21)

Ragum vertikal dapat dipasang pada pembatas pemandu atau rakitan penahan (aksesori pilihan). Masukkan batang ragum ke dalam lubang pembatas pemandu atau rakitan penahan dan kencangkan sekrup untuk mengencangkan batang ragum. Posisikan lengan ragum sesuai dengan ketebalan dan bentuk benda kerja lalu kunci posisi lengan ragum dengan mengencangkan sekrup. Tekan benda kerja secara merata pada pembatas pemandu dan dudukan putar.

Posisi benda kerja pada posisi pemotongan yang diinginkan dan kunci posisinya kuat-kuat dengan mengencangkan sekrup penjepit.

PERHATIAN:

Benda kerja harus terpasang kuat pada dudukan putar dan pembatas pemandu dengan menggunakan ragum selama pengoperasian.

Jika terdapat komponen yang bersentuhan dengan ragum, posisikan kembali lengan ragumnya. Tekan benda kerja secara merata pada pembatas pemandu dan dudukan putar. Atur posisi benda kerja pada posisi pemotongan yang diinginkan dan kunci posisinya kuat-kuat dengan mengencangkan sekrup penjepit ragum.

PERHATIAN:

Saat memotong benda kerja yang panjang, gunakan alat bantu setinggi permukaan atas dudukan putar. (Gb. 18)

2. Ragum horizontal (aksesori pilihan) (Gb. 19 & 20)

Ragum horizontal dapat dipasang baik di sisi kiri atau kanan dudukan. Ketika melakukan pemotongan miter dengan sudut 15° atau lebih, pasang ragum horizontal pada sisi yang berlawanan dengan arah putaran meja putar. Dengan memutar kenop pada ragum berlawanan arah jarum jam, sekrup dilepaskan dan poros ragum dapat dipindahkan ke dalam dan keluar dengan cepat. Dengan memutar kenop searah jarum jam, sekrup tetap kencang. Untuk mencengkeram benda kerja, putar kenop searah jarum jam hingga proyeksi mencapai posisi paling atas, lalu kencangkan dengan kuat. Jika kenop ditekan ke dalam atau ditarik keluar ketika sedang diputar searah jarum jam, proyeksi akan berhenti pada suatu sudut. Dalam kasus ini, putar kenop kembali berlawanan arah jarum jam hingga sekrup terlepas, sebelum memutar lagi perlahan searah jarum jam.

3. Penahan dan rakitan penahan (aksesori pilihan)

Penahan dan rakitan penahan dapat dipasang pada kedua sisi sebagai cara termudah untuk menopang benda kerja secara horizontal. Pasang penahan dan rakitan penahan sebagaimana yang ditunjukkan pada Gb. 21. Lalu kencangkan sekrup dengan erat untuk mengamankan penahan dan rakitan penahan. (Gb. 21)

Ketika memotong benda kerja panjang, gunakan rakitan batang penahan (aksesori pilihan). Ini terdiri dari dua rakitan penahan dan dua batang 12. (Gb. 22)

PERHATIAN:

Selalu topang benda kerja panjang sehingga sejajar dengan permukaan atas dudukan putar untuk potongan yang akurat dan untuk mencegah kehilangan kontrol mesin yang berbahaya.

Pengoperasian

PERHATIAN:

- Sebelum digunakan, pastikan untuk melepaskan pegangan dari posisi yang diturunkan dengan menarik pasak penahan.
- Pastikan bahwa mata pisau tidak menyentuh benda kerja, dsb. sebelum sakelar dinyalakan.

- Jangan terlalu menekan pegangan saat memotong. Gaya yang terlalu banyak dapat mengakibatkan kelebihan beban pada motor dan/atau penurunan efisiensi pemotongan.
- Tekan pegangan ke bawah perlahan untuk melakukan pemotongan. Jika pegangan ditekan dengan kuat atau diberi jika gaya lateral, pisau akan bergetar dan meninggalkan tanda (tanda gergaji) di benda kerja dan presisi pemotongan akan berkurang.

Saat memotong dengan mesin ini, ketebalan mata pisau juga merupakan potongan benda kerja. Oleh karena itu, garis pemotongan Anda harus berada di sisi kiri atau kanan alur di papan garitan. Nyalakan mesin dan tunggu sampai mata pisaunya mencapai kecepatan penuh sebelum Anda menurunkannya untuk memotong. Ketika mata pisau bersentuhan dengan benda kerja, secara bertahap berikan tekanan pada pegangan untuk melakukan pemotongan. Saat pemotongan selesai, matikan mesin dan TUNGGU SAMPAI MATA MESIN BENAR-BENAR BERHENTI sebelum mengembalikan mata pisau ke posisi dinaikkan sepenuhnya. Potongan tipis potongan bahan dapat bersentuhan dengan mata pisau yang bergerak dan terlepas sehingga menimbulkan kemungkinan biaya. (Gb. 23)

1. Pemotongan sudut miter

Lihat "Mengatur posisi sudut miter" yang telah dijelaskan sebelumnya.

2. Memotong ekstrusi aluminium (Gb. 24)

Saat mengencangkan ekstrusi aluminium, gunakan balok peruang atau potongan bahan bekas seperti ditunjukkan pada Gb. 24 untuk mencegah perubahan bentuk pada aluminium. Gunakan pelumas potong ketika memotong ekstrusi aluminium untuk mencegah terjadinya penumpukan bahan aluminium pada mata pisau.

PERHATIAN:

Jangan sekali-kali mencoba untuk memotong ekstrusi aluminium yang tebal atau bulat. Ekstrusi aluminium yang tebal mungkin saja terlepas selama operasi dan ekstrusi aluminium bulat tidak dapat dikencangkan dengan kuat menggunakan mesin ini.

3. Pengarah kayu (Gb. 25)

Gunakan permukaan kayu untuk membantu memastikan potongan yang bebas serpihan pada benda kerja. Pasangkan permukaan kayu pada pembatas pemandu menggunakan lubang pada pembatas pemandu.

PERHATIAN:

- Gunakan kayu yang lurus dengan ketebalan yang rata sebagai permukaan kayu.
- Lihat Gb. 25 mengenai dimensi untuk permukaan kayu yang disarankan.

4. Memotong panjang berulang (Gb. 26)

Ketika memotong beberapa potongan kayu dengan panjang yang sama, dengan rentang

dari 240 mm hingga 400 mm, penggunaan pelat pengatur (aksesori opsional) akan mempermudah pengoperasian hingga menjadi lebih efisien. Pasang pelat pengatur pada penahan seperti yang terlihat pada Gb. 26. Sejajarkan garis pemotongan pada benda kerja Anda dengan sisi kanan atau kiri alur pada papan garitan, dan ketika menahan benda kerja agar tidak bergerak, gerakan ujung atas pelat pengatur berlawanan dengan ujung benda kerja. Lalu kencangkan pelat pengatur dengan sekrup. Ketika pelat pengatur tidak digunakan, longgarkan sekrup dan lepaskan pelat pengatur.

PERAWATAN

PERHATIAN:

- Pastikan bahwa mesin dalam keadaan mati dan steker tercabut sebelum melakukan pekerjaan apa pun pada mesin.
- Jangan sekali-kali menggunakan benzena, tiner, alkohol, atau bahan sejenisnya. Penggunaan bahan tersebut dapat menyebabkan perubahan warna, perubahan bentuk, atau timbulnya retakan.

Kesejajaran untuk ketegakkan (Gb. 27 & 28)

Mesin ini disetel dan disejajarkan dengan cermat di pabrik, namun penanganan yang kasar mungkin akan mempengaruhi kesejajarannya. Jika mesin Anda tidak sejajar dengan baik, lakukan sebagaimana berikut: Longgarkan gagang dan atur kedudukan putar pada nol derajat dengan memutar kedudukan putar. Kencangkan gagang dengan aman dan kendurkan baut kepala segi-enam pada pembatas pemandu. Tegakkan sisi mata pisau dengan muka pembatas pemandu menggunakan penggaris segitiga, penggaris siku, dsb., dengan menggerakkan sisi kanan pembatas pemandu. Kemudian kencangkan baut segi-enam pada pembatas pemandu sesuai dengan yang ditunjukkan pada Gb. 28.

Penggantian sikat karbon (Gb. 29 & 30)

Ganti sikat karbon ketika keausannya sudah sampai tanda batas. Kedua sikat karbon yang sama harus diganti pada waktu bersamaan. Untuk menjaga keamanan dan keandalan alat, perbaikan, perawatan atau penyyetelan harus dilakukan oleh Pusat Layanan Resmi Makita.

TIẾNG ANH

Giải thích về hình vẽ tổng thể

1 Bu lông	18 Nút nhà khóa	35 Gờ nhô ra
2 Lớp vỏ bảo vệ trung tâm	19 Cần công tắc	36 Giá đỡ
3 Chia vận đầu ống	20 Cần	37 Bộ phận lắp giá đỡ
4 Khóa trục	21 Rãnh cửa	38 Thanh chốt 12
5 Nới lỏng	22 Đế xoay	39 Đường cắt
6 Mũi tên	23 Bu lông điều chỉnh	40 Rãnh
7 Vỏ che lưới cửa	24 Kim chỉ	41 Bàn kẹp
8 Lưới cửa	25 Thang đo vát góc	42 Khối đế chặn
9 Trụ quay	26 Lò xo chốt gài	43 Phần nhỏ bằng nhôm
10 Vành	27 Tay cầm	44 Hơn 10 mm
11 Vòng	28 Thanh kẹp	45 Hơn 460 mm
12 Bu lông lục giác	29 Vít	46 Lỗ
13 Vặn chặt	30 Thanh dẫn	47 Tấm gài
14 Nắp an toàn	31 Ốc xiết	48 Thước tam giác
15 Vòi xả bụi	32 Tay kẹp	49 Vạch giới hạn
16 Túi chứa bụi	33 Giá đỡ	50 Máy bắt vít
17 Bộ phận kẹp	34 Núm	51 Nắp giữ chổi

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Kiểu	LS1030N
Đường kính lưới cửa.....	255 mm - 260 mm
Đường kính lỗ (trục chính)	
Đối với tất cả các quốc gia khác ngoài Châu Âu.....	25,4 mm và 25 mm
Đối với các quốc gia Châu Âu.....	30 mm
Công suất cắt tối đa (C x R) với lưới cắt đường kính 260 mm ở chế độ cửa vát góc	

Góc xiên \ Góc vát chéo	0°	45° (trái và phải)
0°	90,5 mm x 95 mm 69 mm x 135 mm	90,5 mm x 67 mm 69 mm x 95 mm

Tốc độ không tải (min ⁻¹).....	4.600
Kích thước (D x R x C)	530 mm x 476 mm x 532 mm
Khối lượng tịnh.....	11 kg

- Do chương trình nghiên cứu và phát triển liên tục của chúng tôi nên các thông số kỹ thuật ở đây có thể thay đổi mà không cần thông báo trước.
- Lưu ý: Các thông số kỹ thuật có thể thay đổi tùy theo từng quốc gia.

Nguồn cấp điện

Dụng cụ này chỉ được nối với nguồn cấp điện có điện áp giống như đã chỉ ra trên biển tên và chỉ có thể được vận hành trên nguồn điện AC đơn pha. Chúng được cách điện hai lớp theo Tiêu chuẩn Châu Âu và do đó cũng có thể được sử dụng từ các ổ cắm điện không có dây tiếp đất.

Ký hiệu

Phần dưới đây cho biết các ký hiệu được dùng cho dụng cụ. Đảm bảo rằng bạn hiểu rõ ý nghĩa của các ký hiệu này trước khi sử dụng.



Đọc tài liệu hướng dẫn.



CÁCH ĐIỆN CẤP 2



Để tránh thương tích do các mảnh vụn bay, sau khi cắt, ấn giữ đầu cửa xuống cho đến khi lưới cửa đi đến điểm dừng cuối cùng.



Để an toàn cho bạn, hãy dọn sạch phoi, mảnh nhỏ, v.v... khỏi mặt bàn trước khi vận hành.

HƯỚNG DẪN AN TOÀN

Cảnh báo! Khi sử dụng các thiết bị điện, cần luôn tuân thủ các biện pháp phòng ngừa an toàn để giảm thiểu nguy cơ hỏa hoạn, điện giật và thương tích cá nhân, bao gồm các mục sau. Đọc mọi hướng dẫn trước khi có vận hành sản phẩm này và cất giữ bản hướng dẫn này.

Để vận hành an toàn:

- 1. Giữ cho khu vực làm việc luôn sạch sẽ**
Chỗ làm việc và bàn máy bừa bãi sẽ dễ gây ra thương tích.
- 2. Cần lưu ý xem xét môi trường làm việc**
Không được để các dụng cụ điện ngoài trời mưa. Không sử dụng các dụng cụ điện ở những nơi ẩm thấp hoặc ướt. Giữ khu vực làm việc được chiếu sáng tốt. Không được dùng dụng cụ điện khi có chất lỏng hoặc khí dễ cháy nổ.
- 3. Bảo vệ chống điện giật**
Tránh để cơ thể tiếp xúc với các bề mặt nối đất (ví dụ như đường ống, bộ tản nhiệt, bếp ga và tủ lạnh).
- 4. Không để trẻ em lại gần**
Không để khách tham quan tiếp xúc với dụng cụ hoặc dây dẫn nối dài. Mọi khách tham quan cần phải được giữ cách xa khu vực làm việc.
- 5. Cất các dụng cụ không sử dụng**
Khi không sử dụng, cần cất giữ các dụng cụ ở nơi khô ráo, trên cao hoặc được khóa kín, ngoài tầm với của trẻ em.
- 6. Không dùng lực trên dụng cụ**
Điều này sẽ giúp sử dụng dụng cụ an toàn hơn, tốt hơn theo như định mức dự kiến của thiết bị.
- 7. Sử dụng đúng dụng cụ**
Không cố sử dụng các dụng cụ hoặc phụ kiện nhỏ để thực hiện các công việc dành cho dụng cụ công suất lớn. Không sử dụng dụng cụ cho những mục đích ngoài thiết kế; ví dụ như không được sử dụng máy cưa đĩa để cắt cành cây hoặc gốc cây.
- 8. An mặc phù hợp**
Không mặc quần áo rộng hay đeo đồ trang sức. Chúng có thể bị mắc kẹt vào các bộ phận di chuyển. Khuyến cáo nên sử dụng găng tay cao su và giày chống trượt khi làm việc ngoài trời. Mang bọc bảo vệ tóc để giữ tóc dài lại.
- 9. Sử dụng kính an toàn**
Ngoài ra cũng nên sử dụng mặt nạ hoặc mặt nạ chống bụi nếu thao tác cắt gây ra nhiều bụi.
- 10. Đầu nối thiết bị thu bụi**
Nếu các thiết bị được cung cấp để kết nối các thiết bị thu gom và hút bụi, hãy đảm bảo chúng được kết nối và sử dụng hợp lý.
- 11. Không sử dụng dây cắm điện sai mục đích**
Không bao giờ cắm dụng cụ bằng dây điện hoặc kéo mạnh máy để ngắt kết nối máy khỏi ổ cắm điện. Giữ dây điện cách xa nguồn nhiệt, dầu mỡ và các cạnh mép sắc nhọn.

12. Giữ chặt vật gia công

Sử dụng bàn kẹp hoặc mỏ cạp để giữ vật gia công. Điều này sẽ an toàn hơn dùng tay và giúp hai tay tự do để vận hành dụng cụ.

13. Không được với quá cao

Luôn giữ thăng bằng tốt và có chỗ để chân phù hợp.

14. Bảo quản dụng cụ cẩn thận

Giữ cho dụng cụ luôn sắc bén và sạch sẽ để hoạt động tốt và an toàn hơn.

Tuân theo các hướng dẫn dành cho việc bôi trơn và thay phụ tùng. Kiểm tra dây điện của dụng cụ thường xuyên và nếu bị hư hỏng phải được sửa chữa ngay bởi một cơ sở sửa bảo trì được ủy quyền. Kiểm tra dây điện nối dài định kỳ và thay thế nếu dây bị hỏng. Giữ tay cầm khô, sạch, không dính dầu và mỡ.

15. Ngắt kết nối dụng cụ

Khi không sử dụng, trước khi bảo trì và khi thay đổi các phụ kiện như lưỡi cưa, đầu mũi và lưỡi cắt.

16. Tháo các khóa và chia vận điều chỉnh

Tập dần thói quen kiểm tra xem các khóa và chia vận điều chỉnh đã được tháo ra khỏi dụng cụ hay chưa trước khi bật dụng cụ lên.

17. Tránh vô tình khởi động máy

Không xách dụng cụ đang cắm điện với ngón tay đặt trên công tắc. Đảm bảo đã tắt công tắc khi cắm điện.

18. Dây nối dài sử dụng ngoài trời

Khi sử dụng dụng cụ ngoài trời, chỉ được sử dụng dây điện nối dài cho mục đích sử dụng ngoài trời và đã được đánh dấu.

19. Luôn cẩn trọng

Theo dõi những gì bạn đang thực hiện. Hãy cân nhắc kỹ lưỡng. Không vận hành thiết bị khi bạn đang mệt mỏi.

20. Kiểm tra các bộ phận bị hư hỏng

Trước khi sử dụng tiếp dụng cụ, cần phải kiểm tra kỹ lưỡng bộ phận bảo vệ hoặc bộ phận khác bị hư hỏng để xác định rằng máy sẽ vận hành bình thường và thực hiện đúng chức năng như được thiết kế. Kiểm tra cân chỉnh các bộ phận chuyển động, bó kẹp của các bộ phận chuyển động, chốt nút vỡ các bộ phận, chốt gán và bất cứ tình trạng nào khác có thể ảnh hưởng đến việc vận hành. Bộ phận bảo vệ hoặc bộ phận nào khác bị hư hỏng cần phải được sửa chữa đúng cách hoặc thay thế bởi trung tâm bảo trì được ủy quyền trừ khi có chỉ dẫn khác trong hướng dẫn sử dụng này. Hãy để trung tâm dịch vụ được ủy quyền thay thế các công tắc bị hỏng. Không sử dụng dụng cụ nếu công tắc không bật và tắt được dụng cụ máy đó.

21. Cảnh báo

Việc sử dụng bất cứ phụ kiện hoặc phụ tùng nào khác ngoài các loại đã được khuyến cáo trong sách hướng dẫn vận hành này hoặc trong catalog có thể dẫn đến nguy cơ thương tích cá nhân.

22. **Hãy nhờ chuyên gia sửa chữa dụng cụ của bạn**
Thiết bị điện này tuân thủ các quy định an toàn về điện liên quan. Chỉ các chuyên gia mới được sửa chữa các thiết bị điện nếu không có thể gây nguy hiểm nghiêm trọng cho người dùng.

CÁC QUY ĐỊNH AN TOÀN BỔ SUNG

1. Đeo thiết bị bảo vệ mắt.
2. Không vận hành máy cưa mà không có phần bảo vệ đặt đúng vị trí.
3. Không được dùng dụng cụ khi có chất lỏng hoặc chất khí dễ cháy nổ.
4. Kiểm tra các lưỡi cưa thật cẩn thận xem có nứt hoặc hư hỏng gì không trước khi vận hành. Thay thế lưỡi bị nứt hoặc hư hỏng ngay lập tức.
5. Chỉ sử dụng các vành được quy định cho dụng cụ này.
6. Cẩn thận để không làm hư hỏng trục, vành (đặc biệt là bề mặt lắp ráp) hay bu lông. Làm hỏng những bộ phận này có thể dẫn đến hỏng lưỡi cưa.
7. Đảm bảo rằng để xoay được cố định chắc chắn để không di chuyển trong quá trình vận hành.
8. Để an toàn cho bạn, hãy dọn sạch phoi, mảnh nhỏ, v.v... khỏi mặt bàn trước khi vận hành.
9. Tránh cắt đinh. Kiểm tra và tháo toàn bộ đinh khỏi phôi gia công trước khi vận hành.
10. Đảm bảo khóa trục được nhả ra trước khi bật công tắc.
11. Chắc chắn rằng lưỡi cưa không tiếp xúc với để xoay ở vị trí thấp nhất.
12. Giữ thật chắc tay cầm. Cần biết rằng cưa sẽ di chuyển lên hoặc xuống một chút trong quá trình khởi động và dừng lại.
13. Không thực hiện bất kỳ thao tác nào bằng tay không. Phôi gia công phải được cố định chắc chắn vào để xoay và thanh dẫn hướng với bản kẹp trong toàn bộ quá trình vận hành. Không được phép dùng tay để cố định phôi gia công.
14. Giữ tay tránh xa khỏi đường đi của lưỡi cưa. Tránh tiếp xúc với bất cứ lưỡi cưa nào đang đi xuống. Nó có thể vẫn gây ra các thương tích nghiêm trọng.
15. Không được phép chạm tay vào quanh lưỡi cưa.
16. Đảm bảo rằng lưỡi cưa không tiếp xúc với phôi gia công trước khi bật công tắc.
17. Trước khi sử dụng dụng cụ này trên phôi gia công thực, hãy để dụng cụ chạy trong ít phút. Theo dõi xem sự rung hay lắc có thể cho thấy lắp ráp kém hay lưỡi cưa chưa cân bằng.
18. Chờ đến khi lưỡi cưa đạt được tốc độ tối đa trước khi cắt.
19. Ngừng vận hành ngay lập tức nếu bạn nhận thấy bất cứ điều gì bất thường.
20. KHÔNG cố gắng khóa cản khởi động vào vị trí BẬT.

21. Tắt điện và chờ cho lưỡi cưa dừng lại khi bảo dưỡng hoặc điều chỉnh dụng cụ.
22. **Hãy luôn cảnh giác mọi lúc, đặc biệt là khi thực hiện các thao tác lặp đi lặp lại, đơn điệu. Đừng bị đánh lừa bởi cảm giác sai lầm về an toàn. Các lưỡi cưa sẽ không tránh bất kỳ ai.**
23. Luôn sử dụng các phụ tùng được khuyến dùng trong tài liệu hướng dẫn này. Sử dụng các phụ tùng không phù hợp như đá mài có thể gây ra thương tích.
24. Không sử dụng dây cầm điện sai mục đích. Không bao giờ giật mạnh để ngắt kết nối thiết bị khỏi ổ cắm điện. Giữ dây dẫn cách xa nguồn nhiệt, dầu mỡ, nước và các cạnh mép sắc nhọn.
25. Không được sử dụng cưa để cắt các vật liệu khác ngoài nhôm, gỗ hoặc vật liệu tương tự.
26. Nối máy cắt góc vào thiết bị gom bụi khi cưa.
27. Chọn lưỡi cưa tương ứng với vật liệu được cắt.
28. Cẩn thận khi cắt rãnh.
29. Thay thế rãnh cưa khi bị mòn.

LƯU GIỮ CÁC HƯỚNG DẪN NÀY.

HƯỚNG DẪN VẬN HÀNH

Móc treo (Hình 1)

Khi di chuyển dụng cụ, hạ thấp tay cầm hoàn toàn và nhấn chốt chặn để khóa tay cầm ở vị trí hạ thấp. Cố định để xoay bằng tay cầm. Có thể di chuyển dụng cụ một cách thuận tiện bằng tay cầm dùng để di chuyển.

CẢNH BÁO:

- Đảm bảo rằng đầu tiên đã rút phích cắm điện dụng cụ.
- Chốt chặn chỉ dùng cho mục đích di chuyển chứ không dùng cho bất kỳ vận hành cắt nào.

Cưa gắn bàn (Hình 2)

Dụng cụ này cần phải được bắt hai bu lông vào một bề mặt phẳng và cố định có sử dụng các lỗ bu lông được cung cấp trong đế của dụng cụ. Điều này sẽ giúp ngăn trượt dụng cụ và thương tích có thể xảy ra. Điều quan trọng khi lắp đặt hoặc tháo lưỡi cưa: Luôn đảm bảo rằng dụng cụ này đã được tắt và rút phích cắm trước khi lắp hoặc tháo gỡ lưỡi cưa. Để tháo lưỡi cưa, sử dụng chia vận đầu ống nối lồng bu lông lục giác cố định lắp vào bảo vệ trung tâm bằng cách xoay nó hơn ba vòng theo chiều kim đồng hồ. Nâng phần nắp an toàn và lắp vào bảo vệ trung tâm.

(Hình 3)

Nhấn khóa trục để lưỡi cưa không thể quay tròn và sử dụng chia vận đầu ống để nối lồng bu lông lục giác. Sau đó tháo bu-lông lục giác, vành ngoài và lưỡi cưa.

(Hình 4)

Để lắp đặt lưỡi cưa, hãy gắn nó vào trụ quay, đảm bảo rằng hướng mũi tên trên bề mặt của lưỡi cưa khớp với hướng mũi tên trên vỏ che lưỡi cưa. (Hình 5)

CÂN TRỌNG:

• Đối với tất cả các quốc gia khác ngoài Châu Âu (Hình 6)

Vòng bạc đường kính ngoài 25,4 mm đã được lắp đặt sẵn trên trụ quay tại nhà máy. Vòng đen đường kính ngoài 25 mm được kèm theo dưới dạng thiết bị tiêu chuẩn.

Trước khi gắn lưỡi lên trụ quay, phải luôn luôn chắc chắn rằng đã lắp đặt đúng vòng cho lỗ tâm của lưỡi cưa mà bạn định dùng lên trên trụ quay.

• Đối với các quốc gia Châu Âu (Hình 6)

Vòng bạc đường kính ngoài 30 mm đã được lắp đặt sẵn trên trụ quay tại nhà máy.

Lắp đặt vành và bu lông lục giác, rồi sau đó dùng chìa vặn đầu ống để vận bu lông lục giác thật chặt ngược chiều kim đồng hồ trong khi nhấn vào khóa trục. Sau đó vặn chặt bu-lông lục giác theo chiều kim đồng hồ để giữ chặt lớp vỏ bảo vệ trung tâm. (Hình 7)

CÂN TRỌNG:

Chỉ sử dụng chìa vặn đầu ống của Makita đi kèm để tháo hoặc lắp các lưỡi cưa. Không làm như vậy có thể khiến cho bu-lông lục giác bị siết quá chặt hoặc siết không đủ chặt. Điều này có thể gây ra thương tích.

Nắp an toàn (Hình 8)

Khi hạ thấp tay cầm, nắp an toàn sẽ tự động nâng lên. Nắp sẽ quay trở về vị trí ban đầu khi thao tác cắt hoàn thành và tay cầm được nâng lên. **KHÔNG BAO GIỜ LOẠI BỎ HOẶC THÁO NẮP AN TOÀN.** Nhằm đảm bảo sự an toàn cá nhân của bạn, hãy luôn giữ cho nắp an toàn này ở trong tình trạng tốt. Bất kỳ hoạt động nào bất thường của nắp an toàn đều phải được sửa chữa ngay lập tức.

KHÔNG BAO GIỜ SỬ DỤNG DỤNG DỤNG CỤ CÓ NẮP AN TOÀN BỊ LỖI. Nếu nắp an toàn xuyên thấu này bị bẩn, hoặc mùn cưa bám vào khiến lưỡi cưa và/hoặc phôi gia công không còn dễ nhìn thấy, hãy rút phích cắm điện máy cưa và vệ sinh nắp an toàn cẩn thận bằng vải ẩm. Không được sử dụng các loại dung môi hay bất kỳ chất tẩy rửa gốc dầu nào cho nắp bằng nhựa này.

Túi chứa bụi (Hình 9 & 10)

Sử dụng túi chứa bụi giúp cho các thao tác cắt được sạch sẽ và dễ dàng thu gom bụi. Để gắn túi chứa bụi, gắn khít cổng vào của túi lên vào xả bụi. Khi túi chứa bụi đã đầy khoảng một nửa, hãy tháo túi chứa bụi ra khỏi dụng cụ và kéo bộ phận kẹp ra. Đổ toàn bộ phần bên trong túi đựng mặt cưa, vỗ nhẹ để loại bỏ các hạt dính vào mặt trong túi mà có thể làm vướng việc thu gom sau này.

Hoạt động công tắc

CÂN TRỌNG:

- Trước khi cắm điện vào dụng cụ, luôn luôn kiểm tra xem cần công tắc có hoạt động bình thường hay không và trả về vị trí "TẮT" khi nhả ra.
- Khi không dùng dụng cụ, hãy tháo nút nhà khóa ra và cất giữ nó ở nơi an toàn. Điều này sẽ giúp ngăn chặn việc vận hành máy trái phép.

- Không được kéo mạnh cần công tắc mà không nhấn nút nhà khóa. Làm như vậy có thể làm vỡ công tắc.

Đối với tất cả các quốc gia khác ngoài Châu Âu (Hình 11)

Để ngăn ngừa vô tình kéo cần công tắc, dụng cụ được trang bị một nút nhà khóa. Để khởi động dụng cụ, nhấn nút nhà khóa và kéo cần công tắc. Nhà cần công tắc ra để dừng.

Đối với các quốc gia Châu Âu (Hình 12)

Để ngăn ngừa vô tình kéo cần công tắc, dụng cụ được trang bị một nút nhà khóa. Để khởi động dụng cụ, hãy đẩy cần sang bên trái, nhấn vào nút nhà khóa và sau đó kéo cần công tắc. Nhà cần công tắc ra để dừng.

Rãnh cưa (Hình 13)

Dụng cụ này được cung cấp kèm với rãnh cưa trong để xoay.

Nếu rãnh cưa vẫn chưa được cắt trong rãnh cưa bởi nhà máy, bạn nên cắt rãnh trước khi thực sự sử dụng dụng cụ để cắt phôi gia công. Bật công cụ và nhẹ nhàng hạ thấp lưỡi cưa để cắt một đường rãnh trong rãnh cưa.

Duy trì công suất cắt tối đa

(Hình 14 & 15)

Rút phích cắm dụng cụ trước khi thực hiện bất kỳ điều chỉnh nào. Dụng cụ này đã được nhà máy điều chỉnh để cung cấp công suất cắt tối đa cho một lưỡi cưa 260 mm. Khi đường kính của lưỡi cưa giảm do được mài sắc, hãy điều chỉnh bu lông điều chỉnh độ sâu bằng cách vặn bằng chìa vặn đầu ống. Lưỡi cưa được hạ thấp xuống bằng cách vận bu lông điều chỉnh độ sâu ngược chiều kim đồng hồ và nâng cao lên bằng cách vận bu lông theo chiều kim đồng hồ. Điều chỉnh sao cho khi tay cầm ở vị trí thấp hết cỡ, sẽ có một khoảng cách khoảng 135 mm từ mặt trước của thanh dẫn đến điểm mà cạnh trước của lưỡi cưa sẽ đi vào rãnh cưa. Khi dụng cụ chưa được cắt điện, xoay lưỡi cưa bằng tay trong khi giữ tay cầm hướng xuống hết mức. Luôn đảm bảo rằng lưỡi cưa không được tiếp xúc với bất kỳ phần thể nào bên dưới khi hạ tay cầm xuống hết mức.

Định vị để điều chỉnh góc vát (Hình 16)

Nơi lồng dụng cụ kẹp bằng cách vận ngược chiều kim đồng hồ. Vặn để xoay trong khi nhấn lo xo chốt gài xuống. Khi bạn đã chuyển tay cầm đến vị trí nơi kim chỉ chỉ đến góc mong muốn trên thang đo vát góc, hãy vận tay cầm theo chiều kim đồng hồ thật chặt.

CÂN TRỌNG:

Khi xoay để xoay, hãy đảm bảo đã nâng tay cầm hết mức.

Cố định phôi gia công

CẢNH BÁO:

Điều cực kỳ quan trọng là phải luôn luôn giữ chắc vật gia công đúng cách và thật chặt bằng dụng cụ kẹp. Không làm như vậy có thể khiến cho dụng cụ bị hư

hông và/hoặc phôi gia công bị phá hủy. CÓ THỂ DẪN ĐẾN THƯƠNG TÍCH CÁ NHÂN.

Ngoài ra, sau một thao tác cắt, KHÔNG được nâng lưỡi cưa lên cho đến khi nó đã dừng hẳn.

1. Bàn kẹp đứng (Hình 17 & 21)

Bàn kẹp đứng được lắp vào thanh dẫn hoặc bộ phận lắp giá đỡ (phụ tùng tùy chọn). Lắp thanh kẹp vào trong lỗ của thanh dẫn hoặc bộ phận lắp giá đỡ và siết chặt vít để giữ chắc thanh kẹp. Định vị tay kẹp theo chiều dày và hình dạng phôi gia công và cố định tay kẹp bằng cách siết chặt vít. Ấn phôi gia công ngang bằng với tấm chắn dẫn hướng và để xoay.

Định vị phôi gia công ở vị trí cắt mong muốn và cố định nó thật chắc bằng cách siết chặt ốc xiết.

CẢN TRỌNG:

Phôi gia công phải được cố định chắc chắn vào đế xoay và thanh dẫn hướng với bàn kẹp trong toàn bộ quá trình vận hành.

Nếu có một vài bộ phận tiếp xúc với bàn kẹp, hãy định vị lại tay kẹp. Ấn phôi gia công ngang bằng với tấm chắn dẫn hướng và để xoay. Định vị phôi gia công ở vị trí cắt mong muốn và cố định nó thật chắc bằng cách siết chặt ốc xiết của bàn kẹp.

CẢN TRỌNG:

Khi cắt phôi gia công dài, sử dụng các giá đỡ cao ngang bằng với mép bề mặt trên của đế xoay.

(Hình 18)

2. Bàn kẹp ngang (phụ kiện tùy chọn) (Hình 19 & 20)

Bàn kẹp ngang có thể được lắp đặt ở một trong hai vị trí bên trái hoặc bên phải của đế. Khi thực hiện cắt với góc 15° hoặc lớn hơn, lắp bàn kẹp ngang ở phía đối diện với hướng mà bàn được xoay. Bằng cách xoay núm trên bàn kẹp ngược chiều kim đồng hồ, ốc vít sẽ được nhả ra và trực bàn kẹp có thể di chuyển ra và vào nhanh. Bằng cách xoay núm theo chiều kim đồng hồ, ốc vít sẽ được cố định. Để kẹp phôi gia công, xoay nhẹ núm theo chiều kim đồng hồ cho đến khi gờ nhô ra chạm tới vị trí cao nhất, và cố định thật chắc chắn. Nếu núm bị siết vào hoặc kéo ra khi đang xoay theo chiều kim đồng hồ thì gờ nhô ra có thể dừng lại ở một góc. Trong trường hợp này, hãy xoay núm ngược chiều kim đồng hồ cho đến khi gờ nhô ra chạm tới vị trí cao nhất, và cố định thật chắc chắn. Nếu núm bị siết vào hoặc kéo ra khi đang xoay theo chiều kim đồng hồ thì gờ nhô ra có thể dừng lại ở một góc. Trong trường hợp này, hãy xoay núm ngược chiều kim đồng hồ cho đến khi gờ nhô ra chạm tới vị trí cao nhất, và cố định thật chắc chắn.

3. Giá đỡ và bộ phận lắp giá đỡ (phụ kiện tùy chọn)

Có thể lắp giá đỡ và bộ phận lắp giá đỡ ở cả hai bên làm phương tiện tiện lợi để giữ phôi gia công nằm ngang. Lắp đặt chúng như minh họa trong Hình 21. Sau đó vận chuyển các vít để cố định giá đỡ và bộ phận lắp giá đỡ. (Hình 21)

Khi cắt phôi gia công dài, sử dụng bộ phận lắp thanh chốt giá đỡ (phụ tùng tùy chọn). Bộ này gồm có hai bộ phận lắp giá đỡ và hai thanh chốt 12. (Hình 22)

CẢN TRỌNG:

Luôn đỡ phôi gia công dài sao cho phôi nằm ngang với mặt cao nhất của đế xoay để cắt chính xác và tránh nguy hiểm gây ra do mất điều khiển dụng cụ.

Vận hành

CẢN TRỌNG:

- Trước khi sử dụng, hãy đảm bảo đã nhả tay cầm ra khỏi vị trí xoay bằng cách kéo chốt chặn.
- Phải đảm bảo rằng lưỡi cưa không tiếp xúc với phôi gia công, v.v... trước khi bật công tắc lên.
- Không dùng lực quá nhiều trên tay cầm khi cắt.
- Dùng lực quá nhiều có thể dẫn đến quá tải động cơ và/hoặc giảm hiệu quả cắt.
- Nhẹ nhàng ấn tay cầm xuống để thực hiện thao tác cắt. Nếu nhấn tay cầm xuống bằng lực hoặc nếu dùng lực quá mạnh, lưỡi cưa sẽ rung giật và để lại dấu (dấu cưa) trên vật gia công và độ chính xác của vết cắt sẽ bị ảnh hưởng.

Khi cắt bằng dụng cụ này, độ dày của lưỡi cưa được cắt ngoài phôi gia công. Vì vậy, đường cắt của bạn nên ở bên trái hoặc bên phải của đường rãnh trong rãnh cưa. Bật dụng cụ và chờ đến khi lưỡi cưa đạt được tốc độ tối đa trước khi nhẹ nhàng hạ thấp lưỡi cưa sang vị trí cắt. Khi lưỡi cưa tiếp xúc với phôi gia công, ấn lực xuống tay cầm dần dần để thực hiện cắt. Sau khi cắt xong, hãy tắt dụng cụ và CHỜ ĐẾN KHI LƯỖI CƯA DỪNG HOÀN TOÀN trước khi đưa lưỡi cưa trở lại vị trí nâng cao hết mức của nó. Mảnh vật liệu mỏng bị cắt ra có thể tiếp xúc với lưỡi đang quay và văng ra xung quanh gây nguy hiểm. (Hình 23)

1. Cắt vát góc

Tham khảo mục “Định vị để điều chỉnh góc vát” đã trình bày trước đó.

2. Cắt phần đùn nhôm (Hình 24)

Khi giữ chặt phần đùn nhôm, hãy sử dụng các khối chặn hoặc mảnh phôi liệu như thể hiện trong Hình 24 để ngăn ngừa nhôm biến dạng. Sử dụng dầu nhờn để cắt khi cắt phần đùn nhôm nhằm ngăn chặn vật liệu nhôm tích tụ trên lưỡi cưa.

CẢN TRỌNG:

Không bao giờ cố gắng cắt phần đùn nhôm dày hoặc có dạng tròn.

Phần đùn bằng nhôm dày có thể bị tách vỡ trong quá trình thao tác và phần đùn bằng nhôm dạng tròn không thể được dụng cụ này giữ chặt.

3. Mặt gỗ (Hình 25)

Sử dụng lớp ốp gỗ giúp đảm bảo phôi gia công không bị cắt vụn. Gắn lớp ốp gỗ vào tấm chắn dẫn hướng bằng các lỗ trên tấm chắn dẫn hướng.

CẢN TRỌNG:

- Sử dụng gỗ thẳng có độ dày đều để làm lớp ốp gỗ.
- Xem Hình 25 liên quan đến kích thước của lớp ốp gỗ được gợi ý.

4. Cắt chiều dài lặp lại (Hình 26)

Khi cắt nhiều miếng gỗ có cùng chiều dài, từ 240 mm đến 400 mm, sử dụng tấm gài (phụ tùng tùy chọn) sẽ giúp vận hành dễ dàng hiệu quả hơn.

Lắp tấm gài lên giá đỡ như minh họa trong **Hình 26**. Đặt thẳng đường cắt lên phôi gia công với cạnh trái hoặc phải của rãnh trong rãnh cưa, và trong khi giữ cho phôi gia công không di chuyển, hãy di chuyển tấm gài ngang bằng với đầu của phôi gia công. Sau đó cố định đĩa chặn bằng vít. Khi không sử dụng đĩa chặn, hãy nới lỏng vít và xoay đĩa chặn ra khỏi đường tiến.

BẢO TRÌ

CÂN TRỌNG:

- Luôn đảm bảo rằng dụng cụ đã được tắt và tháo phích cắm trước khi dùng dụng cụ thực hiện bất cứ công việc nào.
- Không được phép dùng xăng, ét xăng, dung môi, cồn hoặc hóa chất tương tự. Có thể xảy ra hiện tượng mất màu, biến dạng hoặc nứt vỡ.

Căn chỉnh góc vuông (Hình 27 & 28)

Dụng cụ này được điều chỉnh và căn chỉnh cẩn thận tại nhà máy, tuy nhiên quá trình vận chuyển dẫn xóc có thể ảnh hưởng đến việc căn chỉnh này. Nếu dụng cụ của bạn được căn chỉnh không đúng cách, hãy thực hiện các bước sau: Nới lỏng tay cầm và đặt để xoay ở góc 0° bằng cách xoay để xoay. Vặn chặt tay cầm và nới lỏng các bu lông lục giác trên thanh dẫn. Dùng thước tam giác hoặc thước ê-ke vuông, v.v... chỉnh vuông góc cạnh của lưỡi cưa với mặt của thanh dẫn bằng cách di chuyển cạnh phải của thanh dẫn. Sau đó vặn chặt bu lông lục giác trên thanh dẫn theo thứ tự như minh họa trong **Hình 28**.

Thay thế các chổi các-bon (Hình 29 & 30)

Thay thế các chổi các-bon khi chổi đã mòn đến vạch giới hạn. Cả hai chổi các-bon giống nhau phải được thay thế cùng một lúc.

Để duy trì sự an toàn và tin cậy của sản phẩm, mọi sửa chữa, bảo trì hoặc điều chỉnh dụng cụ đều phải được thực hiện bởi Trung tâm Dịch vụ ủy quyền của Makita.

คำอธิบายของมุมมองทั่วไป

1 สลักเกลียว	18 ปุ่มปลดลิ้น	35 ส่วนที่ยื่นออกมา
2 ฝาครอบตรงกลาง	19 ก้านสวิตช์	36 ที่ยึด
3 ประแจหัวบีอกซ์	20 ก้าน	37 ชุดที่ยึด
4 ลี้อคกั้น	21 แผ่นรองตัด	38 แท่งโลหะเบอร์ 12
5 คลาย	22 ฐานหมุน	39 แนวการตัด
6 ลูกศร	23 สลักเกลียวปรับ	40 ร่อง
7 กรอบใบเลื่อย	24 ตัวชี้	41 ตัวหนีบ
8 ใบเลื่อย	25 สเกลมุมฉาก	42 บล็อกตัวรอง
9 แกนหมุน	26 สปริงสลัก	43 อะลูมิเนียมขึ้นรูป
10 แกน	27 ด้ามจับ	44 มากกว่า 10 mm
11 แหวน	28 แท่งหนีบ	45 มากกว่า 460 mm
12 สลักเกลียวหกเหลี่ยม	29 สกรู	46 รู
13 ชั้นแน่น	30 ฉากนำ	47 แผ่นตั้ง
14 ฝาครอบนิรภัย	31 สกรูยึด	48 ไม่บรรทัดสามเหลี่ยม
15 ท่อปล่อยฝุ่น	32 แชนหนีบ	49 เครื่องหมายขีดจำกัด
16 ถุงดักฝุ่น	33 ตัวรอง	50 ไชควง
17 สายรัด	34 ปุ่มหมุน	51 ฝาปิดที่ยึดแปรง

ข้อมูลจำเพาะ

รุ่น	LS1030N
เส้นผ่านศูนย์กลางของใบเลื่อย	255 mm - 260 mm
เส้นผ่านศูนย์กลางของรู (เพลามัด)	
สำหรับประเทศอื่นๆ ที่ไม่ใช่ประเทศในยุโรปทั้งหมด	25.4 mm และ 25 mm
สำหรับประเทศในยุโรปเท่านั้น	30 mm
ความสามารถในการตัดสูงสุด (สูง x กว้าง) ด้วยใบมีดเส้นผ่านศูนย์กลางขนาด 260 mm	

องศา/องศา	องศา/องศา	0°	45° (ซ้ายและขวา)
	0°	90.5 mm x 95 mm 69 mm x 135 mm	90.5 mm x 67 mm 69 mm x 95 mm

ความเร็วขณะหมุนเปล่า (min ⁻¹)	4,600
ขนาด (ยาว x กว้าง x สูง)	530 mm x 476 mm x 532 mm
น้ำหนักสุทธิ	11 kg

- เนื่องจากโปรแกรมการวิจัยและพัฒนาอย่างต่อเนื่องของเรา ข้อมูลจำเพาะอาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่แจ้งให้ทราบล่วงหน้า
- หมายเหตุ: ข้อมูลจำเพาะอาจแตกต่างกันไปในแต่ละประเทศ

แหล่งจ่ายไฟ

ควรเชื่อมต่อเครื่องมือเข้ากับแหล่งจ่ายไฟที่มีแรงดันไฟฟ้าตามที่ระบุไว้ในป้ายประจำเครื่อง และต้องใช้ไฟฟ้ากระแสสลับแบบเฟสเดียวเท่านั้น อุปกรณ์นี้ได้รับการหุ้มฉนวนสองชั้นตามมาตรฐาน European Standard และสามารถชกกับปลั๊กไฟที่ไม่มีสายดินได้

สัญลักษณ์

สัญลักษณ์ที่ใช้สำหรับเครื่องมือมีดังต่อไปนี้ โปรดศึกษาความหมายของสัญลักษณ์ให้เข้าใจก่อนการใช้งาน



อ่านคู่มือการใช้งาน



ฉนวนสองชั้น

- เพื่อป้องกันการบาดเจ็บจากเศษวัสดุกระเด็น ให้ถือเลื่อยให้หัวอยู่ต่ำเสมอทั้งเมื่อตัดเสร็จจนกระทั่งใบเลื่อยหยุดสนิท
- เพื่อความปลอดภัยของคุณ ให้ทำความสะอาดเศษไม้ เศษวัสดุ ฯลฯ จากด้านบนของโต๊ะก่อนการทำงาน

คำแนะนำด้านความปลอดภัย

คำเตือน! เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้า ต้องปฏิบัติตามคำแนะนำด้านความปลอดภัยพื้นฐานดังต่อไปนี้เสมอ เพื่อลดความเสี่ยงในการเกิดเพลิงไหม้ ไฟฟ้าช็อต หรือการบาดเจ็บ โปรดอ่านคำแนะนำเหล่านี้ทั้งหมดก่อนใช้ผลิตภัณฑ์และปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้

เพื่อการใช้งานอย่างปลอดภัย:

- รักษาความสะอาดของสถานที่ปฏิบัติงาน**
สถานที่ปฏิบัติงานและโต๊ะทำงานที่รกจะเป็นสาเหตุของการบาดเจ็บ
- ตรวจสอบความเรียบร้อยของบริเวณที่ปฏิบัติงาน**
อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าโดนฝน อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าในสถานที่ที่ชื้นหรือเปียก จัดให้มีแสงสว่างเพียงพอในพื้นที่ปฏิบัติงาน อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าในบริเวณที่มีของเหลวหรือก๊าซไวไฟ
- ป้องกันไฟฟ้าช็อต**
ระวังอย่าให้ร่างกายสัมผัสกับพื้นผิวที่ต่อสายดิน (เช่น ท่อ เครื่องนำความร้อน เตารีดต้ม และตู้เย็น)
- อย่าให้เด็กเข้ามาใกล้**
อย่าให้ผู้ดูแลปฏิบัติงานสัมผัสเครื่องมือหรือสายไฟต่อพ่วง ผู้ดูแลปฏิบัติงานทุกคนต้องอยู่ห่างจากบริเวณปฏิบัติงาน
- จัดเก็บเครื่องมือที่ไม่ได้ใช้**
เมื่อไม่ได้ใช้เครื่องมือ ควรจัดเก็บเครื่องมือไว้ในที่ที่แห้ง สูง หรือมีที่ล็อกและห่างจากมือเด็ก
- อย่าฝืนใช้เครื่องมือ**
เครื่องมือจะทำงานได้ดีกว่าและปลอดภัยกว่าในอัตราการทำงานที่กำหนดไว้
- ใช้เครื่องมือให้เหมาะสม**
อย่าฝืนใช้เครื่องมือขนาดเล็กหรืออุปกรณ์ต่อพ่วงเพื่อทำงานที่ต้องใช้เครื่องมือกำลังสูง อย่าใช้เครื่องมือมีวัตถุประสัค ตัวอย่างเช่น อย่าใช้เลื่อยวงกลมเพื่อตัดถนนไม่หรือขุง
- แต่งกายให้เหมาะสม**
อย่าสวมเสื้อผ้าที่รุ่มร่ามหรือสวมเครื่องประดับ เนื่องจากอาจเข้าไปติดในชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวได้ แนะนำให้สวมถุงมือยางและรองเท้านักเดินเมื่อปฏิบัติงานกลางแจ้ง ในกรณีที่มีขมยวให้สวมที่คลุมผม
- ใช้แว่นตาป้องกัน**
ควรสวมหน้ากากป้องกันฝุ่นหรือหน้ากากป้องกันใบหน้าหากการตัดนั้นก่อให้เกิดฝุ่นเป็นจำนวนมาก
- เชื่อมต่ออุปกรณ์ดูดฝุ่น**
หากมีการจัดอุปกรณ์สำหรับดูดและดักฝุ่นไว้ในสถานที่ ให้ตรวจสอบว่าได้เชื่อมต่อและใช้งานอุปกรณ์นั้นอย่างเหมาะสม
- อย่ากระแทกรวมแรงต่อสายไฟ**
ห้ามถือเครื่องมือที่สายไฟหรือกระชากสายไฟเพื่อดึงออกจากตัวรับ เก็บสายไฟให้ห่างจากความร้อน น้ำมัน และขอบวัตถุที่แหลมคม
- ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย**
ใช้ที่หนีบหรือตัวหนีบเพื่อจับชิ้นงาน วิธีการนี้จะปลอดภัยกว่าใช้มือจับชิ้นงาน และจะช่วยให้คุณดูสามารการใช้ทั้งสองมือเพื่อบังคับเครื่องมือได้
- อย่าเอื้อมจนเกินไป**
รักษาความสมดุลและทำยืนให้เหมาะสมตลอดเวลา

14. บำรุงรักษาเครื่องมือด้วยความเอาใจใส่

- ดูแลให้เครื่องมือมีความคมและสะอาดอยู่เสมอ เพื่อประสิทธิภาพที่ดีกว่าและปลอดภัยยิ่งขึ้น
- ปฏิบัติตามคำแนะนำในการหล่อลื่นและการเปลี่ยนอุปกรณ์เสริม ตรวจสอบสายไฟของเครื่องมือเป็นระยะ หากชำรุดให้นำส่งแผนกบริการที่ได้รับการรับรองเพื่อซ่อมแซม ตรวจสอบสายไฟต่อพ่วงเป็นระยะ
- และเปลี่ยนใหม่หากพบว่าชำรุด ดูแลมือจับให้แห้ง สะอาด และไม่มีน้ำมันและจารบีอื่น
- ถอดปลั๊กเครื่องมือ**
เมื่อไม่ได้ใช้ ก่อนการซ่อมแซม และเมื่อเปลี่ยนอุปกรณ์ต่างๆ เช่น ใบเลื่อย ดอกสว่าน และหัวตัด
 - ถอดกุญแจและประแจปรับออก**
ตรวจสอบว่าได้ถอดกุญแจและประแจปรับออกจากเครื่องมือ ก่อนเปิดเครื่องให้เป็นกิจวัตร
 - หลีกเลี่ยงการเปิดใช้งานโดยไม่ตั้งใจ**
อย่าถือเครื่องมือที่เสียบปลั๊กอยู่โดยที่นิ้วค้ำอยู่ที่สวิตช์ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์อยู่ในตำแหน่งปิดเมื่อเสียบปลั๊ก
 - สายไฟต่อพ่วงสำหรับใช้ภายนอกอาคาร**
เมื่อใช้งานภายนอกอาคาร ให้ใช้สายไฟต่อพ่วงสำหรับการทำงานภายนอกอาคารเท่านั้น
 - ระดับตะขั่วอยู่เสมอ**
มีสติกบ่งชี้ว่าคุณกำลังทำอยู่ ใช้สามัญสำนึก อย่าใช้งานเครื่องมือเมื่อคุณอ่อนเพลีย
 - ตรวจสอบชิ้นส่วนที่เสียหาย**
ก่อนใช้งานเครื่องมือ ต้องตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันหรือชิ้นส่วนที่เสียหายอย่างละเอียด เพื่อพิจารณาว่าสามารถใช้งานเครื่องมือได้อย่างเหมาะสมตามจุดประสงค์การใช้งานหรือไม่ ตรวจสอบการวางแนวของชิ้นส่วนเคลื่อนที่ การติดขัดของชิ้นส่วนเคลื่อนที่ ความเสียหายของชิ้นส่วน การติดตั้ง และสภาพอื่นๆ ที่อาจส่งผลต่อการทำงานของเครื่อง ควรนำที่ป้องกันหรือชิ้นส่วนอื่นที่ชำรุดเข้ารับการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่อย่างเหมาะสมโดยศูนย์บริการที่ได้รับการรับรองหรือที่อื่นๆ ที่ระบุไว้ในคู่มือการใช้งานนี้ ให้ศูนย์บริการที่ได้รับการรับรองเป็นผู้เปลี่ยนสวิตช์ที่ชำรุด
 - อย่าใช้เครื่องมือหากไม่สามารถเปิดปิดสวิตช์ได้**
 - คำเตือน**
การใช้อุปกรณ์เสริมหรืออุปกรณ์ต่อพ่วงอื่นๆ ที่นอกเหนือจากคู่มือผู้ใช้นั้นหรือแคตตาล็อกได้แนะนำอาจก่อให้เกิดความเสี่ยงที่ทำให้ได้รับบาดเจ็บได้
 - ให้ผู้เชี่ยวชาญเป็นผู้ซ่อมแซมเครื่องมือของคุณ**
เครื่องมือใช้ไฟฟ้าชนิดนี้มีความปลอดภัยตามข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง การซ่อมแซมเครื่องใช้ไฟฟ้าจะต้องกระทำโดยผู้เชี่ยวชาญเท่านั้น ไมเช่นนั้นอาจทำให้เกิดอันตรายร้ายแรงต่อผู้ใช้ได้

ข้อกำหนดด้านความปลอดภัยเพิ่มเติม

- สวมอุปกรณ์ป้องกันดวงตา
- อย่าใช้เลื่อยโดยที่ป้องกันไม่อยู่กับที่
- อย่าใช้เครื่องมือในบริเวณที่มีของเหลวหรือก๊าซไวไฟ
- ตรวจสอบใบเลื่อยอย่างละเอียดเพื่อหาข้อบกพร่องหรือความเสียหายก่อนการใช้งาน เปลี่ยนใบเลื่อยที่ร้าวหรือเสียหายทันที

5. ใช้แต่แกนสำหรับเครื่องมือนี้เท่านั้น
6. ระวังอย่าให้พลาดเลื่อย แกน (โดยเฉพาะอย่างยิ่งผิวหน้าสำหรับติดตั้ง) หรือสลักเกลียวเสียหาย หากส่วนต่างๆ เหล่านี้เสียหายอาจเป็นสาเหตุให้ใบเลื่อยเสียหายได้
7. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ยึดฐานหมุนอย่างแน่นหนาเพื่อไม่ให้เคลื่อนที่ในระหว่างการทำงาน
8. เพื่อความปลอดภัยของคุณ ให้ทำความสะอาดเศษไม้ เศษวัสดุ ฯลฯ จากด้านบนของโต๊ะก่อนการทำงาน
9. หลีกเลี่ยงการตัดตะปู ตรวจสอบและถอนตะปูทั้งหมดออกจากชิ้นงานก่อนการทำงาน
10. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปล่อยล็อกกันแล้วก่อนที่จะเปิดสวิตช์
11. โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยไม่สัมผัสกับฐานหมุนในจุดที่ต่ำที่สุด
12. จับมือจับให้แน่น โปรดระมัดระวังเนื่องจากใบเลื่อยจะเลื่อนขึ้นหรือลงเล็กน้อยในระหว่างที่เริ่มและหยุดทำงาน
13. อย่าปฏิบัติงานโดยใช้มือเปล่า ดึงยึดชิ้นงานเข้ากับฐานหมุนและกดนำให้แน่นด้วยตัวหนีบในระหว่างการทำงานทุกครั้ง อย่าใช้มือของคุณจับชิ้นงาน
14. อย่าเอามือไปไว้ในแนวใบเลื่อย ระวังอย่าสัมผัสกับใบเลื่อยที่กำลังหมุนอยู่ ซึ่งยังสามารถก่อให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงได้
15. อย่าเอื้อมไปรอบๆ ใบเลื่อย
16. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยนั้นไม่ได้สัมผัสกับชิ้นงานก่อนที่จะเปิดสวิตช์
17. ก่อนจะใช้เครื่องมือบนชิ้นงานจริง ให้ปล่อยเครื่องมือทำงานเปล่าๆ สักครู่ ตูการสั่นสะเทือนหรือการโคลนแคลงที่อาจแสดงถึงการใส่และการใช้สมดุคใบเลื่อยที่ไม่ดีพอ
18. ระวังขณะทิ้งใบเลื่อยทำงานถึงความเร็วเต็มที่ก่อนที่จะเริ่มต้น
19. หยุดทำงานทันทีหากคุณพบว่ามันสิ่งผิดปกติ
20. อย่าพยายามล็อกสวิตช์สั่งงานให้อยู่ในตำแหน่งเปิด
21. ปิดเครื่อง แล้วรอให้ใบเลื่อยหยุดหมุนก่อน จึงเริ่มทำการบำรุงรักษา หรือปรับตั้งใดๆ
22. จงระมัดระวังตลอดเวลา โดยเฉพาะอย่างยิ่งในระหว่างการทำงานที่ช้าๆ ในรูปแบบเดิมๆ อย่าให้ความร้อนขึ้นทำให้คุณละเลยเรื่องความปลอดภัย ใบเลื่อยนั้นเป็นสิ่งที่อันตรายมาก
23. ใช้แต่อุปกรณ์เสริมที่แนะนำในคู่มือการใช้งานเท่านั้น การใช้อุปกรณ์เสริมที่ไม่เหมาะสม เช่น วงล้อแบบขัด อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บได้
24. อย่ากระทำรุนแรงต่อสายไฟ อย่าใช้วิธีระชงสายไฟเพื่อดึงออกจากเต้าเสียบ เก็บสายไฟให้ห่างจากความร้อน น้ำมัน น้ำ และขบวัตถุที่แหลมคม
25. อย่าใช้เลื่อยเพื่อตัดสิ่งอื่นๆ นอกจากอะลูมิเนียม ไม้ หรือวัสดุอื่นๆ ที่มีลักษณะเดียวกันนี้
26. เชื่อมต่อเครื่องเลื่อยองศาเข้ากับอุปกรณ์ตัดฝุ่นเมื่อทำการเลื่อย
27. เลือกลงเลื่อยตามวัสดุที่จะตัด
28. โปรดระวังในการเจาะรู
29. เปลี่ยนแผ่นรองตัดเมื่อเกิดการสึกหรอ

ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้

คำแนะนำการใช้งาน

การเคลื่อนย้ายเครื่องมือ (ภาพที่ 1)

เมื่อต้องการเคลื่อนย้ายเครื่องมือ ให้ลดตำแหน่งลงจนสุดและกดเข็มสต็อปเปอร์เพื่อล็อกมือจับให้อยู่ในตำแหน่งต่ำสุด ยึดฐานหมุนด้วยด้ามจับ ด้ามจับจะทำให้สามารถเคลื่อนย้ายเครื่องมือได้อย่างสะดวก

คำเตือน:

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ถอดปลั๊กเครื่องแล้ว
- เข็มสต็อปเปอร์ใช้สำหรับรถเคลื่อนย้ายเท่านั้น และห้ามใช้ในการตัดใดๆ

การยึดเลื่อยกับโต๊ะทำงาน (ภาพที่ 2)

เครื่องมือนี้ควรใช้ดัดเกลียว 2 ตัวยึดไว้กับพื้นผิวที่เรียบเสมอกัน และมั่นคง โดยใช้รูสลักเกลียวที่ให้มาในฐานของเครื่องมือ ซึ่งจะช่วยป้องกันไม่ให้เกิดการกระดกและการบาดเจ็บได้ สิ่งสำคัญในการติดตั้งหรือการถอดใบเลื่อย:

ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปิดสวิตช์เครื่องมือและถอดปลั๊กออก ก่อนทำการติดตั้งหรือถอดใบเลื่อย

ถ้าต้องการถอดใบเลื่อย ให้ใช้ประแจหัวบ็อกซ์เพื่อคลายสลักเกลียวหลักที่ยึดฝาครอบตรงกลางโดยหมุนทวนเข็มนาฬิกาอย่างน้อยสามรอบขึ้นไป ยกฝาครอบนิรภัยและฝาครอบตรงกลางขึ้น

(ภาพที่ 3)

กดล็อกคานจนสุดเพื่อไม่ให้ใบเลื่อยหมุนได้ จากนั้นใช้ประแจหัวบ็อกซ์เพื่อคลายสลักเกลียวหกเหลี่ยมตามเข็มนาฬิกา

จากนั้นให้ถอดสลักเกลียวหกเหลี่ยม แกนตัวนอก และใบเลื่อยออก

(ภาพที่ 4)

วิธีการติดตั้งใบเลื่อย ให้ยึดเข้ากับแกนหมุน โดยตรวจสอบให้แน่ใจว่าทิศทางลูกศรของพื้นผิวใบเลื่อยนั้นตรงกับทิศทางลูกศรของกรอบใบเลื่อย

(ภาพที่ 5)

ข้อควรระวัง:

- สำหรับประเทศอื่นๆ ที่ไม่ใช่ประเทศไทยในยุโรปทั้งหมด (ภาพที่ 6) แหวนสี่เหลี่ยมขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 25.4 mm นั้นติดตั้งเข้ากับแกนหมุนจากโรงงาน แหวนสี่เหลี่ยมขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 25 mm นั้นเป็นอุปกรณ์มาตรฐาน ก่อนติดตั้งใบเลื่อยเข้ากับแกนหมุน โปรดตรวจสอบให้แน่ใจเสมอว่าใช้แหวนถูกขนาดสำหรับรูเพลาใบเลื่อยที่คุณต้องการติดตั้งกับแกนหมุน

- สำหรับประเทศไทย (ภาพที่ 6)

แหวนขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 30 mm นั้นติดตั้งเข้ากับแกนหมุนจากโรงงาน

ติดตั้งและสลักเกลียวหกเหลี่ยมแล้วใช้ประแจหัวบ็อกซ์ขันสลักเกลียวหกเหลี่ยมทวนเข็มนาฬิกาให้แน่นในขณะที่ยึดคานจากนั้นขันสลักเกลียวหกเหลี่ยมตามเข็มนาฬิกาเพื่อยึดฝาครอบตรงกลาง (ภาพที่ 7)

ข้อควรระวัง:

ใช้เฉพาะประแจหัวบ็อกซ์ของ Makita ที่มีมาให้เพื่อใส่หรือถอดใบเลื่อย หากไม่ทำตามอาจส่งผลให้เกิดการขันสลักเกลียวหกเหลี่ยมแน่นเกินไปหรือหลวมเกินไป ซึ่งอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บได้

ฝาครอบนิรภัย (ภาพที่ 8)

เมื่อลดมือจับลง ฝาครอบนิรภัยจะยกขึ้นโดยอัตโนมัติ

ฝาครอบนริภัยจะกลับสู่ตำแหน่งเดิมเมื่อการตัดเสร็จสิ้นและยกมือจับขึ้น ห้ามทำลายหรือถอดฝาครอบนริภัยออก เพื่อความปลอดภัยของตัวคุณเอง โปรดรักษาฝาครอบนริภัยให้อยู่ในสภาพดีเสมอ เมื่อมีความผิดปกติในการทำงานของฝาครอบนริภัยให้ทำการแก้ไขในทันที

ห้ามใช้งานเครื่องมือที่ฝาครอบนริภัยชำรุด หากฝาครอบนริภัยแบบใสสกปรก หรือมีฝุ่นเลื้อยติดอยู่จนไม่สามารถมองเห็นใบเลื่อยได้อย่างชัดเจน ให้ถอดปลั๊กใบเลื่อยแล้วใช้ผ้าชุบน้ำหมาดๆ เช็ดฝาครอบนริภัย อย่าใช้สารทำละลายหรือสารทำความสะอาดที่มีส่วนผสมของปิโตรเลียมกับฝาครอบพลาสติก

ถุงตักฝุ่น (ภาพที่ 9 และ 10)

การใช้ถุงตักฝุ่นทำให้การทำงานตัดสะอาดและเก็บฝุ่นได้ง่าย การติดตั้งถุงตักฝุ่น ให้รวมของเปิดตามถุงเข้ากับท่อปล่อยฝุ่น เมื่อถุงตักฝุ่นเต็มถึงครึ่งถุงแล้ว ให้ถอดถุงตักฝุ่นออกจากเครื่องมือแล้วดึงสายรัดออก ทั้งขยับในถุงตักฝุ่นออกให้หมด เคาะเบาๆ เพื่อให้เศษขยะที่อาจติดค้างอยู่ในถุงหลุดออก ป้องกันไม่ให้เกิดการสะสมในครั้งต่อไป

การทำงานของสวิตช์

ข้อควรระวัง:

- ก่อนเสียบปลั๊กเครื่องมือ ให้ตรวจสอบว่าก้านสวิตช์สั่งงานสามารถทำงานได้อย่างถูกต้อง และกลับไปยังตำแหน่ง "ปิด" เมื่อปล่อย
- เมื่อไม่ได้ใช้เครื่องมือ ให้ถอดปุ่มปลดล็อกแล้วเก็บไว้สถานที่ที่ปลอดภัย เพื่อเป็นการป้องกันการใช้งานโดยไม่ได้รับอนุญาต
- อย่ากดก้านสวิตช์สั่งงานแรงๆ โดยไม่ได้กดปุ่มปลดล็อก เนื่องจากจะทำให้สวิตช์เสียหายได้

สำหรับประเทศอื่นๆ ที่ไม่ใช่ประเทศไทยยุโรปทั้งหมด

(ภาพที่ 11)

เพื่อป้องกันไม่ให้อุปกรณ์สั่งงานถูกกดโดยไม่ตั้งใจจึงมีปุ่มปลดล็อกติดตั้งไว้ การเริ่มใช้งานเครื่องมือ ให้กดปุ่มปลดล็อกแล้วกด

ก้านสวิตช์สั่งงาน

ปล่อยก้านสวิตช์เพื่อหยุดทำงาน

สำหรับประเทศไทย (ภาพที่ 12)

เพื่อป้องกันไม่ให้อุปกรณ์สั่งงานถูกกดโดยไม่ตั้งใจจึงมีปุ่มปลดล็อกติดตั้งไว้ หากต้องการเริ่มใช้งานเครื่องมือ ให้กดปุ่มปลดล็อกแล้วกดก้านสวิตช์สั่งงาน ปล่อยก้านสวิตช์เพื่อหยุดทำงาน

แล้วกดก้านสวิตช์สั่งงาน ปล่อยก้านสวิตช์เพื่อหยุดทำงาน

แผ่นรองตัด (ภาพที่ 13)

เครื่องมือนี้มีแผ่นรองตัดอยู่ที่ฐานหมุน

ถ้าร่องตัดยังไม่ถูกตัดบนแผ่นรองตัดจากโรงงาน ควรตัดร่องก่อนใช้งานเครื่องมือในการตัดชิ้นงานจริง เปิดเครื่องมือและลบใบเลื่อยลงอย่างเบาๆ เพื่อตัดร่องบนแผ่นรองตัด

การรักษาความสามารถการตัดสูงสุด (ภาพที่ 14 และ 15)

ถอดปลั๊กเครื่องมือออกก่อนที่จะทำการปรับตั้งใดๆ เครื่องมือชนิดนี้ไม่ได้มีการปรับค่ามาจากโรงงานเพื่อให้มีความสามารถการตัดสูงสุด

สำหรับใบเลื่อยขนาด 260 mm หากใบเลื่อยมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางลดลง เนื่องจากการลับใบเลื่อย ให้ปรับความลึก โดยการปรับสลักเกลียวปรับด้วยประแจหัวบ็อกซ์ ใบเลื่อยจะลดต่ำลงโดยการหมุนสลักเกลียวปรับความลึกทวนเข็มนาฬิกา และจะยกสูงขึ้นโดยการหมุนสลักเกลียวตามเข็มนาฬิกา การปรับดังกล่าวเพื่อที่ว่า

เมื่อลดมือจับลงมาให้อยู่ในตำแหน่งต่ำสุดแล้ว จะมีระยะห่างระหว่างด้านหน้าของฉากนำกับขอบด้านหน้าของใบเลื่อยในจุดที่ใบเลื่อยโผล่ออกมาจากร่องตัด 135 mm เมื่อถอดปลั๊กเครื่องมือออกแล้วให้หมุนใบเลื่อยด้วยมือในขณะที่จับมือจับจนจนสุดด้วย ตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยไม่สัมผัสกับส่วนใดๆ ของฐานด้านล่างเมื่อนำตามจับลงจนสุด

การปรับตำแหน่งเพื่อปรับองศามุมฉาก (ภาพที่ 16)

คลายตามจับโดยหมุนทวนเข็มนาฬิกา หมุนฐานหมุนขณะกดสปริงสลักกลิ้ง เมื่อเคลื่อนเลื่อนตามจับไปยังตำแหน่งที่ตัวชี้ไปยังองศาที่ต้องการบนสเกลมุมฉากแล้ว ให้ยึดโดยขันตามจับให้แน่นตามเข็มนาฬิกา

ข้อควรระวัง:

เมื่อหมุนฐานหมุน โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ขันตามจับจนสุด

การยึดชิ้นงาน

คำเตือน:

เป็นสิ่งที่สำคัญเป็นอย่างยิ่งที่ต้องใช้ตัวหนีบยึดชิ้นงานให้แน่น การไม่กระทำการดังกล่าวอาจทำให้เครื่องมือเสียหาย และ/หรือ ชิ้นงานถูกทำลายได้ และอาจเป็นสาเหตุของการบาดเจ็บของบุคคลได้นอกจากนี้ หลังทำการตัดเสร็จแล้ว อย่ายกใบเลื่อยขึ้นจนกว่าใบเลื่อยจะหยุดสนิทเสียก่อน

1. ตัวหนีบนวดตั้ง (ภาพที่ 17 และ 21)

สามารถติดตั้งตัวหนีบนวดตั้งได้ทั้งบนฉากนำหรือชุดที่ยึด (อุปกรณ์เสริม) ใส่แท่งหนีบเข้าไปในรูที่ฉากนำหรือชุดที่ยึด และขันสกรูตัวล่างให้แน่นเพื่อยึดแท่งหนีบ จัดตำแหน่งแขนหนีบตามความหนาและรูปทรงของชิ้นงานและยึดแขนหนีบโดยการขันสกรูให้แน่น กดชิ้นงานให้แนบกับฉากนำและฐานหมุน

จัดตำแหน่งของชิ้นงานที่ตำแหน่งการตัดที่ต้องการและยึดให้แน่นโดยขันสกรูยึดให้แน่น

ข้อควรระวัง:

ต้องยึดชิ้นงานเข้ากับฐานหมุนและฉากนำให้แน่นด้วยตัวหนีบในระหว่างการทำงานทุกครั้ง

หากมีสวนดิสค์สัมผัสกับตัวหนีบ ให้เปลี่ยนตำแหน่งของแขนหนีบใหม่ กดชิ้นงานให้แนบกับฉากนำและฐานหมุน จัดตำแหน่งของชิ้นงานที่ตำแหน่งการตัดที่ต้องการและยึดให้แน่นโดยขันสกรูยึดบนตัวหนีบให้แน่น

ข้อควรระวัง:

เมื่อติดตั้งชิ้นงานที่มีขนาดยาว ให้ใช้ตัวรองที่สูงเท่ากับระดับพื้นผิวด้านบนของฐานหมุน (ภาพที่ 18)

2. ตัวหนีบนวดนอน (อุปกรณ์เสริม)

(ภาพที่ 19 และ 20)

สามารถติดตั้งตัวหนีบนวดนอนได้ทั้งด้านซ้ายหรือด้านขวาของฐาน เมื่อทำการตัดองศามุมฉากที่มากกว่า 15° ให้ติดตั้งตัวหนีบนวดนอนบนทิศทางตรงข้ามที่ฐานหมุนจะหมุน เมื่อหมุนปุ่มหมุนบนตัวหนีบทวนเข็มนาฬิกา สกรูจะถูกคลายและกำหนดองศาสามารถขยับเข้าและออกได้อย่างรวดเร็ว เมื่อหมุนปุ่มหมุนตามเข็มนาฬิกา สกรูจะยังถูกยึดไว้ วิธีจับชิ้นงานให้หมุนปุ่มหมุนเบาๆ ตามเข็มนาฬิกาจนกว่าส่วนที่ยื่นออกมาจะถึงตำแหน่งสูงสุด จากนั้นจึงยึดให้แน่น ถ้าปุ่มหมุนถูกดันเข้าไปหรือต้องออกมาโดยไม่หมุนตามเข็มนาฬิกา ส่วนที่ยื่น

ออกมาอาจหยุดอยู่ที่มุมหนึ่ง ในกรณีนี้ ให้หมุนปุ่มหมุนกลับ
ทวนเข็มนาฬิกาจนกว่าสกรูจะคลายออก แล้วหมุนใหม่อีกครั้ง
เบาๆ ตามเข็มนาฬิกา

3. ที่ยึดและชุดที่ยึด (อุปกรณ์เสริม)

สามารถติดตั้งที่ยึดและชุดที่ยึดบนด้านใดก็ได้ตามความ
สะดวกในการรองรับชิ้นงานในแนวนอน ติดตั้งตามที่แสดงใน
ภาพที่ 21 จากนั้นให้ขันสกรูที่อยู่ที่ยึดและชุดที่ยึดให้แน่น
(ภาพที่ 21)

เมื่อทำการติดตั้งชิ้นงานที่ยาว ให้ใช้ชุดที่ยึด-แท่งโลหะ (อุปกรณ์
เสริม) ซึ่งประกอบด้วยชุดที่ยึดสองชุดและแท่งโลหะเบอร์ 12
สองอัน (ภาพที่ 22)

ข้อควรระวัง:

รองรับชิ้นงานที่ยาวเสมอเพื่อให้อยู่ในระดับเดียวกับกับพื้นผิว
ด้านบนสุดของฐานหมุนเพื่อให้อำนาจการตัดได้อย่างแม่นยำและ
ป้องกันอันตรายจากการสูญเสียการควบคุมเครื่องมือ

การใช้งาน

ข้อควรระวัง:

- ก่อนการใช้งาน โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปล่อยด้ามจับจาก
ตำแหน่งต่ำสุดโดยการดึงเข็มสต็อปเปอร์แล้ว
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยไม่ได้สัมผัสกับชิ้นงาน ฯลฯ ก่อนที่
จะเปิดสวิตช์
- อย่าใช้แรงกดมือจับมากเกินไปเมื่อทำการตัด การใช้แรงกดมาก
เกินไปอาจทำให้มอเตอร์ทำงานหนักเกินไปและหรือทำให้
ประสิทธิภาพการตัดลดลง
- กดด้ามจับลงเบาๆ เพื่อทำการตัด หากใช้แรงกดหรือหรือเพิ่ม
แรงกดขึ้น ใบเลื่อยจะสั่นและทิ้งร่องรอย (รอยเลื่อย) บนชิ้นงาน
และความแม่นยำในการตัดจะลดลง

เมื่อตัดด้วยเครื่องมือนี้ ชิ้นงานจะถูกตัดออกตามความหนาของใบ
เลื่อยด้วย ดังนั้น แนวการตัดจึงควรอยู่ที่ด้านซ้ายหรือขวาของร่อง
ในแผ่นร่องตัด เปิดเครื่องมือและรอจนกว่าใบเลื่อยจะทำงานเร็ว
สูงสุดก่อนกดเข้าไปในรอยตัดเบาๆ เมื่อใบเลื่อยสัมผัสกับชิ้นงาน ให้
ค่อยๆ กดมือจับลงเพื่อตัด เมื่อตัดเสร็จแล้ว ให้เปิดเครื่องมือแล้วรอ
จนกระทั่งใบเลื่อยหยุดสนิทก่อนที่จะยกใบเลื่อยกลับสู่ตำแหน่งสูงสุด
เศษวัสดุชิ้นเล็กๆ จากการตัด อาจสัมผัสกับใบเลื่อยที่กำลังหมุนอยู่
และกระเด็นออกมาบริเวณรอบๆ ซึ่งเป็นอันตรายได้ (ภาพที่ 23)

1. การตัดบาก

โปรดดูส่วนก่อนหน้า "การปรับตำแหน่งเพื่อปรับองศาหม
บาก"

2. การตัดอะลูมิเนียมขึ้นรูป (ภาพที่ 24)

เมื่อทำการยึดอะลูมิเนียมขึ้นรูป ให้ใช้บล็อกตัวรองหรือเศษ
วัสดุตามที่แสดงใน ภาพที่ 24 เพื่อป้องกันการบิดรูปของ
อะลูมิเนียม ใช้สารหล่อลื่นการตัด

เมื่อตัดอะลูมิเนียมขึ้นรูปเพื่อป้องกันการสะสมของอะลูมิเนียม
บนใบเลื่อย

ข้อควรระวัง:

อย่าพยายามตัดอะลูมิเนียมขึ้นรูปที่มีความหนาหรือมีรูปทรง
กลม

อะลูมิเนียมขึ้นรูปที่มีความหนาอาจจะหลุดในระหว่างการ
ทำงานและเครื่องมือนี้ไม่สามารถยึดอะลูมิเนียมขึ้นรูปทรง
กลมให้แน่นได้

3. ไม้ฝา (ภาพที่ 25)

ใช้ไม้ฝาช่วยในการทำการตัดชิ้นงานแบบไม่แตกเป็นเศษเล็ก
เศษน้อย ยึดไม้ฝาเข้ากับฉากนำโดยใช้รูในฉากนำ

ข้อควรระวัง:

- ใช้ไม้ตรงที่มีความหนาเท่ากับไม้ฝา
- ดูภาพที่ 25 เพื่อดูส่วนขนาดต่างๆ สำหรับไม้ฝาที่แนะนำ

4. การตัดด้วยความยาวซ้ำ (ภาพที่ 26)

เมื่อต้องการตัดวัสดุหลายชิ้น ให้มีความยาวเท่ากันตั้งแต่
240 mm ถึง 400 mm ให้ใช้แผ่นตั้ง (อุปกรณ์เสริม) ซึ่งจะ
ทำให้การตัดมีประสิทธิภาพมากขึ้น ติดตั้งแผ่นตั้งลงบนที่ยึด
ตามที่แสดงใน ภาพที่ 26 จัดแนวการตัดของชิ้นงานของคุณ
โดยให้ด้านซ้ายหรือขวาของร่องอยู่ในแผ่นร่องตัด และระหว่าง
ที่ยึดชิ้นงานไม่ให้เคลื่อนไหว ให้ขยับแผ่นตั้งให้ชิดกับปลายชิ้น
งาน แล้วยึดแผ่นตั้งด้วยสกรู เมื่อใช้แผ่นตั้ง ให้คลายสกรู
และหมุนแผ่นตั้งออกไปทางอื่น

การบำรุงรักษา

ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบให้แน่ใจเสมอว่าเครื่องมือปิดสวิตช์อยู่และถอดปลั๊กแล้ว
ก่อนดำเนินการใดๆ กับเครื่องมือ
- ห้ามใช้แก๊สไอลิน เบนซิน ทินเนอร์ แอลกอฮอล์ หรือสิ่งที่คล้าย
กันนี้ เนื่องจากอาจทำให้ลื่นหรือเสียหาย เสียวรูป หรือแตกร้าวได้

การจัดมุมฉาก (ภาพที่ 27 และ 28)

เครื่องมือนี้ได้รับการปรับแต่งมาอย่างละเอียดจากโรงงาน แต่การใช้
งานหรือการเคลื่อนย้ายอาจทำให้ตำแหน่งต่างๆ ผิดไปได้ หากส่วน
ต่างๆ ของเครื่องมือของคุณไม่อยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง โปรดดำเนินการ
การดังต่อไปนี้: คลายด้ามจับออก แล้วตั้งฐานหมุนไปที่มุม 0 องศา
โดยการหมุนฐานหมุน ขึ้นด้ามจับให้แน่นและคลายสลักเกลียวหก
เหลี่ยมบนฉากนำ ตั้งด้านข้างของใบเลื่อยให้ตั้งฉากกับส่วนหน้าของ
ฉากนำโดยใช้ไม้บรรทัดสามเหลี่ยม ไม้ฉาก ฯลฯ โดยขยับด้านขวา
ของฉากนำ จากนั้นยึดฉากนำให้แน่นด้วยสลักเกลียวหกเหลี่ยมตาม
ลำดับที่แสดงใน ภาพที่ 28

การเปลี่ยนแปลงคาร์บอน (ภาพที่ 29 และ 30)

เปลี่ยนแปลงคาร์บอนเมื่อสึกหรอจนถึงเครื่องหมายขีดจำกัด ควร
เปลี่ยนแปลงคาร์บอนทั้งสองอันที่เหมือนกันพร้อมกัน
เพื่อความปลอดภัยและน่าเชื่อถือของผลิตภัณฑ์ ควรให้ศูนย์บริการ
ที่ผ่านการรับรองจาก Makita เป็นผู้ดำเนินการซ่อมแซม บำรุง
รักษา หรือทำการปรับตั้งให้

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi 446-8502 Japan

www.makita.com

884146A375

TRD