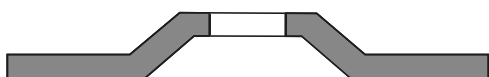


Loại đá



Đá mài

Đá mài tâm trung

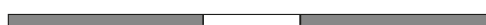


Đường kính: 100mm~230mm
Độ dày: 6.0mm~7.2mm



Đá cắt

Đá cắt mỏng (phẳng)



Đường kính: 100mm~230mm
Độ dày: 0.8mm~2.0mm



Đá mài mềm



Đường kính: 100mm~230mm
Độ dày: 2.0mm~4.0mm



*ALWAYS USE BACK-UP PAD

Đá cắt mỏng (tâm trung)



Đường kính: 100mm~230mm
Độ dày: 0.8mm~2.0mm



Đá cắt (phẳng)



Đường kính: 100mm~230mm
Độ dày: 2.0mm~3.0mm



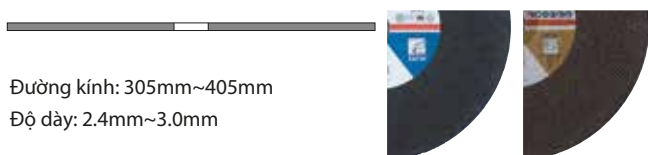
Đá cắt (tâm trung)



Đường kính: 100mm~230mm
Độ dày: 3.0mm



Đá cắt cho máy cắt sắt



Đường kính: 305mm~405mm
Độ dày: 2.4mm~3.0mm



Đá nhám

Hạn sử dụng

Mã số phụ kiện

Kích thước

Tốc độ hoạt động tối đa

Tiêu chuẩn



Biểu tượng sử dụng an toàn

Thông số

Ứng dụng

Mã màu



Màu xanh: kim loại



Màu vàng đồng: INOX

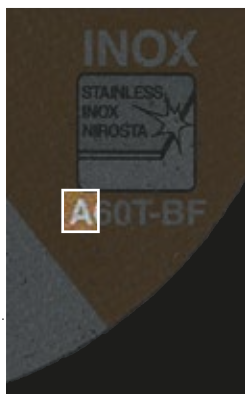


Màu xanh: tường gạch



Màu bạc: nhôm

CÁCH ĐỌC THÔNG SỐ



Nhóm nhôm oxit (chủ yếu kim loại & INOX)

Nhôm nâu: A

A



Các vật liệu mài mòn phổ biến nhất cho kim loại.

Nhôm oxit đơn: SA

SA



Vật liệu mài mòn đơn tinh thể với độ bền cao. Độ bền và hiệu suất mài / cắt cao hơn A.

Nhôm oxit trắng: WA

WA



Vật liệu mài mòn có độ tinh khiết cao, loại bỏ các yếu tố ngoại lai khỏi A. Hiệu suất mài và cắt cao hơn A.

Nhôm oxit Zirconium: Z

Z



Vật liệu mài mòn cực kỳ sắc nét và cứng. Độ bền cao hơn và hiệu suất mài / cắt hơn SA.

Ceramic:



Cực kỳ sắc nét và khả năng chống sốc / nhiệt / mài mòn cao. Vật liệu mài mòn cao cấp với hiệu suất mài tuyệt vời và độ bền.

Nhóm oxit silic (chủ yếu cho phi kim loại)

Cacbua silic đen: C

C



Các vật liệu mài mòn phổ biến nhất cho phi kim loại.

Cacbua silic xanh: GC

GC



Độ tinh khiết cao hơn C, loại bỏ các yếu tố bên ngoài, do đó có hiệu suất mài và cắt cao hơn C, nhưng độ bền thấp hơn một chút so với C.



Cỡ hạt

24

36

60

80

120

Thô



Mịn



Đá mài cứng

Gần A là đá cắt/mài mềm hơn
Gần Z là đá cắt/mài cứng hơn

Đá mài mềm ▶ vật liệu cứng

Đá mài cứng ▶ vật liệu mềm

Rất mềm	Mềm	Vừa	Cứng	Rất cứng
A - G	H - K	L - O	P - S	T - Z



Liên kết

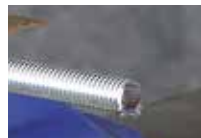
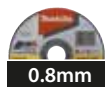
BF : Tăng cường liên kết các hạt

V : Liên kết sợi thủy tinh

Đá cắt mỏng lý tưởng cho máy mài góc dùng pin



1. Tốc độ cắt tăng hơn 40% so với đá cắt 1.0mm.
2. Số lượng cắt với 1 lần sạc tăng 20% tăng so với đá cắt 1.0mm.
3. Hạn chế ba vỡ.



4. Hạn chế bụi



4 sao



Loại A: Phẳng

Kích thước (mm)	Hạt	Loại	Cái/hộp	Mã số
100 x 0.8 x 16	Z60T	A	1	B-45711 (EN)

Đá cắt/kim loại



3 sao



Loại A: Phẳng

Loại B: Tâm trũng



Kích thước (mm)	Hạt	Loại	Cái/hộp	Mã số
100 x 2.0 x 16	A46S	A	1	A-85123(EN)
125 x 2.5 x 22.23	A30R	A	1	A-85313(EN)
150 x 3 x 22.23	A30T	B	1	B-05050(EN)
180 x 2.5 x 22.23	A30R	A	1	A-85329(EN)
180 x 3 x 22.23	A30T	B	1	A-83618(EN)

2 sao



Kích thước (mm)	Hạt	Loại	Cái/hộp	Mã số
100 x 2.5 x 16	A30S	A	1	D-18655(EN)
100 x 3 x 16	A30S	B	1	D-18552(EN)
125 x 2.5 x 22.23	A30S	A	1	D-18677(EN)
125 x 3 x 22.23	A30S	B	1	D-18574(EN)
150 x 3 x 22.23	A30S	B	1	D-29418(EN)
150 x 2.5 x 22.23	A30S	A	1	D-29402(EN)
180 x 2.5 x 22.23	A30S	A	1	D-18683(EN)
180 x 3 x 22.23	A30S	B	1	D-18580(EN)
230 x 2.5 x 22.23	A30S	A	1	D-18699(EN)
230 x 3 x 22.23	A30S	B	1	D-18596(EN)

Đá cắt/gạch



3 sao



Kích thước (mm)	Hạt	Loại	Cái/hộp	Mã số
180 x 3 x 22.23	C30T	B	1	A-85276(EN)
230 x 3 x 22.23	C30T	B	1	A-85282(EN)

2 sao



Kích thước (mm)	Hạt	Loại	Cái/hộp	Mã số
100 x 3 x 16	C30S	A	1	D-18708(EN)
100 x 3 x 16	C30S	B	1	D-18605(EN)
125 x 3 x 22.23	C30S	A	1	D-18720(EN)
125 x 3 x 22.23	C30S	B	1	D-18627(EN)
180 x 3 x 22.23	C30S	A	1	D-18736(EN)
180 x 3 x 22.23	C30S	B	1	D-18633(EN)
230 x 3 x 22.23	C30S	A	1	D-18742(EN)
230 x 3 x 22.23	C30S	B	1	D-18649(EN)

Đá mài 2 trong 1



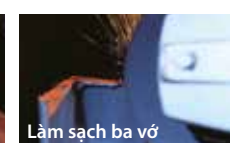
1. Ít tiếng ồn hơn
2. Độ rung thấp
3. Tính linh hoạt cao, cung cấp khả năng làm việc tuyệt vời
4. Nhiều ứng dụng



Mài



Đánh bóng



Làm sạch ba vờ

Cần phải có nắp chụp bảo vệ thích hợp

3 sao



Kích thước (mm)	Hạt	Cái/hộp	Mã số
100 x 3.2 x 16	A36T	1	B-21222 (EN)