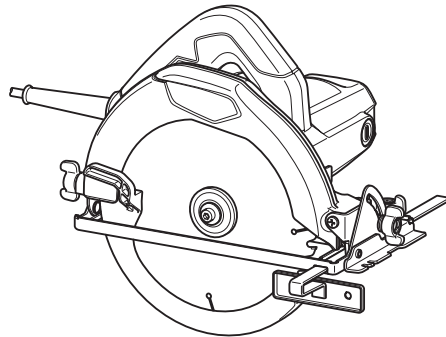




| | | | |
|-------------|---|----------------------------|-----------|
| EN | Circular Saw | INSTRUCTION MANUAL | 4 |
| ZHCN | 电动圆锯 | 使用说明书 | 10 |
| ID | Gergaji Bundar | PETUNJUK PENGGUNAAN | 16 |
| MS | Gergaji Bulat | MANUAL ARAHAN | 23 |
| VI | Máy Cưa Đĩa Cầm Tay Hoạt Động Bằng Động Cơ Điện | TÀI LIỆU HƯỚNG DẪN | 30 |
| TH | เลื่อยวงกลม | คู่มือการใช้งาน | 36 |

M5801



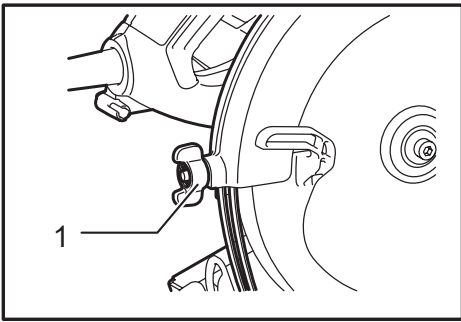


Fig.1

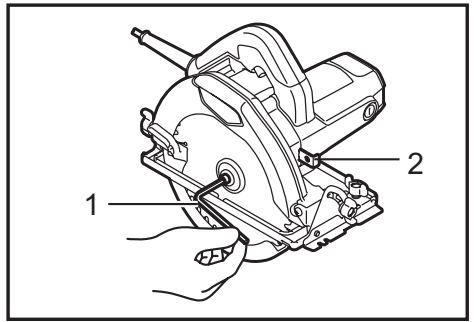


Fig.5

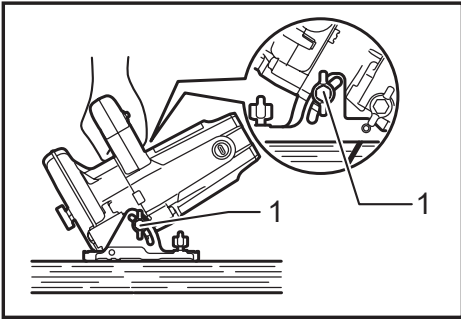


Fig.2

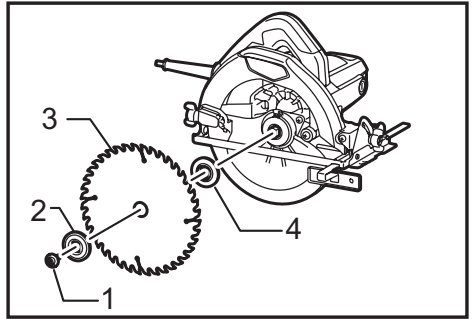


Fig.6

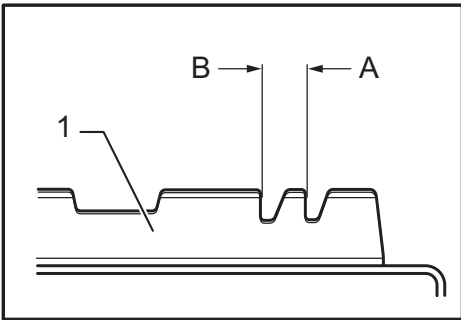


Fig.3

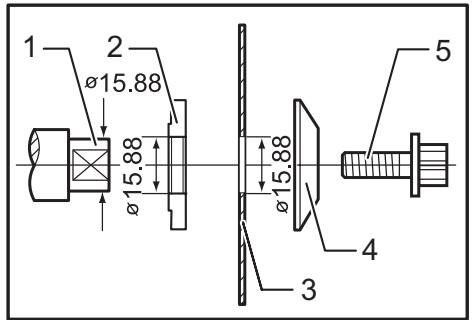


Fig.7

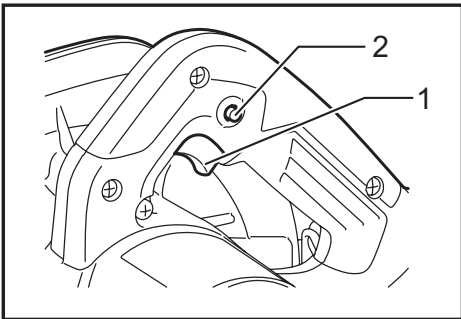


Fig.4

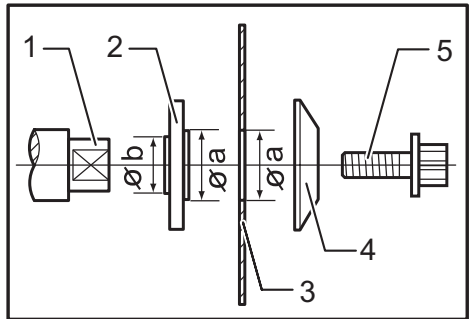


Fig.8

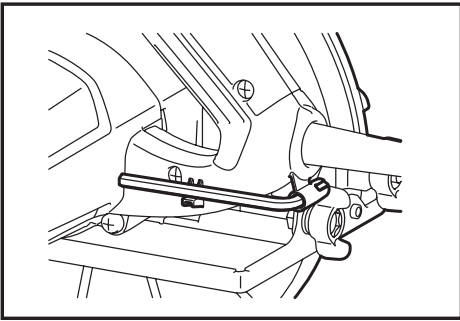


Fig.9

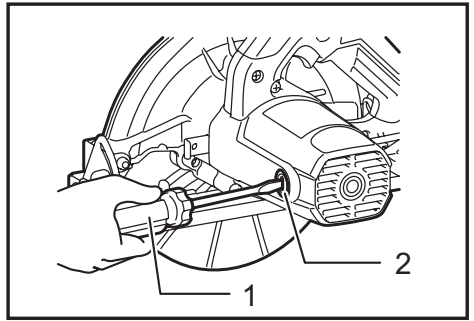


Fig.13

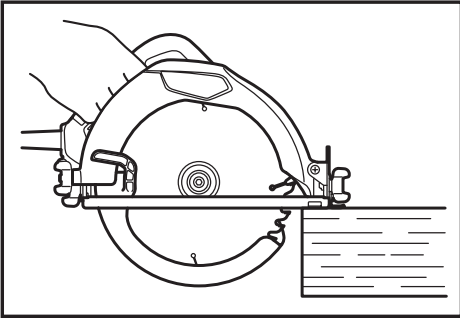


Fig.10

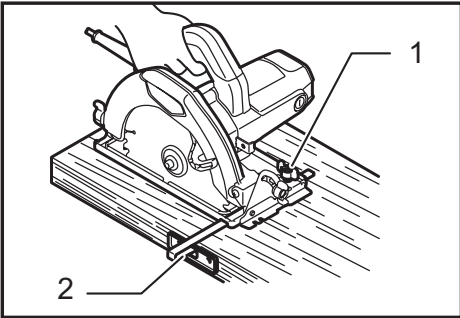


Fig.11

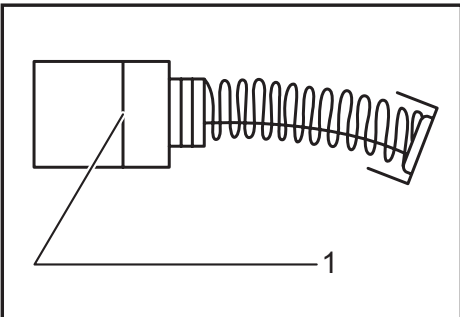


Fig.12




SPECIFICATIONS

| | | | |
|------------------------------------|--------|--|--------|
| Model | | | M5801 |
| Blade diameter | | | 185 mm |
| Max. cutting depth | at 90° | | 66 mm |
| | at 45° | | 44 mm |
| No load speed (min ⁻¹) | | | 4,900 |
| Overall length | | | 284 mm |
| Net weight | | | 3.7 kg |
| Safety class | | | □/II |

- Due to our continuing program of research and development, the specifications herein are subject to change without notice.
- Specifications may differ from country to country.
- Weight according to EPTA-Procedure 01/2003

Symbols

The following show the symbols used for the equipment. Be sure that you understand their meaning before use.

| | |
|--|--|
|  | Read instruction manual. |
|  | DOUBLE INSULATION |
|  | Only for EU countries Do not dispose of electric equipment together with household waste material! In observance of the European Directive, on Waste Electric and Electronic Equipment and its implementation in accordance with national law, electric equipment that have reached the end of their life must be collected separately and returned to an environmentally compatible recycling facility. |

Intended use

The tool is intended for performing lengthways and crossways straight cuts and mitre cuts with angles in wood while in firm contact with the workpiece.

Power supply

The tool should be connected only to a power supply of the same voltage as indicated on the nameplate, and can only be operated on single-phase AC supply. They are double-insulated and can, therefore, also be used from sockets without earth wire.

General Power Tool Safety Warnings

⚠WARNING Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

Work area safety

1. **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
2. **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
3. **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

Electrical safety

4. **Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
5. **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
6. **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
7. **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
8. **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
9. **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

10. **Use of power supply via a RCD with a rated residual current of 30 mA or less is always recommended.**

Personal safety

11. **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
12. **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
13. **Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.** Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.
14. **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
15. **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.
16. **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing, and gloves away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
17. **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.

Power tool use and care

18. **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
19. **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
20. **Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
21. **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
22. **Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
23. **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.

24. **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

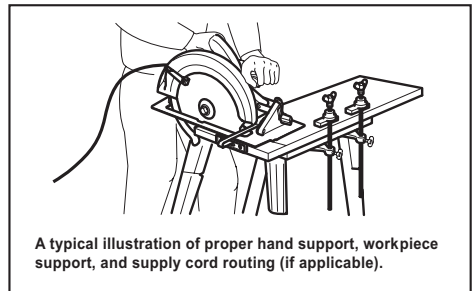
Service

25. **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.
26. **Follow instruction for lubricating and changing accessories.**
27. **Keep handles dry, clean and free from oil and grease.**

CIRCULAR SAW SAFETY WARNINGS

Cutting procedures

1. **⚠DANGER: Keep hands away from cutting area and the blade. Keep your second hand on auxiliary handle, or motor housing.** If both hands are holding the saw, they cannot be cut by the blade.
2. **Do not reach underneath the workpiece.** The guard cannot protect you from the blade below the workpiece.
3. **Adjust the cutting depth to the thickness of the workpiece.** Less than a full tooth of the blade teeth should be visible below the workpiece.
4. **Never hold piece being cut in your hands or across your leg. Secure the workpiece to a stable platform.** It is important to support the work properly to minimize body exposure, blade binding, or loss of control.



5. **Hold the power tool by insulated gripping surfaces only, when performing an operation where the cutting tool may contact hidden wiring or its own cord.** Contact with a "live" wire will also make exposed metal parts of the power tool "live" and could give the operator an electric shock.
6. **When ripping, always use a rip fence or straight edge guide.** This improves the accuracy of cut and reduces the chance of blade binding.
7. **Always use blades with correct size and shape (diamond versus round) of arbour holes.** Blades that do not match the mounting hardware of the saw will run eccentrically, causing loss of control.

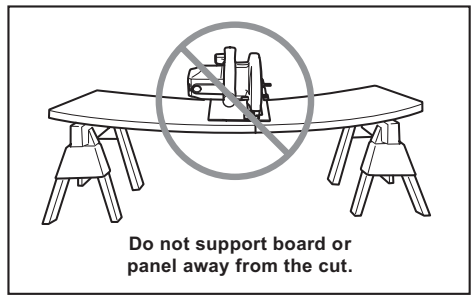
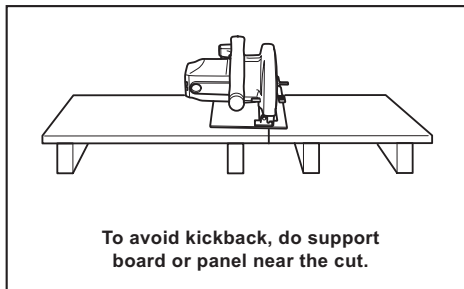
8. **Never use damaged or incorrect blade washers or bolt.** The blade washers and bolt were specially designed for your saw, for optimum performance and safety of operation.

Kickback causes and related warnings

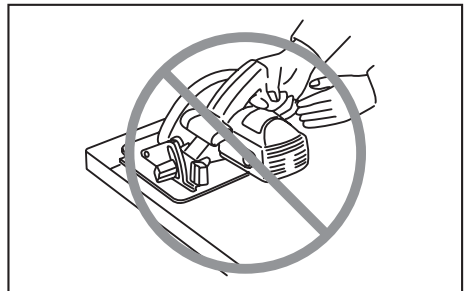
- kickback is a sudden reaction to a pinched, bound or misaligned saw blade, causing an uncontrolled saw to lift up and out of the workpiece toward the operator;
- when the blade is pinched or bound tightly by the kerf closing down, the blade stalls and the motor reaction drives the unit rapidly back toward the operator;
- if the blade becomes twisted or misaligned in the cut, the teeth at the back edge of the blade can dig into the top surface of the wood causing the blade to climb out of the kerf and jump back toward the operator.

Kickback is the result of saw misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below.

9. **Maintain a firm grip with both hands on the saw and position your arms to resist kickback forces. Position your body to either side of the blade, but not in line with the blade.** Kickback could cause the saw to jump backwards, but kickback forces can be controlled by the operator, if proper precautions are taken.
10. **When blade is binding, or when interrupting a cut for any reason, release the trigger and hold the saw motionless in the material until the blade comes to a complete stop. Never attempt to remove the saw from the work or pull the saw backward while the blade is in motion or kickback may occur.** Investigate and take corrective actions to eliminate the cause of blade binding.
11. **When restarting a saw in the workpiece, centre the saw blade in the kerf and check that saw teeth are not engaged into the material.** If saw blade is binding, it may walk up or kickback from the workpiece as the saw is restarted.
12. **Support large panels to minimise the risk of blade pinching and kickback.** Large panels tend to sag under their own weight. Supports must be placed under the panel on both sides, near the line of cut and near the edge of the panel.



13. **Do not use dull or damaged blades.** Unsharpened or improperly set blades produce narrow kerf causing excessive friction, blade binding and kickback.
14. **Blade depth and bevel adjusting locking levers must be tight and secure before making cut.** If blade adjustment shifts while cutting, it may cause binding and kickback.
15. **Use extra caution when sawing into existing walls or other blind areas.** The protruding blade may cut objects that can cause kickback.
16. **ALWAYS hold the tool firmly with both hands. NEVER place your hand or fingers behind the saw.** If kickback occurs, the saw could easily jump backwards over your hand, leading to serious personal injury.



17. **Never force the saw. Push the saw forward at a speed so that the blade cuts without slowing.** Forcing the saw can cause uneven cuts, loss of accuracy, and possible kickback.

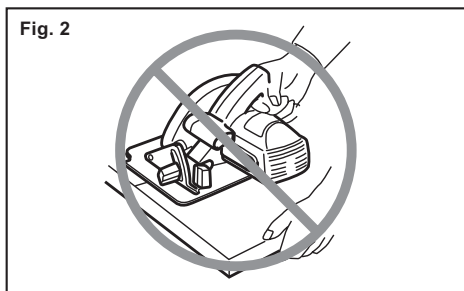
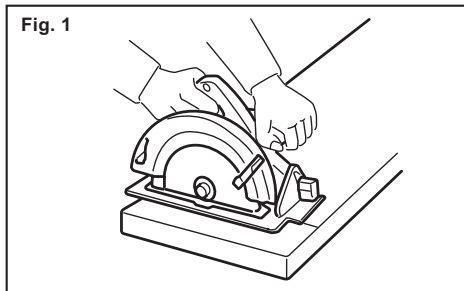
Lower guard function

18. **Check lower guard for proper closing before each use. Do not operate the saw if lower guard does not move freely and close instantly. Never clamp or tie the lower guard into the open position.** If saw is accidentally dropped, lower guard may be bent. Raise the lower guard with the retracting handle and make sure it moves freely and does not touch the blade or any other part, in all angles and depths of cut.
19. **Check the operation of the lower guard spring. If the guard and the spring are not operating properly, they must be serviced before use.** Lower guard may operate sluggishly due to damaged parts, gummy deposits, or a build-up of debris.

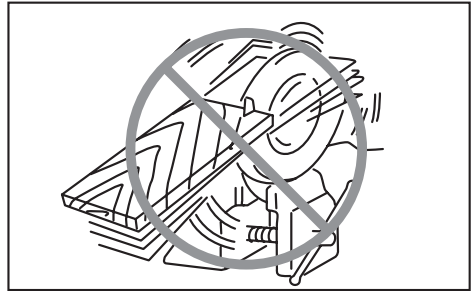
20. **Lower guard may be retracted manually only for special cuts such as “plunge cuts” and “compound cuts”. Raise lower guard by retracting handle and as soon as blade enters the material, the lower guard must be released.** For all other sawing, the lower guard should operate automatically.
21. **Always observe that the lower guard is covering the blade before placing saw down on bench or floor.** An unprotected, coasting blade will cause the saw to walk backwards, cutting whatever is in its path. Be aware of the time it takes for the blade to stop after switch is released.
22. **To check lower guard, open lower guard by hand, then release and watch guard closure. Also check to see that retracting handle does not touch tool housing.** Leaving blade exposed is **VERY DANGEROUS** and can lead to serious personal injury.

Additional safety warnings

23. **Use extra caution when cutting damp wood, pressure treated lumber, or wood containing knots.** Maintain smooth advancement of tool without decrease in blade speed to avoid overheating the blade tips.
24. **Do not attempt to remove cut material when blade is moving. Wait until blade stops before grasping cut material.** Blades coast after turn off.
25. **Avoid cutting nails.** Inspect for and remove all nails from lumber before cutting.
26. **Place the wider portion of the saw base on that part of the workpiece which is solidly supported, not on the section that will fall off when the cut is made.** As examples, Fig. 1 illustrates the **RIGHT** way to cut off the end of a board, and Fig. 2 the **WRONG** way. If the workpiece is short or small, clamp it down. **DO NOT TRY TO HOLD SHORT PIECES BY HAND!**



27. **Before setting the tool down after completing a cut, be sure that the lower guard has closed and the blade has come to a complete stop.**
28. **Never attempt to saw with the circular saw held upside down in a vise. This is extremely dangerous and can lead to serious accidents.**



29. **Some material contains chemicals which may be toxic. Take caution to prevent dust inhalation and skin contact. Follow material supplier safety data.**
30. **Do not stop the blades by lateral pressure on the saw blade.**
31. **Do not use any abrasive wheels.**
32. **Only use the saw blade with the diameter that is marked on the tool or specified in the manual.** Use of an incorrectly sized blade may affect the proper guarding of the blade or guard operation which could result in serious personal injury.
33. **Keep blade sharp and clean.** Gum and wood pitch hardened on blades slows saw and increases potential for kickback. Keep blade clean by first removing it from tool, then cleaning it with gum and pitch remover, hot water or kerosene. Never use gasoline.
34. **Wear a dust mask and hearing protection when use the tool.**

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

⚠ WARNING: DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to safety rules for the subject product. **MISUSE** or failure to follow the safety rules stated in this instruction manual may cause serious personal injury.

FUNCTIONAL DESCRIPTION

⚠ CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before adjusting or checking function on the tool.

Adjusting depth of cut

⚠ CAUTION:

- After adjusting the depth of cut, always tighten the clamping screws securely.

► Fig.1: 1. Clamping screw

Loosen the clamping screw on the depth guide and move the base up or down. At the desired depth of cut, secure the base by tightening the clamping screw. For cleaner, safer cuts, set cut depth so that no more than one blade tooth projects below workpiece. Using proper cut depth helps to reduce potential for dangerous KICKBACKS which can cause personal injury.

Bevel cutting

► Fig.2: 1. Clamping screw

Loosen two clamping screws on the bevel plates on the front and back of the base. Set for the desired angle (0° - 45°) by tilting accordingly, then tighten the clamping screws securely.

Sighting

► Fig.3: 1. Base plate

For straight cuts, align the A position on the front of the base with your cutting line. For 45° bevel cuts, align the B position with it.

Switch action

► Fig.4: 1. Switch trigger 2. Lock button / Lock-off button

⚠ CAUTION:

- Before plugging in the tool, always check to see that the switch trigger actuates properly and returns to the "OFF" position when released.

For tool with lock button

To start the tool, simply pull the switch trigger. Release the switch trigger to stop.

For continuous operation, pull the switch trigger and push in the lock button and then release the switch trigger.

To stop the tool from the locked position, pull the switch trigger fully, then release it.

For tool with lock-off button

To prevent the switch trigger from being accidentally pulled, a lock-off button is provided. To start the tool, push in the lock-off button and pull the switch trigger. Release the switch trigger to stop.

For tool without lock button and lock-off button

To start the tool, simply pull the switch trigger. Release the switch trigger to stop.

ASSEMBLY

⚠ CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before carrying out any work on the tool.

Removing or installing saw blade

⚠ CAUTION:

- Be sure the blade is installed with teeth pointing up at the front of the tool.
- Use only the Makita wrench to install or remove the blade.

► Fig.5: 1. Hex wrench 2. Shaft lock

To remove the blade, press the shaft lock so that the blade cannot revolve and use the wrench to loosen the hex bolt counterclockwise. Then remove the hex bolt, outer flange and blade.

► Fig.6: 1. Hex bolt 2. Outer flange 3. Saw blade 4. Inner flange

To install the blade, follow the removal procedure in reverse. BE SURE TO TIGHTEN THE HEX BOLT CLOCKWISE SECURELY.

For tool with the inner flange for a 15.88 mm hole-diameter saw blade

► Fig.7: 1. Mounting shaft 2. Inner flange 3. Saw blade 4. Outer flange 5. Hex bolt

Mount the inner flange with its recessed side facing outward onto the mounting shaft and then place saw blade, outer flange and hex bolt.

BE SURE TO TIGHTEN THE HEX BOLT CLOCKWISE SECURELY.

For tool with the inner flange for a other than 15.88 mm hole-diameter saw blade

► Fig.8: 1. Mounting shaft 2. Inner flange 3. Saw blade 4. Outer flange 5. Hex bolt

The inner flange has a certain diameter protrusion on one side of it and a different diameter protrusion on the other side. Choose a correct side on which protrusion fits into the saw blade hole perfectly. Next, mount the inner flange onto the mounting shaft so that the correct side of protrusion on the inner flange faces outward and then place saw blade and outer flange. BE SURE TO TIGHTEN THE HEX BOLT CLOCKWISE SECURELY.

⚠ CAUTION:

- **Make sure that the protrusion “a” on the inner flange that is positioned outside fits into the saw blade hole “a” perfectly.** Mounting the blade on the wrong side can result in the dangerous vibration.

Hex wrench storage

► Fig.9

When not in use, store the hex wrench as shown in the figure to keep it from being lost.

OPERATION

⚠ CAUTION:

- Be sure to move the tool forward in a straight line gently. Forcing or twisting the tool will result in overheating the motor and dangerous kick-back, possibly causing severe injury.

► Fig.10

Hold the tool firmly. Set the base plate on the workpiece to be cut without the blade making any contact. Then turn the tool on and wait until the blade attains full speed. Now simply move the tool forward over the workpiece surface, keeping it flat and advancing slowly until the sawing is completed. To get clear cuts, keep your sawing line straight and your speed of advancing uniform.

Rip fence (Guide rule)

► Fig.11: 1. Screw 2. Rip fence

The handy rip fence allows you to do extra-accurate straight cuts. Simply slide the rip fence up snugly against the side of the workpiece and secure it in position with the screw on the front of the base. It also makes repeated cuts of uniform width possible.

MAINTENANCE

⚠ CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before attempting to perform inspection or maintenance.
- **Clean out the guard to ensure there is no accumulated sawdust and chips which may impede the operation of the guarding system.** A dirty guarding system may limit the proper operation which could result in serious personal injury. The most effective way to accomplish this cleaning is with compressed air. **If the dust is being blown out of the guard, be sure the proper eye and breathing protection is used.**
- Never use gasoline, benzine, thinner, alcohol or the like. Discoloration, deformation or cracks may result.

Replacing carbon brushes

► Fig.12: 1. Limit mark

Remove and check the carbon brushes regularly. Replace when they wear down to the limit mark. Keep the carbon brushes clean and free to slip in the holders. Both carbon brushes should be replaced at the same time. Use only identical carbon brushes. Use a screwdriver to remove the brush holder caps. Take out the worn carbon brushes, insert the new ones and secure the brush holder caps.

► Fig.13: 1. Screwdriver 2. Brush holder cap

To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs, any other maintenance or adjustment should be performed by Makita Authorized Service Centers, always using Makita replacement parts.

规格

| | | |
|------------|--------|-------|
| 型号 | M5801 | |
| 锯片直径 | 185 mm | |
| 最大切割深度 | 90°时 | 66 mm |
| | 45°时 | 44 mm |
| 空载速度 (min) | 4,900 | |
| 总长度 | 284 mm | |
| 净重 | 3.7 kg | |
| 安全等级 | 回/II | |

- 由于研发计划将持续进行，生产者保留变更规格不另行通知之权利。
- 规格可能因销往国家之不同而异。
- 重量符合EPTA-Procedure 01/2003

符号

以下显示本工具使用的符号。在使用工具之前请务必理解其含义。



阅读使用说明书。



II类工具



仅限于欧盟国家
请勿将电气设备与家庭普通废弃物一同丢弃！
请务必遵守欧洲关于废弃电子电气设备的指令，根据各国法律法规执行。达到使用寿命的电气设备必须分类回收至符合环境保护规定的再循环机构。

用途

本工具用于木材中笔直的纵向和交叉切割以及以一定角度的斜切角切割（工具与工件紧密接触）。

电源

本工具只可连接电压与铭牌所示电压相同的电源，且仅可使用单相交流电源。本工具双重绝缘，因此也可用于不带接地线的插座。

电动工具通用安全警告

警告！ 阅读所有警告和所有说明。不遵照以下警告和说明会导致电击、着火和/或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

在所有下列的警告中术语“电动工具”指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

工作场地的安全

1. 保持工作场地清洁和明亮。混乱和黑暗的场地会引发事故。
2. 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
3. 让儿童和旁观者离开后操作电动工具。注意力不集中会使操作者失去对工具的控制。

电气安全

4. 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将减少电击危险。
5. 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接地会增加电击危险。
6. 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加电击危险。
7. 不得滥用电线。绝不能用电线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使电线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击危险。
8. 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的外接软线。适合户外使用的软线将减少电击危险。

- 如果在潮湿环境下操作电动工具是不可以避免的，应使用剩余电流动作保护器（RCD）。使用RCD可减小电击危险。
- 始终建议通过额定剩余电流为30mA或以下的RCD来使用电源。

人身安全

- 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
- 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。安全装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
- 防止意外起动。确保开关在连接电源和/或电池盒、拿起或搬运工具时处于关断位置。手指放在已接通电源的开关上或开关处于接通时插入插头可能会导致危险。
- 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
- 手不要伸展得太长。时刻注意立足点和身体平衡。这样在意外情况下能很好地控制电动工具。
- 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让衣服、手套和头发远离运动部件。宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件中。
- 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保他们连接完好且使用得当。使用这些装置可减少尘屑引起的危险。

电动工具使用和注意事项

- 不要滥用电动工具，根据用途使用适当的电动工具。选用适当设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
- 如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。不能用开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
- 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或使电池盒与工具脱开。这种防护性措施将减少工具意外起动的危险。
- 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不要让不熟悉电动工具或对说明不了解的人操作电动工具。电动工具在未经培训的用户手中是危险的。

- 保养电动工具。检查运动件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，电动工具应在使用前修理好。许多事故由维护不良的电动工具引发。
- 保持切削刀具锋利和清洁。保养良好的有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- 按照使用说明书，考虑作业条件和进行的作业来使用电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险。

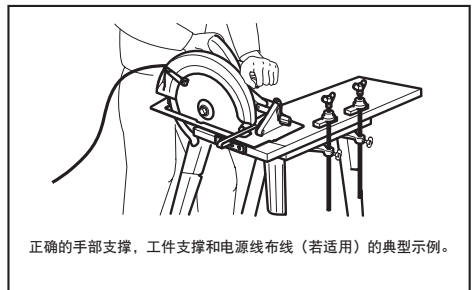
维修

- 将你的电动工具送交专业维修人员，使用同样的备件进行修理。这样将确保所维修的电动工具的安全性。
- 上润滑油及更换附件时请遵循本说明书指示。
- 手柄务必保持干燥、清洁、无油（脂）。

电动圆锯使用安全警告

切割步骤

- ⚠危险：**请使双手远离切割区域和锯片。请将另一只手放在辅助手柄或电机外壳上。如果双手握持电圆锯，就不会被锯片切割到。
- 请勿将手伸到工件下方。在工件的下方，保护罩无法保护您不碰到锯片。
- 根据工件的厚度调节切割深度。深度不得超过工件下方一个锯齿的位置。
- 切勿将工件拿在手里或放在腿上进行切割。将工件固定在稳定的平台上。正确地支撑工件非常重要，可尽量减少身体暴露在切割区域的部分，也可最大限度地减少锯片卡滞或工具失控现象。



正确的手部支撑，工件支撑和电源线布线（若适用）的典型示例。

- 当进行作业时切割工具可能会接触到隐藏的电线或自身的电线，请仅握住工具的绝缘抓握表面。接触到“带电”的电线时，工具上曝露的金属部分也会“带电”，并使操作者触电。

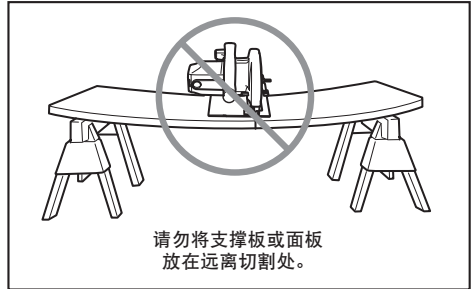
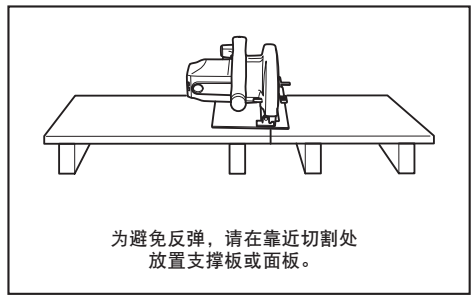
6. 进行切锯时，请始终使用切锯导板或直刃导板。这样可提高切割精度，并降低锯片卡滞的可能性。
7. 请始终使用具有正确轴孔尺寸和形状（钻石形和圆形）的锯片。与电圆锯的安装硬件不匹配的锯片无法正常运行，会导致失控。
8. 切勿使用损坏的或不正确的锯片垫圈或螺栓。锯片垫圈和螺栓必须为电圆锯所专用，以保证工具的最佳性能和操作的安全性。

反弹原因和相关警告

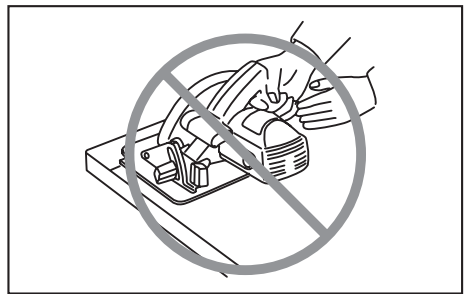
- 反弹是锯片收缩、卡滞或方向偏离时突然产生的反作用力，会导致失控的电圆锯上升或脱离工件而朝向操作者；
- 当锯片被压缩或卡滞在锯痕上，锯片将停止动作，电机反作用力驱使工具快速地朝操作者反弹；
- 如果锯片被扭曲或切割时方向偏离，则锯片背面的齿缘可能进入木材上表面，导致锯片脱离锯痕或弹向操作者。

电圆锯误操作和 / 或不正确的操作步骤或操作条件将导致反弹，遵守以下所述的注意事项即可避免。

9. 使用电圆锯时请双手牢固握紧把手，调整手臂位置以防止反弹力。身体可位于锯片的任意一侧，但不得与锯片成一直线。反弹会使电圆锯向后跳出，但如果遵守了正确的注意事项，操作者可控制反弹力。
10. 当锯片卡滞或因任何原因中断切割操作时，请释放扳机并将电圆锯保持在切割材料中不动，直至锯片完全停止。当锯片还在运动中时，切勿试图将电圆锯从工件中取出或将工具往后拉，否则可能会造成反弹。研究并采取正确的措施以避免锯片卡滞。
11. 当在工件中重新启动电圆锯时，将锯片置于锯痕的中央，并检查锯齿是否与切割材料咬合在一起。如果锯片卡滞，则当电圆锯重新启动时，锯片可能会沿卡滞处移动或从工件上反弹。
12. 请使用较大的支撑面板以最大限度地降低锯片收缩和反弹的可能。大面板会因自身的重量而下陷。必须在面板下面两侧靠近切割线和面板边缘的位置放置支撑件。



13. 请勿使用钝的或损坏的锯片。锯片未经打磨或放置不正确会使锯痕狭窄，导致摩擦过大、锯片卡滞或反弹。
14. 在进行切割操作之前，必须紧固锯片深度和斜角调节锁定杆。如果在切割时锯片调节杆移动，则可能导致锯片卡滞和反弹。
15. 当在墙壁或其他盲区进行切割时请尤其小心。凸出的锯片可能会切割到容易引起反弹的物体。
16. 请务必用双手握紧工具。切勿将手或手指放在圆锯的后面。如果发生反弹，电圆锯很容易向后跳到您的手上，从而导致严重的人身伤害。



17. 切勿对电圆锯施力过大。以一定的速度向前推进电圆锯，使锯片保持恒定的速度切割。对电圆锯施力过大会导致切割不均匀，降低切割精度，并可能导致反弹。

下部保护罩功能

18. 在每次使用之前请检查下部保护罩是否正确闭合。如果下部保护罩无法自由移动和快速闭合，则请勿使用圆锯。切勿将下部保护罩置于打开位置。如果圆锯意外跌落，下部保护罩可能会弯曲。使用缩回把手升起下部保护罩，并确保其能在各种角度和深度的切割操作中自由移动且不碰到锯片或其他任何部件。
19. 检查下部保护罩弹簧的操作情况。如果保护罩和弹簧无法正常工作，则在使用前必须对其进行修理。如果有部件损坏、存在卡滞物或积聚有碎片，则下部保护罩可能会操作迟缓。
20. 仅当进行“切入式切割”和“复合切割”等特殊切割操作时，下部保护罩可手动收回。通过缩回把手升起下部保护罩，一旦锯片进入切割材料，必须释放下部保护罩。在进行所有其他切锯操作时，下部保护罩应自动操作。
21. 在将圆锯置于工作台或地板上之前，请始终查看下部保护罩是否覆盖住锯片。未受保护的滑动的锯片会导致电动圆锯向后移动，切割到在其移动路径上的物体。请注意从释放开关扳机之后到锯片停止所需的时间。
22. 要检查下部保护罩时，请用手打开下部保护罩，然后松开并查看保护罩。请同样查看缩回把手，确保其不会碰到工具外壳。将锯片暴露在外是非常危险的，会导致严重的人身伤害。

附加安全警告

23. 切割潮湿的木头、经过加压处理的木材或含有树节的树木时请特别小心。保持平滑推动工具而不降低锯片速度以避免锯齿过热。
24. 当锯片正在移动时，请勿试图移开切割材料。请等到锯片完全停止之后再抓取切割材料。电源关闭之后锯片还将移动一段距离。
25. 注意不要切割到铁钉。切割之前请检查木材上是否有钉子并将其清除。
26. 进行切割时，请将电圆锯底座较宽的部分置于工件被稳固支撑的部分，不要放在将被切割下来的部分上。例如，图1显示了切下板的一端的正确方式。图2显示了错误的切割方式。如果工件很短或很小，请将其夹住。切勿试图手持短小的工件！

Fig. 1

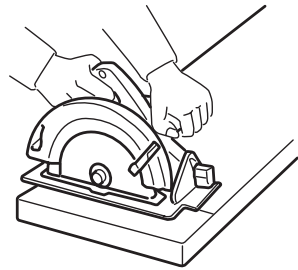
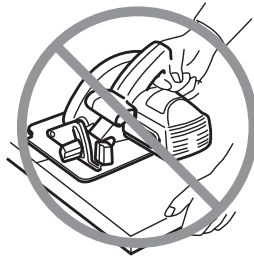
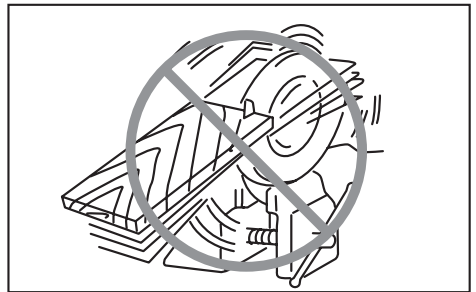


Fig. 2



27. 在完成切割后放下工具之前，请确保下部保护罩已关闭，且锯片完全停止。
28. 切勿试图使用虎钳倒持电圆锯进行切锯操作。这样做非常危险，会导致严重的事故。



29. 某些材料含有有毒化学物质。小心不要吸入粉尘，并避免皮肤接触。遵循材料供应商的安全提示。
30. 请勿通过对锯片施加侧面的压力使锯片停止。
31. 请勿使用任何砂轮。
32. 仅使用工具上所标示或说明书中所规定直径的锯片。使用尺寸不正确的锯片可能会影响锯片的正确保护或保护罩的操作，从而导致严重的人身伤害。

33. 保持锯片锋利和清洁。卡滞在锯片上变硬的树脂和木沥青会使电圆锯的速度变慢，并增加反弹的可能性。因此，请先将锯片从工具上拆下，然后使用树脂和沥青清除剂、热水或煤油进行清洁。保持锯片清洁。切勿使用汽油。
34. 使用工具时请佩戴防尘面罩和保护耳罩。

请保留此说明书。

警告： 请勿为图方便或因对产品足够熟悉（由于重复使用而获得的经验）而不严格遵循相关产品安全规则。使用不当或不遵循使用说明书中的安全规则会导致严重的人身伤害。

功能描述

小心：

- 在调节或检查工具功能之前，请务必关闭工具电源开关并拔下电源插头。

调节切割深度

小心：

- 调节了切割深度之后，请务必紧固夹紧螺丝。

► 图片1： 1. 夹紧螺丝

拧松深度导板上的夹紧螺丝，向上或向下移动基座。在所需的切割深度处，拧紧夹紧螺丝以紧固基座。

为使切割更干净、更安全，设定切割深度时注意不得超过工件下方一个锯齿的位置。危险的反弹会导致人身伤害，使用正确的切割深度有助于降低反弹的可能。

斜切角切割

► 图片2： 1. 夹紧螺丝

拧松基座前部和后部斜板上的两个夹紧螺丝。通过相应地倾斜工具来设定所需的角度（0° - 45°），然后拧紧夹紧螺丝。

对齐

► 图片3： 1. 基板

进行直线切割时，将基座前端的A位置与您的切割线对齐。进行45°斜切角切割时，请将B位置与切割线对齐。

开关操作

► 图片4： 1. 开关扳机 2. 锁定按钮 / 锁止按钮

小心：

- 插上工具电源插头之前，请务必确认开关扳机能够正常工作，松开时能回到“OFF”（关闭）位置。

对于带锁定按钮的工具

启动工具时，只要扣动开关扳机即可。松开开关扳机，工具即停止。连续操作时，请扣动开关扳机并按下锁定按钮，然后松开开关扳机。要从锁定位置停止工具时，可将开关扳机扣到底，然后松开。

对于带锁止按钮的工具

为避免使用者不小心扣动开关扳机，本工具采用锁止按钮。要启动工具时，按下锁止按钮，然后扣动开关扳机即可。松开开关扳机，工具即停止。

对于不带锁定按钮和锁止按钮的工具

启动工具时，只要扣动开关扳机即可。松开开关扳机，工具即停止。

装配

小心：

- 对工具进行任何装配操作前请务必确认工具已关闭且已拔下电源插头。

拆卸或安装锯片

小心：

- 安装锯片时，请确保锯齿向上指向工具前部。
- 请仅使用Makita（牧田）扳手来安装或拆卸锯片。

► 图片5： 1. 六角扳手 2. 轴锁

要拆卸锯片时，用力压入轴锁，以使锯片无法转动，然后使用扳手按逆时针方向拧松六角螺栓。然后拆下六角螺栓、外法兰盘和锯片。

► 图片6： 1. 六角螺栓 2. 外法兰盘 3. 锯片 4. 内法兰盘

要安装锯片时，可按与拆卸时相反的步骤进行。务必顺时针拧紧六角螺栓。

对于锯片孔径为15.88 mm的内法兰 专用工具

- **图片7:** 1. 安装轴 2. 内法兰盘 3. 锯片
4. 外法兰盘 5. 六角螺栓

将内法兰安装至安装轴上并使其凹槽侧朝外，然后放置锯片、外法兰盘和六角螺栓。请务必按顺时针方向拧紧六角螺栓。

对于锯片孔径非15.88 mm的内法兰盘 专用工具

- **图片8:** 1. 安装轴 2. 内法兰盘 3. 锯片
4. 外法兰盘 5. 六角螺栓

内法兰盘的一侧带有一定直径的凸起部分，另一侧带有不同直径的凸起部分。选择正确的一侧，使该侧的凸起部分可以很好地与锯片孔相配合。接下来将内法兰盘安装在安装轴上，使法兰盘凸起部分的正确一侧朝外，然后放置锯片和外法兰盘。务必顺时针拧紧六角螺栓。

⚠小心:

- 确保内法兰盘上向外凸出的凸起部分“a”与锯片孔“a”能够很好地配合。将锯片安装至错误的一侧会导致危险的振动。

六角扳手的存放

- **图片9**

不使用时，请按如图所示贮存六角扳手以防丢失。

操作

⚠小心:

- 请确保慢慢地以直线向前移动工具。使用强力或扭曲工具会导致电机过热和危险的反弹，可能导致严重伤害。

- **图片10**

请牢握本工具。将基板放在要切割的工件上，锯片不得与工件有任何接触。然后启动工具并等待，直至锯片达到全速运转时再进行操作。现在，您只需在工件表面向前移动本工具，使其平稳地保持平坦前进，直至切锯操作完成即可。为使切割顺畅，请保持切锯线路笔直，并且锯片前进的速度保持一致。

切锯导板（导尺）

- **图片11:** 1. 螺丝 2. 切锯导板

随附的切锯导板有助于您进行超精确的直线切割。只需简单地沿着工件侧向上滑切锯导板，然后使用基座前部的螺丝将其紧固到位。也可利用切锯导板进行宽度一致的重复切割。

保养

⚠小心:

- 检查或保养工具之前，请务必关闭工具电源开关并拔下插头。
- **清洁保护罩，确保清除积聚的可能妨碍保护罩系统操作的锯屑和碎片。**较脏的保护罩系统可能会限制其操作，导致严重的人身伤害。完成清洁的最有效方法是使用压缩空气。**如果将锯屑吹出保护罩，请确保佩戴适当的安全眼镜和呼吸保护装置。**
- 切勿使用汽油、苯、稀释剂、酒精或类似物品清洁工具。否则可能会导致工具变色、变形或出现裂缝。

更换碳刷

- **图片12:** 1. 界限磨损线

定期拆下碳刷进行检查。在碳刷磨损到界限磨损线时进行更换。请保持碳刷清洁并使其在碳刷夹内能自由滑动。两个碳刷应同时替换。请仅使用相同的碳刷。

使用螺丝起子拆下碳刷夹盖。取出已磨损的碳刷，插入新的碳刷，然后紧固碳刷夹盖。

- **图片13:** 1. 螺丝起子 2. 碳刷夹盖

为了保证产品的安全与可靠性，维修、任何其他维修保养或调节需由Makita（牧田）授权的维修服务中心完成。务必使用Makita（牧田）的替换部件。

SPESIFIKASI

| | | | |
|--|----------|--|--------|
| Model | | | M5801 |
| Diameter mata pisau | | | 185 mm |
| Kedalaman pemotongan maks. | pada 90° | | 66 mm |
| | pada 45° | | 44 mm |
| Kecepatan tanpa beban (min ⁻¹) | | | 4.900 |
| Panjang keseluruhan | | | 284 mm |
| Berat bersih | | | 3,7 kg |
| Kelas keamanan | | | □/II |

- Karena program penelitian dan pengembangan kami terus berlangsung, spesifikasi yang disebutkan di sini dapat berubah tanpa pemberitahuan.
- Spesifikasi dapat berbeda di setiap negara.
- Berat menurut Prosedur EPTA 01/2003

Simbol

Berikut ini adalah simbol-simbol yang digunakan pada peralatan ini. Pastikan Anda memahami arti masing-masing simbol sebelum menggunakan alat.



Baca petunjuk penggunaan.



ISOLASI GANDA



Hanya untuk negara Uni Eropa
 Jangan membuang peralatan listrik bersama dengan material limbah rumah tangga!
 Dengan memerhatikan Direktif Eropa tentang Limbah Peralatan Listrik dan Elektronik serta pelaksanaannya sesuai dengan ketentuan hukum nasional, peralatan listrik yang telah habis masa pakainya harus dikumpulkan secara terpisah dan dikembalikan ke fasilitas daur ulang yang kompatibel dengan lingkungan.

Tujuan penggunaan

Mesin ini digunakan untuk pemotongan lurus memanjang dan melintang serta pemotongan miter dengan sudut pada kayu sambil menjaga kontak yang kuat dengan benda kerja.

Pasokan daya

Mesin harus terhubung dengan pasokan daya listrik yang bervoltase sama dengan yang tertera pada pelat nama, dan hanya dapat dijalankan dengan listrik AC fase tunggal. Mesin diisolasi ganda sehingga dapat juga dihubungkan dengan soket tanpa kabel arde.

Peringatan Keselamatan Umum Mesin Listrik

⚠ PERINGATAN Bacalah semua peringatan keselamatan dan semua petunjuk. Kelalaian mematuhi peringatan dan petunjuk dapat menyebabkan sengatan listrik, kebakaran dan/atau cedera serius.

Simpanlah semua peringatan dan petunjuk untuk acuan di masa depan.

Istilah “mesin listrik” dalam semua peringatan mengacu pada mesin listrik yang dijalankan dengan sumber listrik jala-jala (berkabel) atau baterai (tanpa kabel).

Keselamatan tempat kerja

1. **Jaga tempat kerja selalu bersih dan berpenerangan cukup.** Tempat kerja yang berantakan dan gelap mengundang kecelakaan.
2. **Jangan gunakan mesin listrik dalam lingkungan yang mudah meledak, misalnya terdapat cairan, gas, atau debu yang mudah terbakar.** Mesin listrik menimbulkan bunga api yang dapat membakar debu atau uap tersebut.
3. **Jauhkan anak-anak dan orang lain saat menggunakan mesin listrik.** Jika perhatian terpecah, Anda mungkin saja kehilangan kendali.

Keamanan Kelistrikan

4. **Steker mesin listrik harus cocok dengan stopkontak. Jangan sekali-kali mengubah steker dengan cara apa pun. Jangan menggunakan steker adaptor dengan mesin listrik yang terbumi (dibumikan).** Steker yang tidak diubah dan stopkontak yang cocok akan mengurangi risiko sengatan listrik.
5. **Hindari sentuhan tubuh dengan permukaan yang terbumi atau dibumikan seperti pipa, radiator, kompor, dan kulkas.** Risiko sengatan listrik bertambah jika ada bagian tubuh Anda yang menyentuh bumi atau tanah.
6. **Jangan membiarkan mesin listrik kehujanan atau basah.** Air yang masuk ke dalam mesin listrik akan meningkatkan risiko sengatan listrik.
7. **Jangan menyalahgunakan kabel. Jangan sekali-kali menggunakan kabel untuk membawa, menarik, atau mencabut mesin listrik dari stopkontak. Jauhkan kabel dari panas, minyak, tepian tajam, atau bagian yang bergerak.** Kabel yang rusak atau kusut memperbesar risiko sengatan listrik.

8. **Jika menggunakan mesin listrik di luar ruangan, gunakan kabel ekstensi yang sesuai dengan penggunaan di luar ruangan.** Menggunakan kabel yang sesuai dengan penggunaan luar ruangan akan mengurangi risiko sengatan listrik.
9. **Jika mengoperasikan mesin listrik di lokasi lembap tidak terhindarkan, gunakan pasokan daya yang dilindungi peranti imbas arus (residual current device - RCD).** Penggunaan RCD mengurangi risiko sengatan listrik.
10. **Disarankan untuk menggunakan pasokan daya melalui RCD dengan kapasitas arus sisa 30mA atau kurang.**

Keselamatan Diri

11. **Jaga kewaspadaan, perhatikan pekerjaan Anda dan gunakan akal sehat saat menggunakan mesin listrik.** Jangan menggunakan mesin listrik saat Anda lelah atau di bawah pengaruh obat-obatan, alkohol, atau dalam masa pengobatan. Sesaat saja Anda lalai saat menggunakan mesin listrik dapat menyebabkan cedera badan serius.
12. **Gunakan alat pelindung diri. Selalu gunakan pelindung mata.** Penggunaan peralatan pelindung seperti masker debu, sepatu pengaman anti-selip, helm pengaman, atau pelindung telinga untuk kondisi yang sesuai akan mengurangi risiko cedera badan.
13. **Cegah penyalaaan yang tidak disengaja. Pastikan bahwa sakelar berada dalam posisi mati (off) sebelum menghubungkan mesin ke sumber daya dan/atau paket baterai, mengangkat, atau membawanya.** Membawa mesin listrik dengan jari berada di sakelar atau mengalirkan listrik pada mesin listrik dengan sakelar hidup (on) akan mengundang kecelakaan.
14. **Lepaskan kunci-kunci penyetel sebelum menghidupkan mesin listrik.** Kunci-kunci yang masih terpasang pada bagian mesin listrik yang berputar dapat menyebabkan cedera.
15. **Jangan meraih terlalu jauh. Selalu jagalah pijakan dan keseimbangan.** Hal ini memungkinkan pengendalian mesin listrik yang lebih baik dalam situasi yang tidak diharapkan.
16. **Kenakan pakaian dengan baik. Jangan memakai pakaian yang kedodoran atau perhiasan. Jaga jarak antara rambut, pakaian, dan sarung tangan Anda dengan bagian mesin yang bergerak.** Pakaian kedodoran, perhiasan, atau rambut panjang dapat tersangkut pada bagian yang bergerak.
17. **Jika pada peranti tersedia fasilitas untuk menghisap dan mengumpulkan debu, pastikan fasilitas tersebut terhubung listrik dan digunakan dengan baik.** Penggunaan pembersih debu dapat mengurangi bahaya yang terkait dengan debu.

Penggunaan dan pemeliharaan mesin listrik

18. **Jangan memaksa mesin listrik. Gunakan mesin listrik yang tepat untuk keperluan Anda.** Mesin listrik yang tepat akan menuntaskan pekerjaan dengan lebih baik dan aman jika pada kecepatan sesuai rancangannya.
19. **Jangan menggunakan mesin listrik jika sakelar tidak dapat menyalakan dan mematikannya.** Mesin listrik yang tidak dapat dikendalikan dengan sakelarnya akan berbahaya dan harus diperbaiki.
20. **Cabut steker dari sumber listrik dan/atau paket baterai dari mesin listrik sebelum melakukan penyetelan, penggantian aksesoris, atau menyimpan mesin listrik.** Langkah keselamatan preventif tersebut mengurangi risiko hidupnya mesin secara tak sengaja.
21. **Simpan mesin listrik jauh dari jangkauan anak-anak dan jangan biarkan orang yang tidak paham mengenai mesin listrik tersebut atau petunjuk ini untuk menggunakan mesin listrik.** Mesin listrik sangat berbahaya di tangan pengguna yang tidak terlatih.
22. **Rawatlah mesin listrik. Periksa apakah ada bagian bergerak yang tidak sejajar atau macet, bagian yang pecah, dan kondisi lain yang dapat memengaruhi penggunaan mesin listrik.** Jika rusak, perbaiki mesin listrik terlebih dahulu sebelum digunakan. Banyak kecelakaan disebabkan oleh kurangnya pemeliharaan mesin listrik.
23. **Jaga agar mesin pemotong tetap tajam dan bersih.** Mesin pemotong yang terawat baik dengan mata pemotong yang tajam tidak mudah macet dan lebih mudah dikendalikan.
24. **Gunakan mesin listrik, aksesoris, dan mata mesin, dll. berdasarkan petunjuk ini, dengan memperhitungkan kondisi kerja dan jenis pekerjaan yang dilakukan.** Pemakaian mesin listrik untuk penggunaan selain yang diperuntukkan dapat menimbulkan situasi berbahaya.

Servis

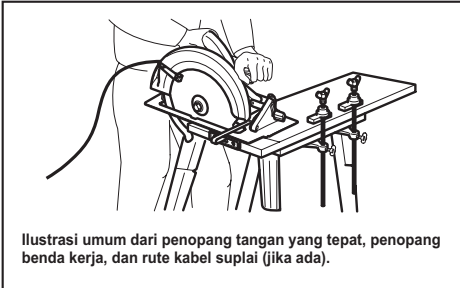
25. **Bawa mesin listrik untuk diperbaiki hanya kepada oleh teknisi yang berkualifikasi menggunakan hanya suku cadang pengganti yang serupa.** Hal ini akan menjamin terjaganya keamanan mesin listrik.
26. **Patuhi petunjuk pelumasan dan penggantian aksesoris.**
27. **Jagalah agar gagang kering, bersih, serta bebas dari minyak dan gemuk.**

PERINGATAN KESELAMATAN GERGAJI BUNDA

Prosedur pemotongan

1. **⚠️BAHAYA: Jauhkan tangan dari area pemotongan dan mata pisau. Jaga tangan kedua Anda pada pegangan tambahan, atau tempat motor mesin berada.** Kedua tangan tidak akan terpotong mata pisau jika keduanya memegang gergaji.
2. **Jangan meraih bagian bawah benda kerja.** Pelindung tidak dapat melindungi Anda dari mata pisau yang ada di bawah benda kerja.
3. **Setel kedalaman pemotongan terhadap ketebalan benda kerja.** Sebagian gigi mata pisau harus terlihat di bawah benda kerja.

4. **Jangan pernah memegang benda kerja dipotong dengan diletakkan di tangan atau melewati kaki Anda. Kencangkan benda kerja di platform yang stabil.** Sangat penting untuk menunjang pekerjaan dengan benar untuk meminimalkan tubuh terpapar, mata pisau terikat, atau kehilangan kontrol.



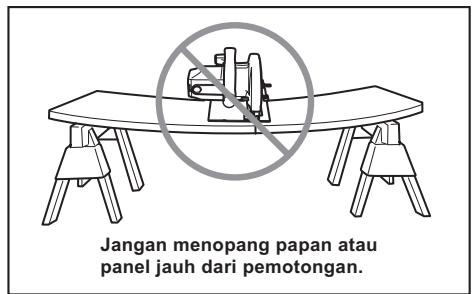
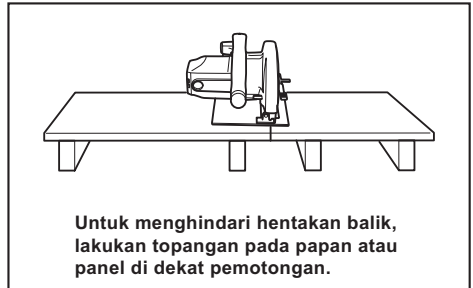
5. **Pegang mesin listrik hanya pada permukaan gergaji yang terisolasi saat melakukan pekerjaan bila alat pemotong mungkin bersentuhan dengan kawat tersembunyi atau kabelnya sendiri.** Sentuhan kawat "hidup" dapat menyebabkan bagian logam pada mesin teraliri arus listrik dan menyengat pengguna.
6. **Saat membelah, selalu gunakan pagar pembelah atau petunjuk tepi lurus.** Hal ini meningkatkan akurasi potongan dan mengurangi kemungkinan terikatnya mata pisau.
7. **Selalu gunakan mata pisau dengan ukuran dan bentuk yang tepat (bentuk berlian versus lingkaran) dari lubang lengkung.** Mata pisau yang tidak cocok untuk dipasang pada perangkat keras gergaji akan bekerja secara eksentrik, mengakibatkan hilangnya kontrol.
8. **Jangan pernah gunakan cincin mata pisau atau baut yang salah.** Cincin mata pisau dan baut dirancang secara khusus untuk gergaji Anda, untuk kinerja yang optimal dan keselamatan pengoperasian.

Penyebab hentakan balik dan peringatan terkait

- hentakan balik adalah reaksi mendadak dari mata gergaji yang terjepit, terikat atau tidak sejajar, menyebabkan gergaji yang tidak terkontrol mengangkat dan keluar dari benda kerja ke arah operator;
- saat mata pisau terjepit atau terikat kuat oleh goresan menutup, mata pisau mati dan reaksi motor menggerakkan unit kembali ke arah operator dengan cepat;
- jika mata pisau terikat atau tidak sejajar pada potongan, gigi pada tepi belakang mata pisau dapat menggali ke permukaan atas kayu menyebabkan mata pisau keluar naik dari goresan dan melompat kembali ke arah operator.

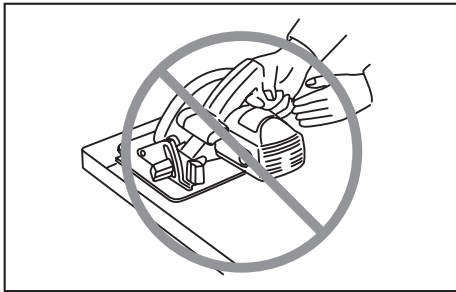
Hentakan balik merupakan akibat dari salah cara menggunakan gergaji dan/atau prosedur atau kondisi pengoperasian yang salah dan dapat dihindari dengan melakukan tindakan kewaspadaan yang tepat sebagaimana diuraikan di bawah ini.

9. **Pertahankan pegangan yang kuat pada gergaji dengan kedua tangan dan posisikan lengan Anda untuk menahan kekuatan balik.** Posisikan tubuh Anda di sisi mata pisau, bukan sejajar dengan mata pisau. Hentakan balik dapat menyebabkan gergaji melompat ke belakang, namun kekuatan hentakan balik dapat dikontrol oleh operator, jika dilakukan tindakan pencegahan yang tepat.
10. **Saat mata pisau terikat, atau saat menyela pemotongan, lepaskan picu dan pegang gergaji tidak bergerak dalam bahan kerja sampai mata pisau benar-benar berhenti.** Jangan pernah mencoba melepas gergaji dari pekerjaan atau menarik gergaji ke belakang saat mata pisau bergerak, jika tidak, akan terjadi hentakan balik. Periksa dan ambil tindakan yang tepat untuk menyingkirkan penyebab terikatnya mata pisau.
11. **Saat memulai ulang gergaji pada benda kerja, pusatkan mata gergaji di goresan dan periksa gigi gergajinya tidak terikat pada bahan kerja.** Jika mata gergaji terikat, maka mata gergaji dapat keluar atau menghentak balik dari benda kerja saat gergaji dimulai ulang.
12. **Tunjang panel besar untuk meminimalkan risiko mata pisau terjepit dan terhentak balik.** Panel besar cenderung melengkung karena beratnya. Penunjang harus ditempatkan di bawah panel pada kedua sisi, dekat garis pemotongan dan tepi panel.



13. **Jangan gunakan mata pisau yang tumpul atau rusak.** Set mata pisau yang tidak diasah atau tidak tepat dapat menghasilkan goresan yang tipis yang dapat menyebabkan gesekan berlebihan, terikatnya mata pisau dan hentakan balik.

14. **Ketajaman mata pisau dan tuas pengunci penyetel sudut harus kencang dan aman sebelum pemotongan.** Apabila penyetelan mata pisau bergeser saat memotong, hal ini dapat menyebabkan mata pisau terikat dan terhentak balik.
15. **Berhati-hatilah saat menggergaji dinding atau area buta lain.** Mata pisau yang mencuat dapat memotong objek yang dapat menyebabkan hentakan balik.
16. **SELALU pegang mesin kuat-kuat dengan kedua tangan. JANGAN PERNAH menempatkan tangan atau jari Anda di belakang gergaji.** Apabila terjadi hentakan balik, gergaji dapat dengan mudah melompat ke belakang tangan Anda, dan mengakibatkan cedera serius.



17. **Jangan sekali-kali menekan gergaji. Dorong gergaji ke depan dengan satu kecepatan sehingga mata pisau memotong tanpa melambat.** Menekan gergaji dapat menyebabkan potongan yang tidak merata, tidak adanya akurasi, dan kemungkinan terjadinya hentakan balik.

Fungsi pelindung bagian bawah

18. **Periksa apakah pelindung bagian bawah tertutup dengan baik setiap kali akan digunakan. Jangan mengoperasikan gergaji jika pelindung bagian bawah tidak bergerak bebas dan menutup dengan cepat. Jangan pernah menjepit atau mengikat pelindung bagian bawah ke posisi terbuka.** Jika gergaji terjatuh dengan tidak sengaja, pelindung bagian bawah dapat bengkok. Naikkan pelindung bagian bawah menggunakan pegangan penarik dan pastikan pelindung bergerak bebas dan tidak menyentuh mata pisau atau bagian lain, dalam semua sudut dan kedalaman potongan.
19. **Periksa pengoperasian pegas pelindung bagian bawah. Jika pelindung dan pegas tidak beroperasi dengan benar, maka pelindung dan pegas harus diservis sebelum digunakan.** Pelindung bagian bawah dapat beroperasi dengan lambat karena ada bagian yang rusak, lapisan yang lengket, atau serpihan.

20. **Pelindung bagian bawah dapat ditarik secara manual hanya untuk pemotongan khusus seperti "potongan plunge" dan "potongan campuran".** Naikkan pelindung bagian bawah menggunakan pegangan penarik, dan pelindung bagian bawah harus dilepas segera setelah mata pisau memasuki material. Untuk semua penggergajian lainnya, pelindung bagian bawah harus beroperasi secara otomatis.
21. **Selalu perhatikan apakah pelindung bagian bawah menutupi mata pisau sebelum menempatkan gergaji pada bangku atau lantai.** Mata pisau yang tidak terlindung dan meluncur akan menyebabkan gergaji berjalan mundur, memotong apa saja yang ada di jalurnya. Perhatikanlah waktu yang diperlukan mata pisau untuk berhenti setelah sakelar dilepas.
22. **Untuk memeriksa pelindung bagian bawah, buka pelindung bawah dengan tangan lalu lepas dan perhatikan penutupan pelindung. Periksa juga untuk melihat apakah pegangan penarik tidak menyentuh rumah mesin.** Membiarkan mata pisau terbuka adalah hal yang SANGAT BERBAHAYA dan dapat menyebabkan cedera serius.

Peringatan keselamatan tambahan

23. **Berhati-hatilah saat memotong kayu yang basah, kayu balok, atau kayu yang mengandung mata kayu.** Pertahankan laju mesin yang halus tanpa mengurangi kecepatan mata pisau untuk menghindari panas berlebih pada ujung mata pisau.
24. **Jangan mencoba menghilangkan material pemotongan saat mata pisau bergerak. Tunggu sampai mata pisau berhenti sebelum memotong material pemotongan.** Mata pisau meluncur setelah dimatikan.
25. **Hindari memotong paku. Periksa dan buang semua paku dari kayu sebelum pengoperasian.**
26. **Tempatkan bagian yang lebih besar dari dudukan gergaji pada bagian benda kerja yang disokong dengan kuat, bukan pada bagian yang akan jatuh saat pemotongan.** Sebagai contoh, Gb. 1 mengilustrasikan cara yang BENAR untuk memotong ujung papan, dan Gb. 2 adalah cara yang SALAH. Jepit benda kerja jika berukuran kecil atau pendek. **JANGAN MENCoba MEMEGANG BAGIAN YANG PENDEK DENGAN TANGAN!**

Fig. 1

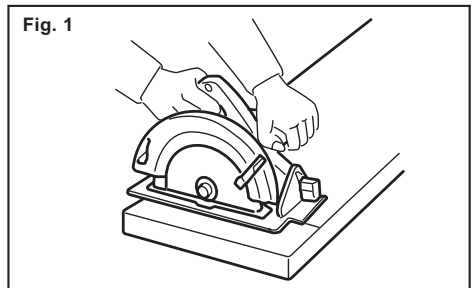
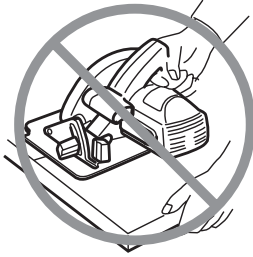
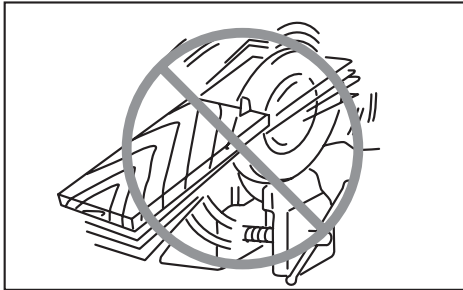


Fig. 2



27. Sebelum menyatel mesin setelah menyelesaikan satu potongan, pastikan pelindung bawah telah tertutup dan mata pisau telah benar-benar berhenti.
28. Jangan pernah mencoba menggergaji dengan gergaji bundar yang dipasang terbalik pada ragum. Hal ini sangat berbahaya dan dapat mengakibatkan kecelakaan serius.



29. Bahan tertentu mengandung zat kimia yang mungkin beracun. Hindari menghirup debu dan kontak dengan kulit. Ikuti data keselamatan bahan dari pemasok.
30. Jangan menghentikan mata pisau dengan tekanan lateral pada mata gergaji.
31. Jangan gunakan roda ampelas apa pun.
32. Gunakan hanya mata gergaji dengan diameter yang tertera pada alat atau ditentukan dalam petunjuk. Menggunakan mata pisau dengan ukuran yang salah akan memengaruhi perlindungan mata pisau atau pengoperasian pelindung yang dapat mengakibatkan cedera serius.
33. Jaga mata pisau tetap tajam dan bersih. Getah dan ter kayu yang mengeras pada mata pisau memperlambat gergaji dan meningkatkan risiko terjadinya hentakan balik. Jaga agar mata pisau tetap bersih dengan melepasnya terlebih dahulu dari mesin, lalu membersihkannya dengan penghilang getah dan ter, air panas atau kerosin. Jangan pernah gunakan bensin.
34. Gunakan masker debu dan pelindung telinga saat menggunakan mesin.

SIMPAN PETUNJUK INI.

⚠️ PERINGATAN: JANGAN biarkan kenyamanan atau terbiasanya Anda dengan produk (karena penggunaan berulang) mengurangi kepatuhan yang ketat terhadap aturan keselamatan untuk produk yang terkait. **PENYALAHGUNAAN** atau kelalaian dalam mematuhi aturan keselamatan yang tertera pada petunjuk ini dapat menyebabkan cedera badan serius.

DESKRIPSI FUNGSI

⚠️ PERHATIAN:

- Selalu pastikan bahwa mesin dalam keadaan mati dan steker tercabut sebelum menyatel atau memeriksa kerja mesin.

Menyetel kedalaman pemotongan

⚠️ PERHATIAN:

- Setelah menyesuaikan kedalaman potongan, selalu kencangkan sekrup penjepit dengan kuat.

► **Gbr.1:** 1. Sekrup penjepit

Kendurkan sekrup penjepit pada pemandu kedalaman dan pindahkan dudukan ke atas atau ke bawah. Pada kedalaman potongan yang diinginkan, amankan dudukan dengan mengencangkan sekrup penjepit. Untuk pemotongan yang lebih bersih dan lebih aman, tetapkan kedalaman potongan sehingga tidak ada lebih dari satu gigi mata pisau yang timbul di bawah benda kerja. Menggunakan kedalaman potongan secara tepat membantu mengurangi kemungkinan terjadinya SENTAKAN BALIK berbahaya yang dapat menyebabkan cedera.

Pemotongan siku-siku

► **Gbr.2:** 1. Sekrup penjepit

Kendurkan dua sekrup penjepit pada pelat sudut siku-siku di depan dan belakang dudukan. Tetapkan sudut yang diinginkan ($0^\circ - 45^\circ$) dengan memiringkannya, lalu kencangkan sekrup penjepit dengan kuat.

Pengamatan

► **Gbr.3:** 1. Pelat dudukan

Untuk potongan yang lurus, luruskan posisi A di depan dudukan dengan garis pemotongan. Untuk potongan siku-siku sebesar 45° , luruskan posisi B dengan garis pemotongan.

Kerja sakelar

► **Gbr.4:** 1. Pelatuk sakelar 2. Tombol kunci / Tombol buka kunci

⚠️ PERHATIAN:

- Sebelum memasukkan steker, selalu pastikan pelatuk sakelar berfungsi dengan baik dan kembali ke posisi "MATI" saat dilepas.

Untuk mesin dengan tombol kunci

Untuk menjalankan mesin, cukup tarik pelatuk sakelar. Lepaskan pelatuk sakelar untuk berhenti.

Untuk penggunaan terus-menerus, tarik pelatuk sakelar dan tekan tombol kunci kemudian lepas pelatuk sakelar. Untuk membebaskan posisi terkunci, tarik pelatuk sakelar sampai penuh, lalu lepaskan.

Untuk mesin dengan tombol buka kunci

Untuk mencegah pelatuk sakelar tertarik dengan tidak sengaja, tersedia sebuah tombol buka kunci. Untuk menjalankan mesin, tekan tombol buka kunci dan tarik pelatuk sakelar. Lepaskan pelatuk sakelar untuk berhenti.

Untuk mesin tanpa tombol kunci dan tombol buka kunci

Untuk menjalankan mesin, cukup tarik pelatuk sakelar. Lepaskan pelatuk sakelar untuk berhenti.

PERAKITAN

⚠PERHATIAN:

- Pastikan bahwa mesin dalam keadaan mati dan steker tercabut sebelum melakukan pekerjaan apa pun pada mesin.

Melepas atau memasang mata gergaji

⚠PERHATIAN:

- Pastikan mata pisau terpasang dengan gigi-giginya menghadap ke atas di depan mesin.
- Gunakan hanya kunci pas Makita untuk memasang atau melepas mata pisau.

► **Gbr.5:** 1. Kunci L 2. Kunci poros

Untuk melepas mata pisau, tekan kunci poros sehingga mata pisau tidak dapat berputar dan gunakan kunci pas untuk mengendurkan baut kepala segi-enam berlawanan arah jarum jam. Lalu lepas baut kepala segi-enam, flensa luar, dan mata pisau.

► **Gbr.6:** 1. Baut kepala segi enam 2. Flensa luar 3. Mata gergaji 4. Flensa dalam

Untuk memasang mata pisau, ikuti urutan terbalik dari prosedur pelepasan. **PASTIKAN UNTUK MENGENCANGKAN BAUT KEPALA SEGI-ENAM SEARAH JARUM JAM DENGAN KUAT.**

Untuk mesin dengan flensa dalam untuk mata gergaji dengan diameter lubang 15,88 mm

► **Gbr.7:** 1. Poros pemasangan 2. Flensa dalam 3. Mata gergaji 4. Flensa luar 5. Baut kepala segi enam

Pasangkan flensa dalam dengan sisi resesi yang menghadap keluar ke dalam poros pemasangan dan kemudian tempatkan mata gergaji, flensa luar dan baut kepala segi enam.

PASTIKAN UNTUK MENGENCANGKAN BAUT SEGI ENAM SEARAH JARUM JAM SECARA KUAT.

Untuk mesin dengan flensa dalam untuk mata gergaji dengan diameter lubang selain 15,88 mm

► **Gbr.8:** 1. Poros pemasangan 2. Flensa dalam 3. Mata gergaji 4. Flensa luar 5. Baut kepala segi enam

Flensa dalam memiliki prostusi dengan diameter khusus pada satu sisinya dan prostusi dengan diameter yang berbeda pada sisi lainnya. Pilih sisi yang benar di mana prostusi yang pas dengan lubang mata gergaji dengan sempurna. Berikutnya, pasang flensa dalam ke dalam poros pemasangan sehingga sisi prostusi yang benar pada flensa dalam menghadap keluar dan kemudian tempatkan mata gergaji dan flensa luar. **PASTIKAN UNTUK MENGENCANGKAN BAUT KEPALA SEGI-ENAM SEARAH JARUM JAM DENGAN KUAT.**

⚠PERHATIAN:

- Pastikan prostusi "a" pada flensa dalam yang disimpan di luar pas dengan lubang mata gergaji "a" dengan sempurna. Memasang mata pisau di sisi yang salah dapat mengakibatkan getaran yang berbahaya.

Penyimpanan kunci L

► **Gbr.9**

Saat tidak digunakan, simpan kunci L seperti terlihat pada gambar agar tidak hilang.

PENGOPERASIAN

⚠PERHATIAN:

- Pastikan untuk menggerakkan mesin ke depan dalam garis lurus dengan hati-hati. Menekan atau memutar mesin akan mengakibatkan panas berlebih pada motor dan hentakan balik yang berbahaya, mungkin mengakibatkan cedera yang parah.

► **Gbr.10**

Pegang mesin kuat-kuat. Atur pelat dudukan pada benda kerja yang akan dipotong dengan kondisi mata pisau mesin tidak menyentuh apa pun. Lalu nyalakan mesin dan tunggu sampai mata pisau mencapai kecepatan penuh. Sekarang gerakkan mesin arah maju di atas permukaan benda kerja, jaga agar mesin tetap datar dan gerakkan perlahan sampai penggergajian selesai. Untuk memperoleh potongan yang bersih, jaga agar garis penggergajian tetap lurus dan kecepatan pergerakan tetap sama.

Pembatas belahan (Mistar pemandu)

► Gbr.11: 1. Sekrup 2. Pembatas belahan

Pembatas potongan yang praktis memungkinkan Anda untuk melakukan pemotongan lurus yang sangat akurat. Cukup dengan menggeser pembatas belahan ke atas dengan rapi berlawanan dengan sisi benda kerja dan amankan posisinya dengan sekrup di bagian depan dudukan. Pembatas belahan juga dapat membuat potongan berulang dari lebar yang seragam.

PERAWATAN

▲ **PERHATIAN:**

- Selalu pastikan bahwa mesin dimatikan dan steker dicabut sebelum melakukan pemeriksaan atau perawatan.
- **Bersihkan pelindung untuk memastikan tidak ada serbuk gergaji dan serpihan terakumulasi yang dapat mengganggu pengoperasian dari sistem perlindungan.** Sistem perlindungan yang kotor dapat membatasi operasi yang tepat yang dapat menghasilkan cedera serius. Cara paling efektif untuk menyelesaikan pembersihan ini yaitu dengan udara terkompresi. **Jika debu keluar dari pelindung, pastikan Anda sedang menggunakan pelindung mata dan pernapasan yang tepat.**
- Jangan sekali-kali menggunakan benzena, tiner, alkohol, atau bahan sejenisnya. Penggunaan bahan tersebut dapat menyebabkan perubahan warna, perubahan bentuk, atau timbulnya retakan.

Mengganti sikat karbon

► Gbr.12: 1. Tanda batas

Lepas dan periksa sikat karbon secara teratur. Lepas ketika aus sampai tanda batas. Jaga agar sikat karbon tetap bersih dan tidak bergeser dari penahan. Kedua sikat karbon harus diganti pada waktu yang sama. Hanya gunakan sikat karbon yang sama. Gunakan obeng untuk melepas tutup tempat sikat. Tarik keluar sikat karbon yang aus, masukkan yang baru dan pasang tutup tempat sikat.

► Gbr.13: 1. Obeng 2. Tutup tempat sikat

Untuk menjaga KEAMANAN dan KEANDALAN produk, perbaikan, perawatan lain, atau penyetelan harus dilakukan oleh Pusat Layanan Resmi Makita dan selalu gunakan suku cadang pengganti buatan Makita.

SPEKIFIKASI

| | | | |
|---|----------|--|--------|
| Model | | | M5801 |
| Diameter bilah | | | 185 mm |
| Kedalaman pemotongan maksimum | pada 90° | | 66 mm |
| | pada 45° | | 44 mm |
| Kelajuan tanpa beban (min ⁻¹) | | | 4,900 |
| Panjang keseluruhan | | | 284 mm |
| Berat bersih | | | 3.7 kg |
| Kelas keselamatan | | | □/II |

- Disebabkan program penyelidikan dan pembangunan kami yang berterusan, spesifikasi yang terkandung di dalam ini adalah tertakluk kepada perubahan tanpa notis.
- Spesifikasi mungkin berbeza mengikut negara.
- Berat mengikut Prosedur EPTA 01/2003

Simbol

Berikut menunjukkan simbol-simbol yang digunakan untuk alat ini. Pastikan anda memahami maksudnya sebelum menggunakan.



Baca manual arahan.



PENEBATAN BERGANDA



Hanya untuk negara-negara Kesatuan Eropah
 Jangan buang peralatan elektrik bersama bahan buangan isi rumah!
 Dalam mematuhi Arahan Eropah mengenai Sisa Peralatan Elektrik dan Elektronik serta pelaksanaannya mengikut undang-undang negara, peralatan elektrik yang telah mencapai akhir hayatnya mesti dikumpul secara berasingan dan dikembalikan ke kemudahan kitar semula yang bersesuaian dengan alam sekitar.

Tujuan penggunaan

Alat ini bertujuan untuk menjalankan potongan lurus menegak atau melintang dan potongan rencong dengan sudut dalam kayu semasa bersentuhan kukuh dengan bahan kerja.

Bekalan kuasa

Alat ini perlu disambungkan hanya kepada bekalan kuasa dengan voltan yang sama seperti yang ditunjukkan pada papan nama, dan hanya boleh dikendalikan pada bekalan AC fasa tunggal. Ia mempunyai penebatan berganda dan oleh itu, ia juga boleh digunakan dari soket tanpa wayar bumi.

Amaran Keselamatan Umum Alat Kuasa

⚠️ AMARAN Baca semua amaran keselamatan dan semua arahan. Kegagalan mematuhi amaran dan arahan boleh menyebabkan kejutan elektrik, kebakaran dan/atau kecederaan serius.

Simpan semua amaran dan arahan untuk rujukan masa depan.

Istilah “alat kuasa” dalam amaran merujuk kepada alat kuasa yang menggunakan tenaga elektrik (dengan kord) atau alat kuasa yang menggunakan bateri (tanpa kord).

Keselamatan kawasan kerja

1. **Pastikan kawasan kerja bersih dan terang.** Kawasan berselerak atau gelap mengundang kemalangan.
2. **Jangan kendalikan alat kuasa dalam keadaan yang mudah meletup, seperti dalam kehadiran cecair, gas atau habuk yang mudah terbakar.** Alat kuasa menghasilkan percikan api yang boleh menyalakan debu atau wasap.
3. **Jauhkan kanak-kanak dan orang ramai semasa mengendalikan alat kuasa.** Gangguan boleh menyebabkan anda hilang kawalan.

Keselamatan elektrik

4. **Palam alat kuasa mesti sepadan dengan soket. Jangan ubah suai palam dalam apa cara sekalipun. Jangan gunakan sebarang palam penyesuai dengan alat kuasa terbumi.** Palam yang tidak diubah suai dan soket yang sepadan akan mengurangkan risiko kejutan elektrik.
5. **Elakkan sentuhan badan dengan permukaan terbumi, seperti paip, radiator, dapur dan peti sejuk.** Terdapat peningkatan risiko kejutan elektrik jika elektrik terbumi terkena badan anda.
6. **Jangan biarkan alat kuasa terkena hujan atau basah.** Air yang memasuki alat kuasa akan meningkatkan risiko kejutan elektrik.
7. **Jangan salah gunakan kord. Jangan gunakan kord untuk membawa, menarik atau mencabut palam alat kuasa. Jauhkan kord dari haba, minyak, bucu tajam atau bahagian yang bergerak.** Kord yang rosak atau tersimpul meningkatkan risiko kejutan elektrik.

8. **Semasa mengendalikan alat kuasa di luar, gunakan kord sambungan yang bersesuaian untuk kegunaan luar.** Penggunaan kord yang sesuai untuk kegunaan luar mengurangkan risiko kejutan elektrik.
9. **Sekiranya pengendalian alat kuasa di lokasi lembap tidak dapat dielakkan, gunakan bekalan peranti arus sisa (RCD) yang dilindungi.** Penggunaan RCD mengurangkan risiko kejutan elektrik.
10. **Penggunaan bekalan kuasa melalui RCD dengan arus sisa yang bernilai 30 mA atau kurang sentiasa disyorkan.**

Keselamatan diri

11. **Sentiasa berwaspada, perhatikan apa yang anda lakukan dan guna akal budi semasa mengendalikan alat kuasa. Jangan gunakan alat kuasa semasa anda letih atau di bawah pengaruh dadah, alkohol atau ubat.** Kelekaan seketika semasa mengendalikan alat kuasa boleh menyebabkan kecederaan diri yang serius.
12. **Gunakan peralatan pelindung diri. Sentiasa pakai pelindung mata.** Peralatan pelindung seperti topeng debu, kasut keselamatan tak mudah tergelincir, topi keselamatan atau pelindung pendengaran yang digunakan untuk keadaan yang sesuai akan mengurangkan kecederaan diri.
13. **Elakkan permulaan yang tidak disengajakan. Pastikan suis ditutup sebelum menyambung kepada sumber kuasa dan/atau pek bateri, semasa mengangkat atau membawa alat.** Membawa alat kuasa dengan jari anda pada suis atau alat kuasa dengan suis pada kedudukan hidup mengundang kemalangan.
14. **Alihkan sebarang kunci atau sepana pelaras sebelum menghidupkan alat kuasa.** Sepana atau kunci yang ditinggalkan pada bahagian berputar alat kuasa boleh menyebabkan kecederaan diri.
15. **Jangan lampau jangkau. Jaga pijakan dan keseimbangan yang betul pada setiap masa.** Ini membolehkan kawalan alat kuasa yang lebih baik dalam situasi yang tidak dijangka.
16. **Berpakaian dengan betul. Jangan pakai pakaian yang longgar atau barang kemas. Jauhkan rambut, pakaian, dan sarung tangan anda dari bahagian yang bergerak.** Pakaian longgar, barang kemas atau rambut yang panjang boleh terperangkap dalam bahagian yang bergerak.
17. **Jika peranti disediakan untuk sambungan kemudahan pengekstrakan dan pengumpulan habuk, pastikan ia disambung dan digunakan dengan betul.** Penggunaan pengumpulan habuk boleh mengurangkan bahaya berkaitan habuk.

Penggunaan dan penjagaan alat kuasa

18. **Jangan gunakan alat kuasa dengan kasar. Gunakan alat kuasa yang betul untuk penggunaan anda.** Alat kuasa yang betul akan melakukan tugas dengan lebih baik dan lebih selamat pada kadar mana ia direka cipta.

19. **Jangan gunakan alat kuasa jika suis tidak berfungsi untuk menghidupkan dan mematikannya.** Alat kuasa yang tidak dapat dikawal dengan suis adalah berbahaya dan mesti dibaiki.
20. **Cabut palam dari sumber kuasa dan/atau pek bateri dari alat kuasa sebelum membuat sebarang pelarasan, menukar aksesori, atau menyimpan alat kuasa.** Langkah-langkah keselamatan pencegahan sedemikian mengurangkan risiko memulakan alat kuasa secara tidak sengaja.
21. **Simpan alat kuasa yang tidak digunakan jauh dari jangkauan kanak-kanak dan jangan biarkan orang yang tidak biasa dengan alat kuasa atau arahan ini untuk mengendalikan alat kuasa.** Alat kuasa adalah berbahaya di tangan pengguna yang tidak terlatih.
22. **Menyelenggara alat kuasa. Periksa salah jajaran atau ikatan pada bahagian yang bergerak, bahagian yang pecah dan apa-apa keadaan lain yang boleh menjejaskan operasi alat kuasa. Jika rosak, baiki alat kuasa sebelum digunakan.** Kebanyakan kemalangan adalah disebabkan oleh alat kuasa yang tidak dijaga dengan baik.
23. **Pastikan alat pemotong tajam dan bersih.** Alat pemotong yang dijaga dengan betul dengan hujung pemotong yang tajam mempunyai kemungkinan yang rendah untuk terikat dan lebih mudah dikendalikan.
24. **Gunakan alat kuasa, aksesori dan alat bit dan sebagainya mengikut arahan ini dengan mengambil kira keadaan kerja dan kerja yang perlu dilakukan.** Penggunaan alat kuasa untuk operasi yang berbeza dari yang dimaksudkan boleh menyebabkan keadaan berbahaya.

Servis

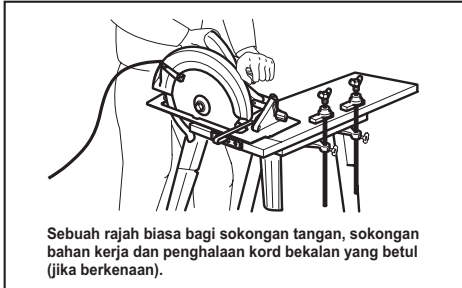
25. **Pastikan alat kuasa anda diservis oleh orang yang berkelayakan dengan hanya menggunakan alat ganti yang sama.** Ini akan memastikan keselamatan alat kuasa dapat dikekalkan.
26. **Ikut arahan untuk melincir dan menukar aksesori.**
27. **Pastikan pemegang sentiasa kering, bersih dan bebas dari minyak dan gris.**

AMARAN KESELAMATAN GERGAJI BULAT

Prosedur pemotongan

1. **⚠️BAHAYA: Jauhkan tangan daripada kawasan pemotongan dan bilah.** Pastikan tangan kedua anda pada pemegang tambahan, atau perumah motor. Jika kedua-dua belah tangan memegang gergaji, ia tidak akan terpotong oleh bilah.
2. **Jangan memotong sehingga bahagian bawah bahan kerja.** Pengadang tidak boleh melindungi anda daripada bilah di bawah bahan kerja.
3. **Sesuaikan kedalaman pemotongan mengikut ketebalan bahan kerja.** Kurang daripada gigi penuh gigi bilah harus boleh dilihat di bawah bahan kerja.

4. **Jangan sesekali memegang bahan kerja untuk dipotong dengan tangan anda atau menyalangkan pada kaki anda. Kukuhkan bahan kerja pada platform yang stabil.** Penting untuk menyokong kerja dengan betul bagi meminimumkan pendedahan badan, bilah terkapit atau hilang kawalan.



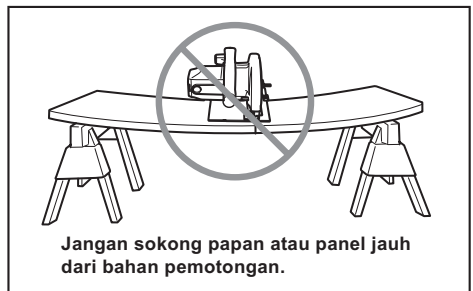
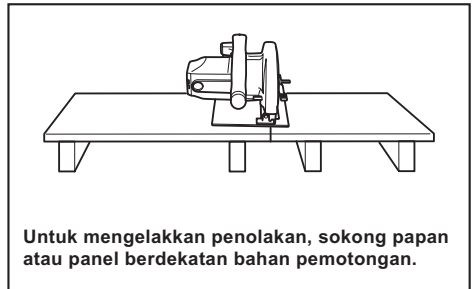
5. **Pegang alat kuasa pada permukaan mencengkam tertebat sahaja apabila melakukan operasi yang alat pemotong mungkin tersentuh wayar tersembunyi atau kordnya sendiri.** Tersentuh wayar "hidup" mungkin juga menyebabkan bahagian logam terdedah alat kuasa "hidup" dan boleh memberi kejutan elektrik kepada pengendali.
6. **Apabila membelah, sentiasa gunakan pagar belah atau panduan tepi lurus.** Ini meningkatkan ketepatan potongan dan mengurangkan peluang bilah terkapit.
7. **Sentiasa gunakan bilah dengan saiz dan bentuk (intan berbanding bulat) lubang arbor yang betul.** Bilah yang tidak padan dengan perkakasan pelekapan gergaji akan berjalan sipi pusat dan menyebabkan hilang kawalan.
8. **Jangan sesekali gunakan sesendal atau bot bilah yang rosak atau tidak betul.** Sesendal dan bot bilah adalah direka bentuk khusus untuk gergaji anda, untuk prestasi optimum dan pengendalian yang selamat.

Penyebab tolak keluar dan amaran berkaitan

- tolak keluar ialah tindak balas tiba-tiba kepada bilah gergaji yang tersepit, terikat atau salah jajaran sehingga menyebabkan gergaji yang tidak terkawal terangkat dan terkeluar daripada bahan kerja menghala ke arah pengendali;
- apabila bilah tersepit atau terikat dengan ketat oleh alur gergaji yang tertutup, bilah menjadi tegun dan tindak balas motor memacu unit menghala dengan pantas kembali ke arah pengendali;
- jika bilah menjadi bengkok atau tersalah jajaran dalam potongan, gigi pada belakang pinggir bilah boleh termasuk ke dalam permukaan atas kayu menyebabkan bilah terkeluar daripada alur gergaji dan terlompat ke arah pengendali.

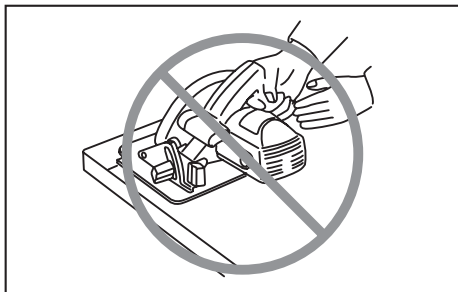
Tolak keluar adalah akibat daripada penyalahgunaan gergaji dan/atau prosedur atau keadaan operasi yang tidak betul dan boleh dielakkan dengan mengambil langkah berjaga-jaga yang betul seperti yang diberikan di bawah.

9. **Kekalkan pegangan yang kuat dengan kedua-dua belah tangan pada gergaji dan letakkan lengan anda untuk melawan daya tolak keluar.** Tempatkan badan anda pada mana-mana sisi bilah, tetapi bukan selari dengan bilah. Tolak keluar boleh menyebabkan gergaji terlompat ke belakang, tetapi daya tolak keluar boleh dikawal oleh pengendali, jika langkah berjaga-jaga diambil.
10. **Apabila bilah terkapit atau apabila mengganggu pemotongan atas apa jua sebab, lepaskan pemicu dan pegang gergaji tidak bergerak dalam bahan sehingga bilah berhenti sepenuhnya. Jangan sesekali cuba mengalihkan gergaji daripada kerja atau menarik gergaji ke belakang ketika bilah sedang bergerak atau tolak keluar mungkin berlaku.** Siasat dan ambil tindakan pembetulan untuk menyingkirkan sebab bilah terkapit.
11. **Semasa menghidupkan semula gergaji pada bahan kerja, pusatkan bilah gergaji dalam alur gergaji dan periksa supaya gigi gergaji tidak termasuk ke dalam bahan.** Jika bilah gergaji terkapit, ia mungkin bergerak ke atas atau tertolak keluar daripada bahan kerja apabila gergaji dihidupkan semula.
12. **Sokong panel yang besar untuk meminimumkan risiko bilah tersepit atau tolak keluar.** Panel yang besar mudah melendut di bawah beratnya sendiri. Sokongan mestilah diletakkan di bawah panel pada kedua-dua sisi, berdekatan garis potongan dan berdekatan dengan pinggir panel.



13. **Jangan gunakan bilah yang tumpul atau rosak.** Bilah yang tidak tajam atau tidak ditetapkan dengan betul menghasilkan alur gergaji yang sempit menyebabkan geseran yang berlebihan, bilah terkapit dan tolak keluar.

14. Kedalaman bilah dan tuil penguncian penyesuai serong mestilah ketat dan kukuh sebelum melakukan pemotongan. Jika penyesuaian bilah bertukar semasa pemotongan, ia boleh menyebabkan kapitan atau tolak keluar.
15. Gunakan langkah yang lebih berhati-hati apabila menggerakkan ke dalam dinding sedia atau kawasan terlindung yang lain. Bilah yang terjulur mungkin memotong objek yang akan menyebabkan tolak keluar.
16. **SENTIASA pegang alat dengan kuat menggunakan kedua-dua tangan. JANGAN letakkan tangan atau jari anda di belakang gergaji.** Jika tolak keluar berlaku, gergaji boleh terlompat ke belakang dengan mudah ke atas tangan anda, mengakibatkan kecederaan diri yang serius.
20. Pengadang bawah boleh ditarik balik secara manual hanya untuk potongan khas seperti "potongan menjunam" dan "potongan majmuk". Naikkan pengadang bawah dengan pemegang menarik balik dan sebak sahaja bilah memasuki bahan, pengadang bawah mestilah dilepaskan. Untuk semua penggerak lain, pengadang bawah seharusnya beroperasi secara automatik.
21. **Sentiasa perhatikan bahawa pengadang bawah menutupi bilah sebelum meletakkan gergaji di atas bangku atau lantai.** Bilah meluncur yang tidak dilindungi akan menyebabkan gergaji bergerak ke belakang, memotong apa sahaja yang berada di laluan. Berhati-hati dengan masa yang diambil untuk bilah berhenti selepas suis dilepaskan.
22. **Untuk memeriksa pengadang bawah, buka pengadang bawah dengan tangan, kemudian lepaskan dan lihat penutupan pengadang. Periksa juga untuk melihat pemegang tarik balik tidak menyentuh perumah alat.** Meninggalkan bilah terdedah adalah SANGAT BERBAHAYA dan boleh mengakibatkan kecederaan diri yang serius.



17. **Jangan sesekali memaksa gergaji. Tolak gergaji ke hadapan pada satu kelajuan supaya bilah memotong tanpa menjadi perlahan.** Memaksa gergaji boleh menyebabkan potongan tidak rata, hilang ketepatan dan kemungkinan tolak keluar.

Fungsi pengadang bawah

18. **Periksa pengadang bawah untuk penutupan yang betul sebelum setiap penggunaan. Jangan kendalikan gergaji jika pengadang bawah tidak bergerak dengan bebas dan tertutup serta-merta. Jangan sesekali mengapit atau mengikat pengadang bawah pada kedudukan terbuka.** Jika gergaji terjatuh tanpa sengaja, pengadang bawah mungkin bengkok. Naikkan pengadang bawah dengan pemegang menarik balik dan pastikan ia bergerak dengan bebas dan tidak menyentuh bilah atau sebarang bahagian lain, pada semua sudut dan kedalaman potongan.
19. **Periksa operasi spring pengadang bawah. Jika pengadang dan spring tidak beroperasi dengan betul, ia mestilah diservis sebelum digunakan.** Pengadang bawah mungkin beroperasi dengan perlahan disebabkan alat ganti yang rosak, mendapan bahan melekit, atau serpihan yang terkumpul.

23. **Lebih berhati-hati semasa memotong kayu lembab, kayu gergaji tekanan berubat, atau kayu yang mempunyai buku kayu.** Kekalkan kemaraan lancar alat tanpa mengurangkan kelajuan bilah untuk mengelakkan pemanasan berlebihan hujung bilah.
24. **Jangan cuba untuk mengeluarkan bahan potongan semasa bilah sedang bergerak. Tunggu sehingga bilah berhenti sebelum menarik bahan potongan.** Bilah akan meluncur selepas dimatikan.
25. **Elakkan memotong paku. Periksa untuk dan keluarkan semua paku daripada kayu gergaji sebelum pemotongan.**
26. **Letakkan bahagian yang lebih lebar tapak gergaji pada bahagian bahan kerja yang telah disokong sepenuhnya, bukan bahagian yang akan jatuh semasa potongan dilakukan.** Contohnya, Rajah 1 menggambarkan cara yang BETUL untuk memotong hujung papan dan Rajah 2 ialah cara yang SALAH. Jika bahan kerja adalah pendek dan kecil, apitkannya. **JANGAN CUBA UNTUK MEMEGANG BAHAN PENDEK DENGAN TANGAN!**

Amaran keselamatan tambahan

23. **Lebih berhati-hati semasa memotong kayu lembab, kayu gergaji tekanan berubat, atau kayu yang mempunyai buku kayu.** Kekalkan kemaraan lancar alat tanpa mengurangkan kelajuan bilah untuk mengelakkan pemanasan berlebihan hujung bilah.
24. **Jangan cuba untuk mengeluarkan bahan potongan semasa bilah sedang bergerak. Tunggu sehingga bilah berhenti sebelum menarik bahan potongan.** Bilah akan meluncur selepas dimatikan.
25. **Elakkan memotong paku. Periksa untuk dan keluarkan semua paku daripada kayu gergaji sebelum pemotongan.**
26. **Letakkan bahagian yang lebih lebar tapak gergaji pada bahagian bahan kerja yang telah disokong sepenuhnya, bukan bahagian yang akan jatuh semasa potongan dilakukan.** Contohnya, Rajah 1 menggambarkan cara yang BETUL untuk memotong hujung papan dan Rajah 2 ialah cara yang SALAH. Jika bahan kerja adalah pendek dan kecil, apitkannya. **JANGAN CUBA UNTUK MEMEGANG BAHAN PENDEK DENGAN TANGAN!**

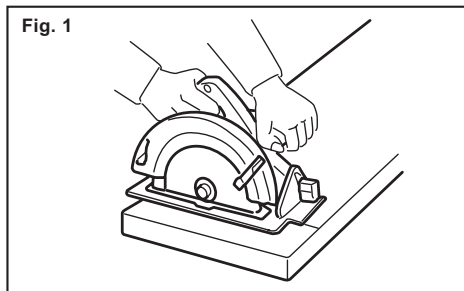
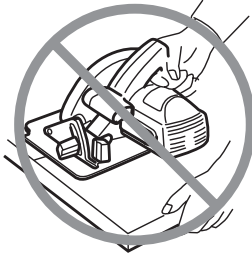
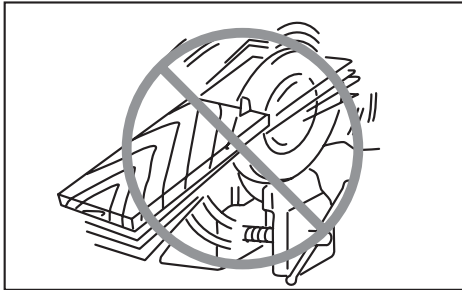


Fig. 2



27. Sebelum meletakkan alat ke bawah selepas melengkapkan potongan, pastikan yang pengadang bawah ditutup dan bilah telah berhenti sepenuhnya.
28. Jangan sesekali cuba untuk menggergaji dengan gergaji bulat dipegang terbalik dalam ragum. Ini adalah sangat bahaya dan boleh mengakibatkan kemalangan serius.



29. Sesetengah bahan mengandungi bahan kimia yang mungkin toksik. Sila berhati-hati untuk mencegah penyedutan habuk dan sentuhan kulit. Ikut data keselamatan pembekal bahan.
30. Jangan hentikan bilah dengan tekanan sisi pada bilah gergaji.
31. Jangan gunakan sebarang roda lelas.
32. Hanya gunakan bilah gergaji dengan diameter yang ditanda pada alat atau yang dinyatakan dalam manual. Penggunaan saiz bilah yang salah mungkin menjejaskan pengadangan bilah yang betul atau operasi pengadang yang akan menyebabkan kecederaan diri yang serius.
33. Pastikan bilah tajam dan bersih. Gejala kayu dan damar yang mengeras pada bilah memperlambatkan gergaji dan meningkatkan potensi berlakunya tolak keluar. Pastikan bilah bersih dengan mengeluarkannya daripada alat dahulu, kemudian bersihkannya dengan penanggal damar dan gejala, air panas atau kerosin. Jangan sesekali gunakan gasolin.
34. Pakai topeng habuk dan alat pelindung pendengaran semasa menggunakan alat.

SIMPAN ARAHAN INI.

⚠️AMARAN: JANGAN biarkan keselesaan atau kebiasaan dengan produk (daripada penggunaan berulang) menggantikan pematuhan ketat terhadap peraturan keselamatan untuk produk yang ditetapkan. SALAH GUNA atau kegagalan untuk mematuhi peraturan-peraturan keselamatan yang dinyatakan dalam manual arahan ini boleh menyebabkan kecederaan diri yang serius.

KETERANGAN FUNGSI

⚠️PERHATIAN:

- Sentiasa pastikan alat dimatikan dan palamnya dicabut sebelum menyelaraskan atau menyemak fungsi pada alat.

Menyesuaikan kedalaman potongan

⚠️PERHATIAN:

- Selepas menyesuaikan kedalaman potongan, sentiasa ketatkan skru pengapit dengan kukuh.

► **Rajah1:** 1. Skru pengapit

Longgarkan skru pengapit panduan kedalaman dan gerakan tapak ke atas atau ke bawah. Pada kedalaman pemotongan yang dikehendaki, kukuhkan tapak dengan mengetatkan skru pengapit. Untuk pemotongan yang lebih bersih dan selamat, tetapkan kedalaman pemotongan agar tidak lebih daripada satu gigi bilah menjulur di bawah bahan kerja. Menggunakan kedalaman pemotongan yang betul membantu mengurangkan potensi untuk TOLAK BALIK yang boleh menyebabkan kecederaan kepada diri.

Potongan serong

► **Rajah2:** 1. Skru pengapit

Longgarkan dua skru pengapit pada plat serong di hadapan dan belakang tapak. Tetapkan untuk sudut yang diinginkan (0° - 45°) dengan menyengetkan sewajarnya, kemudian ketatkan skru pengapit dengan kukuh.

Penglihatan

► **Rajah3:** 1. Plat tapak

Untuk potongan lurus, jajarkan posisi A pada depan tapak dengan garisan pemotongan anda. Untuk potongan serong 45° , jajarkan posisi B dengannya.

Tindakan suis

- **Rajah4:** 1. Pemicu suis 2. Butang kunci / butang buka kunci

⚠️ **PERHATIAN:**

- Sebelum memasang alat, sentiasa periksa untuk melihat pemicu suis bergerak dengan betul dan kembali ke posisi "OFF" apabila dilepaskan.

Untuk alat dengan butang kunci

Untuk memulakan alat, hanya tarik pemicu suis. Lepaskan pemicu suis untuk berhenti.

Bagi pengendalian berterusan, tarik pemicu sus dan tolak ke dalam butang kunci dan kemudian lepaskan pemicu suis.

Untuk menghentikan alat daripada kedudukan terkunci, tarik pemicu suis sepenuhnya, kemudian lepaskan.

Untuk alat dengan butang buka kunci

Untuk mengelakkan pemicu suis daripada ditarik secara tidak sengaja, butang buka kunci disediakan. Untuk memulakan alat, tolak masuk butang buka kunci dan tarik pemicu suis. Lepaskan pemicu suis untuk berhenti.

Untuk alat tanpa butang kunci dan butang buka kunci

Untuk memulakan alat, hanya tarik pemicu suis. Lepaskan pemicu suis untuk berhenti.

PEMASANGAN

⚠️ **PERHATIAN:**

- Sentiasa pastikan alat dimatikan dan palamnya dicabut sebelum menjalankan apa-apa kerja pada alat.

Mengeluarkan atau memasang bilah gergaji

⚠️ **PERHATIAN:**

- Pastikan bilah dipasang dengan gigi menghala ke atas di bahagian hadapan alat.
- Gunakan hanya perengkuh Makita untuk memasang atau mengeluarkan bilah.

- **Rajah5:** 1. Kunci allen 2. Kunci aci

Untuk mengeluarkan bilah, tekan kunci aci supaya bilah tidak boleh berputar dan gunakan perengkuh untuk melonggarkan bolt heksagon mengikut arah lawan jam. Kemudian keluarkan bolt heksagon, bebibir luar dan bilah.

- **Rajah6:** 1. Bolt heksagon 2. Bebibir luar 3. Bilah gergaji 4. Bebibir dalaman

Untuk memasang bilah, ikuti prosedur mengeluarkan secara terbalik. **PASTIKAN UNTUK MENGETATKAN BOLT HEKSAGON ARAH IKUT JAM DENGAN KUKUH.**

Untuk alat yang mempunyai bebibir dalaman untuk 15.88 mm diameter bilah gergaji

- **Rajah7:** 1. Aci pelekapan 2. Bebibir dalaman 3. Bilah gergaji 4. Bebibir luar 5. Bolt heksagon

Lekapkan bebibir dalaman dengan bahagian berelungnya menghadap ke luar pada aci pelekapan dan kemudian letakkan bilah gergaji, bebibir luar dan bolt heksagon.

PASTIKAN BOLT HEKSAGON DIKETATKAN MENGIKUT ARAH JAM DENGAN KUKUH.

Untuk alat yang mempunyai bebibir dalaman untuk selain daripada 15.88 mm diameter bilah gergaji

- **Rajah8:** 1. Aci pelekapan 2. Bebibir dalaman 3. Bilah gergaji 4. Bebibir luar 5. Bolt heksagon

Bebibir dalaman mempunyai bonjolan berdiameter tertentu di satu bahagian dan bonjolan berdiameter tertentu di bahagian lain. Pilih bahagian yang betul pada bonjolan ang sesuai dengan lubang bilah gergaji. Seterusnya, lekapkan bebibir dalaman ke atas aci pelekapan agar bahagian bonjolan yang betul pada bebibir dalaman menghadap ke luar dan kemudian letakkan bilah gergaji dan bebibir luaran. **PASTIKAN UNTUK MENGETATKAN BOLT HEKSAGON ARAH IKUT JAM DENGAN KUKUH.**

⚠️ **PERHATIAN:**

- Pastikan bonjolan "a" pada bebibir dalaman yang diposisikan di luar sesuai dengan lubang bilah gergaji "a". Melekapkan bilah pada bahagian yang salah boleh mengakibatkan getaran yang berbahaya.

Penyimpanan perengkuh heksagon

- **Rajah9**

Apabila tidak digunakan, simpan perengkuh heksagon seperti yang ditunjukkan dalam rajah untuk memastikan ia tidak hilang.

OPERASI

PERHATIAN:

- Pastikan untuk menggerakkan alat ke hadapan dalam garisan lurus perlahan-lahan. Memaksa atau memutar alat akan menyebabkan pemanasan berlebihan motor dan tolak balik yang berbahaya, berkemungkinan mengakibatkan kecederaan serius.

► Rajah10

Pegang alat dengan kukuh. Tetapkan plat tapak pada bahan kerja untuk dipotong tanpa bilah melakukan sebarang sentuhan. Kemudian, hidupkan alat dan tunggu sehingga bilah mencapai kelajuan sepenuhnya. Sekarang hanya gerakkan alat ke hadapan di atas permukaan bahan kerja, pastikan ia rata dan bergerak dengan perlahan sehingga penggergajian selesai. Untuk mendapatkan potongan yang kemas, pastikan garis menggergaji anda lurus dan kelajuan mara adalah seragam.

Pagar belah (Pembaris panduan)

► Rajah11: 1. Skru 2. Pagar belah

Pagar belah mudah guna membolehkan anda melakukan potongan lurus yang lebih tepat. Hanya luncurkan pagar belah ke atas dengan rapat di sisi bahan kerja dan kukuhkannya pada kedudukan dengan skru pada bahagian hadapan tapak. Ia juga menjadikan potongan berulang lebar seragam dapat dilakukan.

PENYELENGGARAAN

PERHATIAN:

- Sentiasa pastikan alat dimatikan dan palamnya dicabut sebelum cuba menjalankan pemeriksaan atau penyelenggaraan.
- **Bersihkan pengadang untuk memastikan tiada habuk gergaji dan serpihan terkumpul yang mungkin menghalang operasi sistem pengadangan.** Sistem pengadangan yang kotor mungkin mengehadakan operasi yang betul yang boleh menyebabkan kecederaan diri yang serius. Cara yang paling efektif untuk melaksanakan pembersihan ini adalah dengan udara termampat. **Jika habuk ditiup keluar daripada pengadang, pastikan alat pelindung mata dan pernafasan digunakan.**
- Jangan gunakan gasolin, benzin, pencair, alkohol atau bahan yang serupa. Ia boleh menyebabkan perubahan warna, bentuk atau keretakan.

Menggantikan berus karbon

► Rajah12: 1. Tanda had

Keluarkan dan periksa berus karbon dengan kerap. Gantikan ia apabila ia telah haus sehingga tanda had. Pastikan berus karbon sentiasa bersih dan bebas untuk dimasukkan ke dalam pemegang. Kedua-dua berus karbon harus diganti pada masa yang sama. Gunakan hanya berus karbon yang serupa.

Gunakan pemutar skru untuk mengeluarkan penutup pemegang berus. Keluarkan berus karbon yang telah haus, masukkan berus baharu dan kukuhkan penutup pemegang berus.

► Rajah13: 1. Pemutar skru 2. Penutup pemegang berus

Untuk mengekalkan KESELAMATAN dan KEBOLEHPERCAYAAN produk, pembaikan, sebarang penyelenggaraan atau penyesuaian lain perlu dilakukan oleh Kilang atau Pusat Servis Makita yang Diiktiraf, sentiasa gunakan alat ganti Makita.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

| | | |
|---------------------------------------|-------|--------|
| Kiểu | | M5801 |
| Đường kính lưới cửa | | 185 mm |
| Chiều sâu cắt tối đa | ở 90° | 66 mm |
| | ở 45° | 44 mm |
| Tốc độ không tải (min ⁻¹) | | 4.900 |
| Tổng chiều dài | | 284 mm |
| Khối lượng tịnh | | 3,7 kg |
| Cấp an toàn | | □/II |

- Do chương trình nghiên cứu và phát triển liên tục của chúng tôi nên các thông số kỹ thuật ở đây có thể thay đổi mà không cần thông báo trước.
- Các thông số kỹ thuật có thể thay đổi tùy theo từng quốc gia.
- Khối lượng tính theo Quy trình EPTA tháng 01/2003

Ký hiệu

Phần dưới đây chỉ ra các ký hiệu được dùng cho thiết bị. Đảm bảo rằng bạn hiểu rõ ý nghĩa của các ký hiệu này trước khi sử dụng.



Đọc tài liệu hướng dẫn.



CÁCH ĐIỆN CẤP 2



Chỉ dành cho các quốc gia châu Âu
Không thái bỏ thiết bị điện cùng với các chất thải sinh hoạt!
Đề tuân thủ Chỉ thị của Châu Âu về Thiết bị Điện và Điện tử Thái bỏ và thi hành những chỉ thị này phù hợp với luật lệ quốc gia, thiết bị điện tử không còn sử dụng phải được thu nhặt riêng và đưa trở lại một cơ sở tái chế tương thích với môi trường.

Mục đích sử dụng

Dụng cụ được dùng để thực hiện cắt thẳng theo chiều dọc và theo đường chéo góc, cắt vát góc trên gỗ trong khi tiếp xúc với phôi gia công.

Nguồn cấp điện

Dụng cụ này chỉ được nối với nguồn cấp điện có điện áp giống như đã chỉ ra trên biển tên và chỉ có thể được vận hành trên nguồn điện AC một pha. Chúng được cách điện hai lớp và do đó cũng có thể được sử dụng từ các ổ cắm điện không có dây tiếp đất.

Cảnh báo An toàn Chung dành cho Dụng cụ Máy

⚠ CẢNH BÁO Đọc tất cả các cảnh báo an toàn và hướng dẫn. Việc không tuân theo các cảnh báo và hướng dẫn có thể dẫn đến điện giật, hỏa hoạn và/hoặc thương tích nghiêm trọng.

Lưu giữ tất cả cảnh báo và hướng dẫn để tham khảo sau này.

Thuật ngữ “dụng cụ máy” ở mục cảnh báo là nói đến dụng cụ máy dùng điện (có dây) hoặc dụng cụ máy dùng pin (không dây).

An toàn tại nơi làm việc

1. **Giữ nơi làm việc sạch sẽ và có đủ ánh sáng.**
Nơi làm việc bừa bộn hoặc tối thường dễ gây ra tai nạn.
2. **Không vận hành dụng cụ máy trong môi trường cháy nổ, ví dụ như môi trường có sự hiện diện của các chất lỏng, khí hoặc bụi dễ cháy.** Các dụng cụ máy tạo tia lửa điện có thể làm bụi hoặc khí bốc cháy.
3. **Giữ trẻ em và người ngoài tránh xa nơi làm việc khi đang vận hành dụng cụ máy.** Sự xao lãng có thể khiến bạn mất khả năng kiểm soát.

An toàn về Điện

4. **Phích cắm của dụng cụ máy phải khớp với ổ cắm. Không được sửa đổi phích cắm theo bất kỳ cách nào. Không sử dụng bất kỳ phích chuyển đổi nào với các dụng cụ máy được nối đất (tiếp đất).** Các phích cắm còn nguyên vẹn và ổ cắm phù hợp sẽ giảm nguy cơ điện giật.
5. **Tránh để cơ thể tiếp xúc với các bề mặt nóng đất hoặc tiếp đất như đường ống, bộ tản nhiệt, bếp ga và tủ lạnh.** Nguy cơ bị điện giật sẽ tăng lên nếu cơ thể bạn được nối đất hoặc tiếp đất.
6. **Không để dụng cụ máy tiếp xúc với mưa hoặc trong điều kiện ẩm ướt.** Nước lọt vào dụng cụ máy sẽ làm tăng nguy cơ điện giật.
7. **Không lạm dụng dây điện. Không được phép sử dụng dây để mang, kéo hoặc tháo phích cắm dụng cụ máy. Giữ dây tránh xa nguồn nhiệt, dầu, các mép sắc hoặc các bộ phận chuyển động.** Dây bị hỏng hoặc bị rối sẽ làm tăng nguy cơ điện giật.

8. **Khi vận hành dụng cụ máy ngoài trời, hãy sử dụng dây kéo dài phù hợp cho việc sử dụng ngoài trời.** Việc dùng dây phù hợp cho việc sử dụng ngoài trời sẽ giảm nguy cơ điện giật.
9. **Nếu bắt buộc phải vận hành dụng cụ máy ở nơi ẩm ướt, hãy sử dụng nguồn cấp điện được bảo vệ bằng thiết bị ngắt dòng điện rò (RCD).** Việc sử dụng RCD sẽ giảm nguy cơ điện giật.
10. **Chúng tôi luôn khuyên bạn sử dụng nguồn cấp điện qua thiết bị RCD có thể ngắt dòng điện rò định mức 30mA hoặc thấp hơn.**

AN TOÀN CÁ NHÂN

11. **Luôn tỉnh táo, quan sát những việc bạn đang làm và sử dụng những phán đoán theo kinh nghiệm khi vận hành dụng cụ máy.** Không sử dụng dụng cụ máy khi bạn đang mệt mỏi hoặc chịu ảnh hưởng của ma túy, rượu hay thuốc. Chỉ một khoảnh khắc không tập trung khi đang vận hành dụng cụ máy cũng có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.
12. **Sử dụng thiết bị bảo hộ cá nhân. Luôn đeo thiết bị bảo vệ mắt.** Các thiết bị bảo hộ như mặt nạ chống bụi, giày an toàn chống trượt, mũ bảo hộ hay thiết bị bảo vệ thính giác được sử dụng trong các điều kiện thích hợp sẽ giúp giảm thương tích cá nhân.
13. **Tránh vô tình khởi động dụng cụ máy. Đảm bảo công tắc ở vị trí off (tắt) trước khi nối nguồn điện và/hoặc bộ pin, cắm hoặc mang dụng cụ máy.** Việc mang dụng cụ máy khi đang đặt ngón tay ở vị trí công tắc hoặc cấp điện cho dụng cụ máy đang bật thường dễ gây ra tai nạn.
14. **Tháo mọi khóa hoặc chia vận điều chỉnh trước khi bật dụng cụ máy.** Việc chia vận hoặc khóa vẫn còn gắn vào bộ phận quay của dụng cụ máy có thể dẫn đến thương tích cá nhân.
15. **Không vởi quá cao. Luôn giữ thăng bằng tốt và có chỗ để chân phù hợp.** Điều này cho phép điều khiển dụng cụ máy tốt hơn trong những tình huống bất ngờ.
16. **Ăn mặc phù hợp. Không mặc quần áo rộng hay đeo đồ trang sức. Giữ tóc, quần áo và găng tay tránh xa các bộ phận chuyển động.** Quần áo rộng, đồ trang sức hay tóc dài có thể mắc vào các bộ phận chuyển động.
17. **Nếu các thiết bị được cung cấp để kết nối các thiết bị thu gom và hút bụi, hãy đảm bảo chúng được kết nối và sử dụng hợp lý.** Việc sử dụng thiết bị thu gom bụi có thể làm giảm những mối nguy hiểm liên quan đến bụi.

SỬ DỤNG VÀ BẢO QUẢN DỤNG CỤ MÁY

18. **Không dùng lực đối với dụng cụ máy. Sử dụng đúng dụng cụ máy cho công việc của bạn.** Sử dụng đúng dụng cụ máy sẽ giúp thực hiện công việc tốt hơn và an toàn hơn theo giá trị định mức được thiết kế của dụng cụ máy đó.
19. **Không sử dụng dụng cụ máy nếu công tắc không bật và tắt được dụng cụ máy đó.** Mọi dụng cụ máy không thể điều khiển được bằng công tắc đều rất nguy hiểm và phải được sửa chữa.
20. **Rút phích cắm ra khỏi nguồn điện và/hoặc ngắt kết nối bộ pin khỏi dụng cụ máy trước khi thực hiện bất kỳ công việc điều chỉnh, thay đổi phụ tùng hay cắt giữ dụng cụ máy nào.** Những biện pháp an toàn phòng ngừa này sẽ giảm nguy cơ vô tình khởi động dụng cụ máy.
21. **Cắt giữ các dụng cụ máy không sử dụng ngoài tầm với của trẻ em và không cho bất kỳ người nào không có hiểu biết về dụng cụ máy hoặc các hướng dẫn này vận hành dụng cụ máy.** Dụng cụ máy sẽ rất nguy hiểm nếu được sử dụng bởi những người dùng chưa qua đào tạo.
22. **Bảo quản dụng cụ máy. Kiểm tra tình trạng lệch trục hoặc bó kẹt của các bộ phận chuyên động, hiện tượng nứt vỡ của các bộ phận và mọi tình trạng khác mà có thể ảnh hưởng đến hoạt động của dụng cụ máy. Nếu có hỏng hóc, hãy sửa chữa dụng cụ máy trước khi sử dụng.** Nhiều tai nạn xảy ra là do không bảo quản tốt dụng cụ máy.
23. **Luôn giữ cho dụng cụ cắt được sắc bén và sạch sẽ.** Những dụng cụ cắt được bảo quản tốt có mép cắt sắc sẽ ít bị kẹt hơn và dễ điều khiển hơn.
24. **Sử dụng dụng cụ máy, phụ tùng và đầu dụng cụ cắt, v.v... theo các hướng dẫn này, có tính đến điều kiện làm việc và công việc được thực hiện.** Việc sử dụng dụng cụ máy cho các công việc khác với công việc dự định có thể gây nguy hiểm.

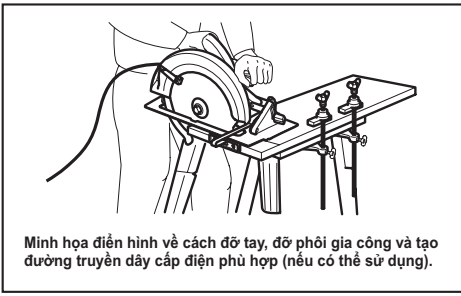
BẢO DƯỠNG

25. **Đề nhân viên sửa chữa đủ trình độ bảo dưỡng dụng cụ máy của bạn và chỉ sử dụng các bộ phận thay thế đồng nhất.** Việc này sẽ đảm bảo duy trì được độ an toàn của dụng cụ máy.
26. **Tuân theo hướng dẫn dành cho việc bôi trơn và thay phụ tùng.**
27. **Giữ tay cầm khô, sạch, không dính dầu và mỡ.**

CẢNH BÁO AN TOÀN DÀNH CHO MÁY CƯA ĐĨA CẦM TAY HOẠT ĐỘNG BẰNG ĐỘNG CƠ ĐIỆN

Quy trình cắt

1. **⚠️ NGUY HIỂM:** Đề tay tránh xa khu vực cắt và lưới cắt. Đề tay thứ hai của bạn lên tay cầm phụ hoặc vô động cơ. Nếu cầm cửa bằng cả hai tay thì lưới cắt sẽ không thể cắt vào tay.
2. **Không đưa tay xuống bên dưới phôi gia công.** Phần bảo vệ không thể bảo vệ bạn khỏi lưới cắt ở bên dưới phôi gia công.
3. **Điều chỉnh độ sâu cắt theo độ dày của phôi gia công.** Phải thấy được một phần rãnh cửa phía dưới phôi gia công.
4. **Không được cầm phôi gia công đang được cắt trong tay hoặc để chéo qua chân bạn. Cố định phôi gia công vào một bề vững chắc.** Điều quan trọng là phải đỡ phôi gia công đúng cách để giảm thiểu khả năng tiếp xúc với cơ thể, hiện tượng bó kẹt lưới cắt hoặc mất kiểm soát.



Minh họa điển hình về cách đỡ tay, đỡ phối gia công và tạo đường truyền dây cáp điện phù hợp (nếu có thể sử dụng).

5. **Chỉ cầm dụng cụ máy bằng bề mặt kẹp cách điện khi thực hiện một thao tác, trong đó dụng cụ cắt có thể tiếp xúc với dây dẫn kín hoặc dây của chính nó.** Tiếp xúc với dây dẫn “có điện” có thể khiến các bộ phận kim loại bị hở của dụng cụ máy “có điện” và có thể làm cho người vận hành bị điện giật.
6. **Khi cắt dọc, luôn sử dụng thanh cữ hoặc thước dẫn hướng thẳng.** Điều này giúp cải thiện độ chính xác của đường cắt và giảm nguy cơ bó kẹt lưỡi cắt.
7. **Luôn sử dụng lưỡi cắt có kích thước và hình dạng (hình thoi và hình tròn) của lỗ tâm chính xác.** Những lưỡi cắt không khớp với phần cứng lắp ráp của cửa sẽ chạy lệch tâm, gây mất kiểm soát.
8. **Không được sử dụng các vòng đệm hoặc bu-lông lưỡi cắt bị hỏng hoặc không đúng.** Bu-lông và các vòng đệm lưỡi cắt được thiết kế dành riêng cho máy cắt của bạn, để tối đa hóa hiệu năng và độ an toàn hoạt động.

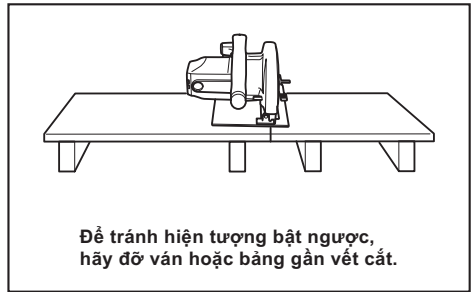
Nguyên nhân bật ngược và các cảnh báo liên quan

- bật ngược trở lại là hiện tượng phản lực đột ngột khi lưỡi cửa bị bó, nảy lên hoặc bị lệch khiến cho máy cắt bị mất kiểm soát, bật lên và rời khỏi phối gia công, hướng về phía người vận hành;
- khi lưỡi cắt bị vết cắt bó hoặc kẹp chặt lại, lưỡi cắt ngừng chạy và phản lực của động cơ khiến cho thiết bị bật nhanh ngược trở lại người vận hành;
- nếu lưỡi cắt bị xoắn hoặc bị lệch khi cắt, răng ở mặt sau lưỡi cắt có thể cắm sâu vào mặt trên của gỗ khiến cho lưỡi cắt chệch ra ngoài vết cắt và bật ngược trở lại người vận hành.

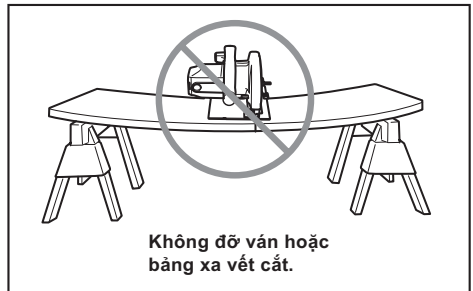
Hiện tượng bật ngược lại là do sử dụng sai cửa và/hoặc quy trình hoặc tình trạng vận hành không chính xác và có thể tránh được bằng cách thực hiện các biện pháp phòng ngừa thích hợp dưới đây.

9. **Luôn cầm chặt cửa bằng cả hai tay và đặt cánh tay của bạn ở vị trí có thể chịu đựng được các lực bật ngược lại.** Để thân của bạn ở vị trí một trong hai phía của lưỡi cắt nhưng không được thẳng hàng với lưỡi cắt. Hiện tượng bật ngược lại có thể khiến cửa bật ngược về phía sau nhưng người vận hành có thể kiểm soát được lực bật ngược lại nếu thực hiện các biện pháp phòng ngừa thích hợp.

10. **Khi lưỡi cắt bị bó kẹt hoặc khi đường cắt bị gián đoạn vì bất kỳ lý do nào, hãy nhả bộ khởi động và giữ cửa đứng im trong vật liệu cho đến khi lưỡi cắt hoàn toàn dừng lại.** Không được cố gỡ cửa ra khỏi sản phẩm hoặc kéo cửa về phía sau khi lưỡi cắt vẫn đang chuyển động nếu không có thể xảy ra hiện tượng bật ngược lại. Kiểm tra và tiến hành khắc phục để loại bỏ nguyên nhân gây bó kẹt lưỡi cắt.
11. **Khi khởi động lại cửa trong phối gia công, đặt lưỡi cửa vào giữa vết cắt và kiểm tra để các răng cửa không được mắc vào vật liệu.** Nếu lưỡi cửa bị bó kẹt, lưỡi cắt có thể bật lên hoặc bật ngược lại khỏi phối gia công khi cửa được khởi động lại.
12. **Đỡ tấm ván lớn để giảm thiểu nguy cơ bó kẹt lưỡi cắt và bật ngược lại.** Tấm ván lớn thường có xu hướng vung xuống do khối lượng của nó. Phải đặt các giá đỡ dưới tấm ván ở cả hai phía, gần đường cắt và gần cạnh của tấm ván.

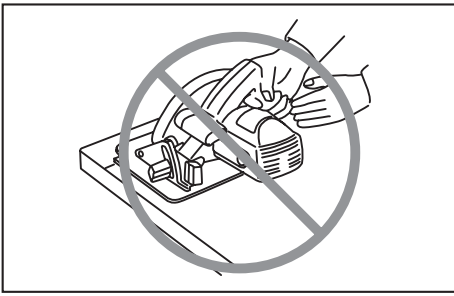


Để tránh hiện tượng bật ngược, hãy đỡ ván hoặc bảng gần vết cắt.



Không đỡ ván hoặc bảng xa vết cắt.

13. **Không sử dụng lưỡi cắt bị cùn hoặc bị hư hỏng.** Lưỡi cắt không được mài sắc hoặc được điều chỉnh không đúng cách sẽ tạo ra vết cắt hẹp, gây ra ma sát quá lớn, bó kẹt lưỡi cắt cũng như hiện tượng bật ngược lại.
14. **Phải vận chặt và cố định các lấy khóa điều chỉnh góc và độ sâu lưỡi cắt trước khi cắt.** Nếu điều chỉnh lưỡi cắt thay đổi khi đang cắt thì có thể gây ra bó kẹt và bật ngược lại.
15. **Đặc biệt cẩn trọng khi cửa vào các tường có sân hoặc các vùng khó nhìn khác.** Lưỡi cắt nhô ra có thể cắt phải các vật có khả năng gây nên hiện tượng bật lại.
16. **LUÔN cầm chắc dụng cụ bằng cả hai tay, KHÔNG BAO GIỜ để tay hoặc ngón tay ở phía sau cửa.** Nếu xảy ra hiện tượng bật ngược lại, cửa có thể dễ dàng bật lại phía sau qua tay của bạn, dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.



17. **Không được ấn mạnh cửa. Đẩy cửa về phía trước ở tốc độ sao cho lưỡi cửa cắt không bị chậm.** Ấn mạnh cửa có thể khiến cho đường cắt gỗ gề, mất độ chính xác và có thể xảy ra hiện tượng bật ngược lại.

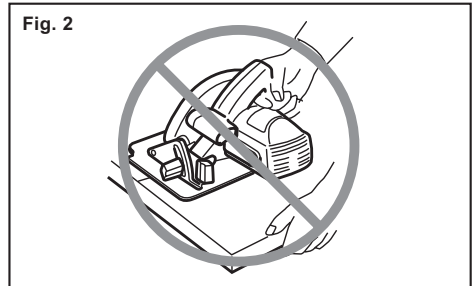
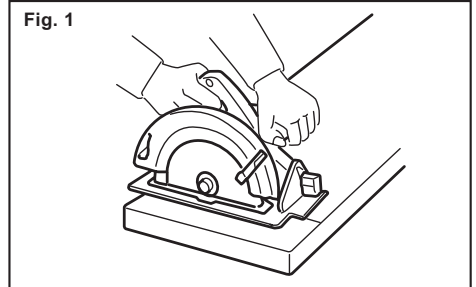
Chức năng của phần bảo vệ dưới

18. **Kiểm tra phần bảo vệ dưới xem đã đóng đúng chưa trước mỗi lần sử dụng. Không vận hành máy cửa nếu phần bảo vệ dưới không di chuyển tự do và đóng ngay tức khắc. Không kẹp hoặc buộc phần bảo vệ dưới ở vị trí mở.** Nếu vô tình đánh rơi cửa thì phần bảo vệ dưới có thể bị cong. Nâng phần bảo vệ dưới có tay cầm co rút được lên và đảm bảo phần bảo vệ di chuyển tự do và không chạm vào lưỡi cửa hay bất kỳ bộ phận nào khác, ở tất cả các góc và chiều sâu cắt.
19. **Kiểm tra hoạt động của lò xo phần bảo vệ dưới. Nếu phần bảo vệ và lò xo không hoạt động đúng, chúng phải được bảo trì trước khi sử dụng.** Phần bảo vệ dưới có thể hoạt động chậm do các bộ phận bị hư hỏng, cần bám dính hoặc các mảnh vụn tích tụ.
20. **Phần bảo vệ bên dưới chỉ có thể tự chỉnh co rút bằng tay đối với các vết cắt đặc biệt như “cát chìm” và “cát hỗn hợp”.** Nâng phần bảo vệ dưới bằng tay cầm co rút được và ngay khi lưỡi cửa đi vào vật liệu, phần bảo vệ dưới phải được nhả ra. Đối với tất cả thao tác cửa khác, phần bảo vệ dưới nên vận hành tự động.
21. **Luôn chú ý xem phần bảo vệ dưới đã che lưỡi cắt hay chưa trước khi đặt cửa lên gề hoặc sàn nhà.** Lưỡi cắt không được bảo vệ, theo đà quán tính sẽ khiến cửa chuyển động ngược về phía sau, cắt bất kể thứ gì trên đường đi của nó. Chú ý thời gian cần thiết để lưỡi cắt dừng sau khi nhà công tác.
22. **Để kiểm tra phần bảo vệ dưới, dùng tay mở phần bảo vệ dưới ra, sau đó thả ra và theo dõi phần bảo vệ đóng lại. Đồng thời kiểm tra để thấy rằng tay cầm co rút được không chạm vào vỏ dụng cụ.** Để lưỡi cắt hở là **RẤT NGUY HIỂM** và có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

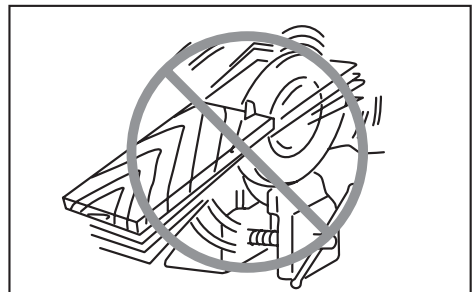
Cảnh báo an toàn bổ sung

23. **Đặc biệt cẩn trọng khi cắt gỗ âm, gỗ ép hoặc gỗ có mấu.** Duy trì bước tiến của dụng cụ nhẹ nhàng mà không làm giảm tốc độ lưỡi cắt để tránh làm quá nhiệt các đầu lưỡi cắt.
24. **Không cố gỡ vật liệu bị cắt khi lưỡi cắt đang chuyển động. Chờ cho tới khi lưỡi cắt dừng lại trước khi nắm lấy vật liệu bị cắt.** Lưỡi cắt chạy theo đà quán tính sau khi tắt.

25. **Tránh cắt phải đinh. Kiểm tra và tháo toàn bộ đinh khỏi gỗ trước khi cắt.**
26. **Đặt phần rộng hơn của bề cửa lên phần phi gia công được đỡ chắc chắn, không đặt lên phần sẽ rơi xuống sau khi thực hiện cắt.** Ví dụ, Hình 1 minh họa cách ĐÚNG khi cắt phần cuối của tấm ván và Hình 2 là cách SAI. Nếu phi gia công ngắn hoặc nhỏ, hãy kẹp chặt nó xuống. **KHÔNG CÓ GIỮ CÁC MÀU GỖ NGĂN BẰNG TAY!**



27. **Trước khi đặt dụng cụ xuống sau khi cắt xong, hãy đảm bảo rằng phần bảo vệ bên dưới đã đóng và lưỡi cắt đã dừng hẳn.**
28. **Không được cố cửa bằng máy cửa đĩa được kẹp lộn ngược trong dụng cụ kẹp.** Điều này cực kỳ nguy hiểm và có thể dẫn tới những tai nạn nghiêm trọng.



29. **Một số vật liệu có thể chứa hóa chất độc hại. Phải cẩn trọng tránh hít phải bụi và để tiếp xúc với da. Tuân theo dữ liệu an toàn của nhà cung cấp vật liệu.**
30. **Không dùng lưỡi cắt bằng áp lực bên lên lưỡi cửa.**
31. **Không sử dụng bất kỳ đĩa mài nào.**

32. **Chỉ sử dụng lưới cửa có đường kính được đánh dấu trên dụng cụ hoặc được chỉ định trong hướng dẫn.** Sử dụng lưới cửa có kích thước không đúng có thể ảnh hưởng đến phần bảo vệ thích hợp của lưới cửa hoặc hoạt động của phần bảo vệ, có thể dẫn đến thương tích nghiêm trọng.
33. **Giữ lưới cắt sắc và sạch.** Chất dính và nhựa gỗ bám chặt trên lưới cắt làm chậm cửa và tăng khả năng xảy ra hiện tượng bật ngược lại. Giữ lưới cắt sạch bằng cách trước tiên tháo lưới cắt ra khỏi dụng cụ sau đó lau sạch lưới cắt bằng chất tẩy chất dính và nhựa, nước nóng hoặc dầu hỏa. Không được sử dụng xăng.
34. **Đeo mặt nạ chống bụi và thiết bị bảo vệ thính giác khi sử dụng dụng cụ.**

LƯU GIỮ CÁC HƯỚNG DẪN NÀY.

⚠CẢNH BÁO: KHÔNG vì đã thoải mái hay quen thuộc với sản phẩm (có được do sử dụng nhiều lần) mà không tuân thủ nghiêm ngặt các quy định về an toàn dành cho sản phẩm này. **VIỆC DÙNG SAI** hoặc không tuân theo các quy định về an toàn được nêu trong tài liệu hướng dẫn này có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

MÔ TẢ CHỨC NĂNG

⚠THẬN TRỌNG:

- Luôn bảo đảm rằng dụng cụ được tắt điện và rút phích cắm trước khi điều chỉnh hoặc kiểm tra chức năng của dụng cụ.

Điều chỉnh chiều sâu cắt

⚠THẬN TRỌNG:

- Sau khi điều chỉnh chiều sâu cắt, luôn vận chặt các ốc xiết.

► Hình1: 1. Ốc xiết

Nới lỏng ốc xiết trên thanh dẫn đo sâu và di chuyển bệ lên hoặc xuống. Ở chiều sâu cắt mong muốn, cố định bệ bằng cách vận chặt ốc xiết.

Để làm sạch hơn, cắt an toàn hơn, hãy cài chiều sâu cắt sao cho không nhiều hơn một răng cửa nhỏ ra dưới phôi gia công. Sử dụng chiều sâu cắt thích hợp sẽ giúp giảm nguy hiểm ĐÁY NGƯỢC LẠI tiềm ẩn có thể gây ra thương tích cá nhân.

Cắt xiên góc

► Hình2: 1. Ốc xiết

Nới lỏng hai ốc xiết trên tấm xiên góc ở phía trước và phía sau bệ. Thiết lập góc mong muốn (0° - 45°) bằng cách nghiêng phù hợp, sau đó vận chặt các ốc xiết.

Ngắm

► Hình3: 1. Tấm đế

Để cắt thẳng, căn chỉnh vị trí A ở phía trước bệ sao cho thẳng hàng với đường cắt. Để cắt xiên góc 45°, căn chỉnh vị trí B sao cho thẳng hàng với đường cắt.

Hoạt động công tắc

► Hình4: 1. Cần khởi động công tắc 2. Nút khóa / Nút Nhả khóa

⚠THẬN TRỌNG:

- Trước khi cắm điện vào dụng cụ, luôn luôn kiểm tra xem cần khởi động công tắc có hoạt động bình thường hay không và trả về vị trí "OFF" (TẮT) khi nhả ra.

Đối với dụng cụ có nút khóa

Để khởi động dụng cụ, chỉ cần kéo cần khởi động công tắc. Nhả cần khởi động công tắc ra để dừng.

Để vận hành liên tục, hãy kéo cần khởi động công tắc và nhấn vào nút khóa sau đó nhả cần khởi động công tắc.

Để dừng dụng cụ từ vị trí đã khóa, hãy kéo cần khởi động công tắc hết mức, sau đó nhả ra.

Đối với dụng cụ có nút nhả khóa

Để ngăn ngừa vô tình kéo cần khởi động công tắc, dụng cụ được trang bị một nút nhả khóa. Để khởi động dụng cụ, ấn vào nút mở khóa và kéo cần khởi động công tắc. Nhả cần khởi động công tắc ra để dừng.

Đối với các dụng cụ không có nút khóa và nút nhả khóa

Để khởi động dụng cụ, chỉ cần kéo cần khởi động công tắc. Nhả cần khởi động công tắc ra để dừng.

LẮP RÁP

⚠THẬN TRỌNG:

- Luôn luôn đảm bảo rằng dụng cụ đã được tắt và tháo phích cắm trước khi dùng dụng cụ thực hiện bất cứ công việc nào.

Tháo hoặc lắp lưới cửa

⚠THẬN TRỌNG:

- Đảm bảo lắp lưới cắt với răng cửa hướng lên trên ở phía trước dụng cụ.
- Chỉ sử dụng cờ lê Makita để tháo hoặc lắp lưới cắt.

► Hình5: 1. Cờ lê lục giác 2. Khóa trục

Để tháo lưới cửa, nhấn khóa trục để lưới cửa không thể quay tròn và sử dụng cờ lê để nới lỏng bu-lông lục giác ngược chiều kim đồng hồ. Sau đó tháo bu-lông lục giác, vành ngoài và lưới cửa.

► Hình6: 1. Bu-lông lục giác 2. Vành ngoài 3. Lưỡi cửa 4. Vành trong

Để lắp lưới cắt, hãy làm ngược lại quy trình tháo ra.
**ĐẢM BẢO ĐÃ VẠN CHẶT BU-LÔNG LỤC GIÁC THEO
CHIỀU KIM ĐỒNG HỒ.**

Dành cho dụng cụ có vành trong dùng cho lưới cưa có đường kính lỗ 15,88 mm

► **Hình7:** 1. Trục gắn 2. Vành trong 3. Lưới cưa
4. Vành ngoài 5. Bu-lông lục giác

Gắn vành trong với mặt hốc rãnh hướng ra ngoài vào trục gắn sau đó đặt lưới cưa, vành ngoài và bu-lông lục giác.

**ĐẢM BẢO ĐÃ VẠN CHẶT BU-LÔNG LỤC GIÁC THEO
CHIỀU KIM ĐỒNG HỒ.**

Dành cho dụng cụ có vành trong dùng cho lưới cưa có đường kính lỗ khác 15,88 mm

► **Hình8:** 1. Trục gắn 2. Vành trong 3. Lưới cưa
4. Vành ngoài 5. Bu-lông lục giác

Vành trong có đường kính phần nhô ra xác định nằm ở một mặt và có đường kính phần nhô ra khác biệt nằm ở mặt khác. Chọn mặt đúng mà ở đó phần nhô ra vừa khít với lỗ lưới cưa. Tiếp theo, gắn vành trong vào trục gắn sao cho mặt hiệu chỉnh phần nhô ra trên vành trong hướng ra ngoài sau đó là lưới cưa và vành ngoài.
**ĐẢM BẢO ĐÃ VẠN CHẶT BU-LÔNG LỤC GIÁC THEO
CHIỀU KIM ĐỒNG HỒ.**

⚠ THẬN TRỌNG:

- Đảm bảo rằng phần nhô ra “a” ở vành trong được đặt ở bên ngoài vừa khít với lỗ lưới cưa “a”. Việc gắn lưới cưa sai mặt có thể gây ra rung động nguy hiểm.

Cắt giữ cờ lê lục giác

► **Hình9**

Khi không sử dụng, cắt giữ cờ lê lục giác như được minh họa trong hình để tránh làm mất.

VẬN HÀNH

⚠ THẬN TRỌNG:

- Đảm bảo di chuyển dụng cụ nhẹ nhàng về phía trước theo một đường thẳng. Ấn mạnh hoặc làm xoắn dụng cụ sẽ dẫn đến động cơ quá nhiệt và hiện tượng bật ngược lại nguy hiểm, có thể gây thương tích nghiêm trọng.

► **Hình10**

Cầm chắc dụng cụ. Đặt tấm đế lên phiôi gia công cần cắt mà không làm va chạm lưới cắt vào bất cứ vật gì. Sau đó bật dụng cụ lên và chờ đến khi lưới cắt đạt tốc độ tối đa. Giơ chỉ cần di chuyển phần thân dụng cụ về phía trước bên trên bề mặt phiôi gia công, giữ cho nó bằng phẳng và đưa về trước chậm rãi cho đến khi nào cưa xong. Để có đường cắt bên, giữ cho đường cưa thẳng và tốc độ chuyển động tiến không thay đổi.

Thanh cữ (Thước dẫn)

► **Hình11:** 1. Vít 2. Thanh cữ

Thanh cữ để sử dụng cho phép bạn thực hiện những đường cắt thẳng chính xác hơn. Chỉ cần trượt thanh cữ một cách thoải mái áp với cạnh của phiôi gia công và cố định nó bằng vít ở phía trước bộ. Ngoài ra, thanh cữ có thể giúp tạo những đường cắt lặp lại với độ rộng đồng đều.

BẢO TRÌ

⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn bảo đảm rằng dụng cụ được tắt điện và rút phích cắm trước khi thử thực hiện việc kiểm tra hoặc bảo trì.
- **Làm sạch phần bảo vệ để đảm bảo không có mặt cưa và phoi tích tụ có thể cản trở hoạt động của hệ thống bảo vệ.** Hệ thống bảo vệ khỏi bụi bắn có thể làm hạn chế việc vận hành đúng cách và có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng. Cách hiệu quả nhất để thực hiện việc làm sạch này là sử dụng khí nén. **Nếu thổi bụi ra khỏi phần bảo vệ, hãy đảm bảo sử dụng thiết bị bảo vệ thở và mắt đúng cách.**
- Không được phép dùng xăng, ét xăng, dung môi, cồn hoặc hóa chất tương tự. Có thể xảy ra hiện tượng mất màu, biến dạng hoặc nứt vỡ.

Thay thế các chổi các-bon

► **Hình12:** 1. Vạch giới hạn

Hãy tháo và kiểm tra các chổi các-bon định kỳ. Thay thế khi chổi đã mòn đến vạch giới hạn. Giữ các chổi các-bon sạch và có thể trượt dễ dàng vào chỗ giữ chổi. Cả hai chổi các-bon phải được thay thế cùng một lúc. Chỉ sử dụng các chổi các-bon giống nhau.

Hãy sử dụng tuốc-nơ-vít để tháo các nắp giữ chổi. Hãy tháo các chổi các-bon đã bị mòn, lắp vào các chổi mới và vặn chặt các nắp giữ chổi.

► **Hình13:** 1. Tuốc-nơ-vít 2. Nắp giữ chổi

Để đảm bảo AN TOÀN và TIN CẬY của sản phẩm, việc sửa chữa hoặc bất cứ thao tác bảo dưỡng, điều chỉnh nào đều phải được thực hiện bởi các Trung tâm dịch vụ được ủy quyền của Makita, luôn sử dụng các phụ tùng thay thế của Makita.

ข้อมูลจำเพาะ

| | | | |
|--|---------|-------|--------|
| รุ่น | | | M5801 |
| เส้นผ่านศูนย์กลางใบเลื่อย | | | 185 mm |
| ความลึกในการตัดสูงสุด | ที่ 90° | 66 mm | |
| | ที่ 45° | 44 mm | |
| ความเร็วหมุนเปล่า (min ⁻¹) | | | 4,900 |
| ความยาวโดยรวม | | | 284 mm |
| น้ำหนักสุทธิ | | | 3.7 kg |
| มาตรฐานความปลอดภัย | | | II/II |

- เนื่องจากโปรแกรมการวิจัยและพัฒนาอย่างต่อเนื่องของเรา ข้อมูลจำเพาะในคู่มือนี้อาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่แจ้งให้ทราบล่วงหน้า
- ข้อมูลจำเพาะอาจแตกต่างกันไปในแต่ละประเทศ
- น้ำหนักตามข้อบังคับของ EPTA 01/2003

สัญลักษณ์

สัญลักษณ์ต่อไปนี้ใช้สำหรับอุปกรณ์นี้ โปรดศึกษาความหมายของสัญลักษณ์ให้เข้าใจก่อนการใช้งาน



อ่านคู่มือการใช้งาน



ฉนวนสองชั้น



สำหรับประเทศในทวีปยุโรปเท่านั้น ห้ามทิ้งอุปกรณ์ไฟฟ้าพร้อมกับวัสดุเหลือทิ้งในครัวเรือน! เพื่อให้เป็นไปตามตามกฎระเบียบของยุโรปว่าด้วยเศษเหลือทิ้งของอุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ รวมถึงการบังคับใช้ตามกฎหมายภายในประเทศ ต้องเก็บอุปกรณ์ไฟฟ้าทั้งหมดอายุการใช้งานแล้วแยกต่างหาก และส่งกลับไปยังศูนย์รีไซเคิลที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

จุดประสงค์ในการใช้งาน

เครื่องมือนี้ใช้สำหรับการตัดตรงในแนวยาวและแนวขวาง รวมถึงการตัดมุมฉากต่างๆ ในไม้โดยสัมพันธ์กับชิ้นงาน

แหล่งจ่ายไฟ

ควรเชื่อมต่อเครื่องมือกับแหล่งจ่ายไฟที่มีแรงดันไฟฟ้าตามที่ระบุไว้ในป้ายข้อมูลของเครื่องมือ และจะต้องใช้ไฟฟ้ากระแสสลับแบบเฟสเดียวเท่านั้น อุปกรณ์นี้ได้รับการหุ้มฉนวนสองชั้นและสามารถใช้กับปลั๊กไฟที่ไม่มีสายดินได้

คำเตือนด้านความปลอดภัยของเครื่องมือไฟฟ้าทั่วไป

คำเตือน อ่านคำเตือนด้านความปลอดภัยและคำแนะนำทั้งหมดก่อนใช้งาน การไม่ปฏิบัติตามคำเตือนและคำแนะนำดังกล่าวอาจส่งผลให้ไฟฟ้าช็อต ไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บร้ายแรง

เก็บรักษาคำเตือนและคำแนะนำทั้งหมดไว้เป็นข้อมูลอ้างอิงในอนาคต

คำว่า "เครื่องมือไฟฟ้า" ในคำเตือนนี้หมายถึงเครื่องมือไฟฟ้า (มีสาย) ที่ทำงานโดยใช้กระแสไฟฟ้า หรือเครื่องมือไฟฟ้า (ไร้สาย) ที่ทำงานโดยใช้แบตเตอรี่

ความปลอดภัยของพื้นที่ทำงาน

- ดูแลพื้นที่ทำงานให้มีความสะอาดและมีแสงไฟสว่าง พื้นที่ที่กระเบื้องกระเบื้องหรือมัตที่บอบบางนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุได้
- อย่าใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าในสภาพที่อาจเกิดการระเบิด เช่น ในสถานที่ที่มีของเหลว ก๊าซ หรือฝุ่นผงที่มีคุณสมบัติไวไฟ เครื่องมือไฟฟ้าอาจสร้างประกายไฟและจุดชนวนฝุ่นผงหรือก๊าซดังกล่าว
- ดูแลไม่ให้มีเด็กๆ หรือบุคคลอื่นอยู่ในบริเวณที่กำลังใช้เครื่องมือไฟฟ้า การมีสิ่งรบกวนสมาธิอาจทำให้คุณสูญเสียการควบคุม

ความปลอดภัยด้านไฟฟ้า

4. ปลั๊กของเครื่องมือไฟฟ้าต้องพอดีกับเต้ารับ อย่าดัดแปลงปลั๊กไม่ว่ากรณีใดๆ อย่าใช้ปลั๊กอะแดปเตอร์กับเครื่องมือไฟฟ้าที่ต่อสายดิน ปลั๊กที่ไม่ถูกดัดแปลงและเต้ารับที่เข้ากันพอดีจะช่วยลดความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
5. ระวังอย่าให้ร่างกายสัมผัสกับพื้นผิวที่ต่อสายดิน เช่นท่อ เครื่องนำความร้อน เตาหุงต้ม และตู้เย็น มีความเสี่ยงที่จะเกิดไฟฟ้าช็อตสูงขึ้น หากร่างกายของคุณสัมผัสกับพื้น
6. อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าถูกน้ำหรืออยู่ในสภาพเปียกชื้น น้ำที่ไหลเข้าไปในเครื่องมือไฟฟ้าจะเพิ่มความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
7. อย่าใช้สายไฟอย่างไม่เหมาะสม อย่าใช้สายไฟเพื่อยก ดึง หรือถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้า เก็บสายไฟให้ห่างจากความร้อน น้ำมัน ของมีคม หรือชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ สายที่ชำรุดหรือพันกันจะเพิ่มความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
8. ขณะที่ใช้งานเครื่องมือไฟฟ้านอกอาคาร ควรใช้สายต่อพ่วงที่เหมาะสมกับงานภายนอกอาคาร การใช้สายที่เหมาะสมกับงานภายนอกอาคารจะลดความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
9. หากต้องใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าในสถานที่เปียกชื้น ให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันกระแสไฟรั่ว (RCD) การใช้ RCD จะลดความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
10. แนะนำให้ใช้แหล่งจ่ายไฟผ่าน RCD ที่มีกระแสไฟรั่วในอัตราไม่เกิน 30mA เสมอ

ความปลอดภัยส่วนบุคคล

11. ให้ระมัดระวังและมีสติอยู่เสมอขณะใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า อย่าใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าในขณะที่คุณกำลังเหนื่อย หรือในสภาพที่มึนเมาจากยาเสพติด เครื่องดื่ม แอลกอฮอล์ หรือการเข้ายา ช่วงเวลาที่ขาดความระมัดระวังเมื่อกำลังใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บร้ายแรง
12. ใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล สวมแว่นตาป้องกันเสมอ อุปกรณ์ป้องกัน เช่น หน้ากากกันฝุ่น รองเท้ากันภัย กันลื่น หมวกกันน็อก หรืออุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ใช้ในสภาพที่เหมาะสมจะช่วยลดการบาดเจ็บ
13. ป้องกันไม่ให้เกิดการเปิดใช้งานโดยไม่ตั้งใจ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์ปิดอยู่ก่อนที่จะเชื่อมต่อกับแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือชุดแบตเตอรี่ รวมทั้งตรวจสอบก่อนการยกหรือเคลื่อนย้ายเครื่องมือ การสอดนิ้วมือบริเวณสวิตช์เพื่อถือเครื่องมือไฟฟ้า หรือการชาร์จไฟเครื่องมือไฟฟ้าในขณะที่เปิดสวิตช์อยู่อาจนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุ

14. นำกฎแฉปรับตั้งหรือประแจออกก่อนที่จะเปิดเครื่องมือไฟฟ้า ประแจหรือกฎแฉที่เสียบค้างอยู่ในชิ้นส่วนที่หมุนไต่ของเครื่องมือไฟฟ้าอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บ
15. อย่าทำงานในระยะที่สุดเอื้อม จัดท่าการยืนและการทรงตัวให้เหมาะสมตลอดเวลา เพราะจะทำให้ควบคุมเครื่องมือไฟฟ้าได้ดีขึ้นในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิด
16. แต่งกายให้เหมาะสม อย่าสวมเครื่องแต่งกายที่หลวมเกินไป หรือสวมเครื่องประดับ ดูแลไม่ให้เส้นผม เสื้อผ้า และถุงมืออยู่ใกล้ชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ เสื้อผ้า รุ่มร่าม เครื่องประดับ หรือผมที่มีความยาวอาจเข้าไปติดในชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่
17. หากมีการจัดอุปกรณ์สำหรับดูดและจัดเก็บฝุ่นไว้ในสถานที่ ให้ตรวจสอบว่าได้เชื่อมต่อและใช้งานอุปกรณ์นั้นอย่างเหมาะสม การใช้เครื่องดูดและจัดเก็บฝุ่นจะช่วยลดอันตรายที่เกิดจากฝุ่นผงได้

การใช้และดูแลเครื่องมือไฟฟ้า

18. อย่าฝืนใช้เครื่องมือไฟฟ้า ใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่เหมาะสมกับการใช้งานของคุณ เครื่องมือไฟฟ้าที่เหมาะสมจะทำให้ได้งานที่มีประสิทธิภาพและปลอดภัยกว่าตามขีดความสามารถของเครื่องที่ได้รับการออกแบบมา
19. อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้า หากสวิตช์ไม่สามารถเปิดปิดได้ เครื่องมือไฟฟ้าที่ควบคุมด้วยสวิตช์ไม่ได้เป็นสิ่งอันตรายและต้องได้รับการซ่อมแซม
20. ถอดปลั๊กจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือชุดแบตเตอรี่ออกจากเครื่องมือไฟฟ้าก่อนทำการปรับตั้ง เปลี่ยนอุปกรณ์เสริม หรือจัดเก็บเครื่องมือไฟฟ้า วิธีการป้องกันด้านความปลอดภัยดังกล่าวจะช่วยลดความเสี่ยงของการเปิดใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าอย่างไม่ตั้งใจ
21. จัดเก็บเครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่ได้ใช้งานให้ห่างจากมือเด็ก และอย่าอนุญาตให้บุคคลที่ไม่คุ้นเคยกับเครื่องมือไฟฟ้าหรือคำแนะนำเหล่านี้ใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า เครื่องมือไฟฟ้าจะเป็นอันตรายเมื่ออยู่ในมือของผู้ที่ไม่ได้รับการฝึกอบรม
22. การดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้า ตรวจสอบการประกอบที่ไม่ถูกต้องหรือการเชื่อมต่อของชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ การแตกหักของชิ้นส่วน หรือสภาพอื่น ๆ ที่อาจส่งผลกระทบต่อการทำงานของเครื่องมือไฟฟ้า หากมีความเสียหาย ให้นำเครื่องมือไฟฟ้าไปซ่อมแซมก่อนการใช้งาน อุบัติเหตุจำนวนมากเกิดจากการดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้าอย่างไม่ถูกต้อง
23. ทำความสะอาดเครื่องมือตัดและลับให้คมอยู่เสมอ เครื่องมือตัดที่มีการดูแลรักษาอย่างถูกต้องและมีขอบตัดคมมักจะมีปัญหาตัดชิ้นน้อยและควบคุมได้ง่ายกว่า

24. ใช้เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์เสริม และวัสดุสิ้นเปลือง ฯลฯ ตามคำแนะนำดังกล่าว พิจารณาสภาพการทำงานและงานที่จะลงมือทำ การใช้เครื่องมือไฟฟ้าเพื่อทำงานอื่นนอกเหนือจากที่กำหนดไว้อาจทำให้เกิดอันตราย

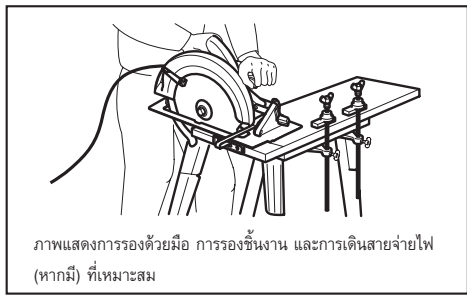
การซ่อมบำรุง

- 25. นำเครื่องมือไฟฟ้าเข้ารับบริการจากช่างซ่อมที่ผ่านการรับรองโดยช่างไหลแบบเดียวกันเท่านั้น เพราะจะทำให้การใช้เครื่องมือไฟฟ้ามีความปลอดภัย
- 26. ปฏิบัติตามคำแนะนำในการหล่อลื่นและการเปลี่ยนอุปกรณ์เสริม
- 27. ดูแลมือจับให้แห้ง สะอาด และไม่มันมันและจะปรับเปลี่ยน

คำเตือนด้านความปลอดภัยของเลื่อยวงกลม

ขั้นตอนการตัด

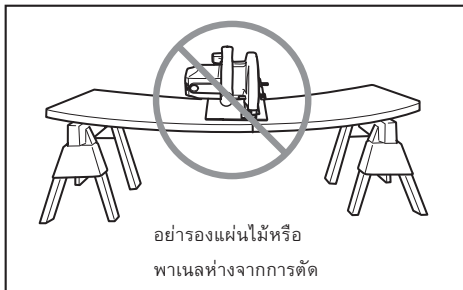
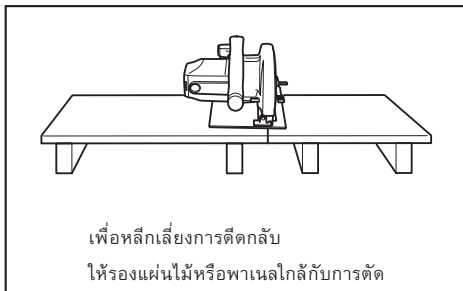
- 1. **⚠️**อันตราย: ระวังอย่าให้มีสัมผัสกับพื้นที่การตัดและใบเลื่อย วางมืออีกข้างของคุณไว้บนมือจับเสริมหรือตัวมอเตอร์ ถ้าคุณจับเลื่อยไว้ทั้งสองมือ มือของคุณจะไม่ถูกใบเลื่อยบาด
- 2. อย่าเอื้อมไปได้ชิ้นงาน อุปกรณ์ป้องกันไม่สามารถป้องกันคุณจากใบเลื่อยได้ชิ้นงานได้
- 3. ปรับความลึกในการตัดให้เข้ากับความหนาของชิ้นงาน คุณควรมองเห็นพื้นของใบเลื่อยได้ชิ้นงานแบบไม่เต็มซี่
- 4. ห้ามถือชิ้นงานที่จะตัดไว้บนมือหรือระหว่างขาของคุณ ยึดชิ้นงานไว้กับแท่นที่มั่นคง สิ่งสำคัญคือต้องรองรับชิ้นงานไว้อย่างเหมาะสมเพื่อลดการสัมผัสกับร่างกาย การตัดขัดของใบเลื่อย หรือการสูญเสียการควบคุมให้น้อยที่สุด



ภาพแสดงการรองรับด้วยมือ การรองรับชิ้นงาน และการเดินสายจ่ายไฟ (หากมี) ที่เหมาะสม

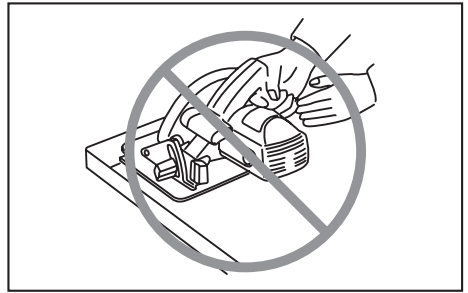
- 5. ถือเครื่องมือบริเวณมือจับที่เป็นฉนวนเท่านั้น ขณะทำงานที่เครื่องมือตัดอาจสัมผัสกับสายไฟที่ซ่อนอยู่หรือสายไฟของเครื่องเอง การสัมผัสกับสายไฟที่ “มีกระแสไฟฟ้าไหลผ่าน” จะทำให้ส่วนที่เป็นโลหะของเครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่มีฉนวนหุ้ม “มีกระแสไฟฟ้าไหลผ่าน” และทำให้ผู้ปฏิบัติงานถูกไฟฟ้าช็อตได้
- 6. ขณะทำการตัด ให้ใช้ฉากตัดหรือตัวนำขอบตรงเสมอ ซึ่งจะช่วยเพิ่มความแม่นยำในการตัดและลดโอกาสที่ใบเลื่อยจะติดขัดได้
- 7. ใช้ใบเลื่อยที่มีขนาดและรูปทรง (ทรงข้าวหลามตัดหรือทรงกลม) ของรูเล้าที่ถูกต้องเสมอ ใบเลื่อยที่ไม่ตรงกับอุปกรณ์ยึดของใบเลื่อยจะทำงานผิดพลาด ทำให้สูญเสียการควบคุม
- 8. ห้ามใช้แหวนหรือสลักเกลียวใบเลื่อยที่เสียหายหรือไม่ถูกต้อง แหวนและสลักเกลียวใบเลื่อยได้รับการออกแบบมาเป็นพิเศษสำหรับใบเลื่อยของคุณเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดและความปลอดภัยในการทำงาน สาเหตุของการติดกลับและคำเตือนที่เกี่ยวข้อง
 - การติดกลับเป็นปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นอย่างฉับพลันกับใบเลื่อยที่ถูกบีบ ตัดขัด หรือประกอบไม่ถูกต้อง ทำให้ใบเลื่อยที่เสียการควบคุมยกตัวขึ้นและหลุดออกจากชิ้นงานเข้าหาผู้ปฏิบัติงาน
 - เมื่อใบเลื่อยถูกบีบหรือติดแน่นเนื่องจากร่องตัดปิดลงมา ใบเลื่อยจะหยุดทำงานกลางคันและปฏิกิริยาตอบสนองจากมอเตอร์จะดันใบเลื่อยถอยหลังเข้าหาผู้ปฏิบัติงานอย่างรวดเร็ว
 - ถ้าใบเลื่อยบดงอหรือประกอบไม่ถูกต้องคาวอยู่ในรอยตัดแล้ว พื้นเลื่อยตรงส่วนหลังของใบเลื่อยอาจกินเข้าไปในพื้นที่ด้านบนสุดของไม้ ทำให้ใบเลื่อยหลุดออกนอกร่องตัดและดึงกลับเข้าหาผู้ปฏิบัติงานได้ การติดกลับเป็นผลมาจากการใช้เลื่อยผิดจุดประสงค์และ/หรือการใช้ผิดวิธี และสามารถป้องกันได้ด้วยข้อควรระวังที่เหมาะสมดังต่อไปนี้
- 9. จับเลื่อยให้มั่นโดยใช้ทั้งสองมือและวางตำแหน่งแขนของคุณเพื่อให้สามารถทนแรงติดกลับได้ วางตำแหน่งร่างกายของคุณไว้ด้านใดด้านหนึ่งของใบเลื่อย แต่อย่าอยู่ในแนวเดียวกันกับใบเลื่อย การติดกลับอาจทำให้เลื่อยดึงกลับ แต่แรงติดกลับนี้สามารถควบคุมได้โดยผู้ปฏิบัติงานหากมีกระดุมระวังไว้ล่วงหน้าอย่างเหมาะสม

10. เมื่อใบเลื่อยติดขัด หรือเมื่อต้องหยุดการตัดด้วยเหตุใดก็ตาม ให้ปล่อยสวิตช์ทำงานและถือเลื่อยค้างไว้ในวัสดุเฉยๆ จนกว่าใบเลื่อยจะหยุดสนิท ห้ามพยายามถอดเลื่อยออกจากชิ้นงานหรือดึงเลื่อยถอยหลังขณะที่ใบเลื่อยยังเคลื่อนไหว มิฉะนั้นอาจเกิดการติดกลับได้ ตรวจสอบและแก้ไขเพื่อกำจัดสาเหตุที่ทำให้ใบเลื่อยติดขัด
11. เมื่อเริ่มใช้เลื่อยในชิ้นงานอีกครั้ง ให้ใบเลื่อยอยู่ตรงกลางของร่องตัดและตรวจสอบว่าฟันเลื่อยไม่ได้ติดอยู่กับวัสดุ ถ้าใบเลื่อยติดขัด เลื่อยอาจดึงหรือติดกลับออกจากชิ้นงานเมื่อเลื่อยเริ่มทำงานอีกครั้ง
12. รองรับแผ่นที่มีขนาดใหญ่เพื่อลดความเสี่ยงที่ใบเลื่อยจะถูกบีบและติดกลับ แผ่นที่มีขนาดใหญ่มีแนวโน้มที่จะแอ่นลงเนื่องจากน้ำหนักของแผ่นเอง ควรวางที่รองรับไว้ใต้แผ่นทั้งสองด้านให้ใกล้กับเส้นรอยตัดและใกล้ขอบของแผ่น



13. อย่าใช้ใบเลื่อยที่ทื่อหรือเสียหาย ใบเลื่อยที่ไม่คมหรือติดตั้งไม่เหมาะสมจะทำให้รื้อตัดแคบ ทำให้เกิดการเสียดสีมากเกินควร ใบเลื่อยอาจติดขัด หรือติดกลับได้
14. ก้านเลือกปรับความลึกของใบเลื่อยและมุมเอียงจะต้องแน่นและมั่นคงก่อนทำการตัด ถ้าตัวปรับใบเลื่อยเคลื่อนที่ระหว่างกรัด อาจทำให้เกิดการติดขัดและติดกลับ
15. ใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษขณะทำการเลื่อยกำแพงที่มีอยู่แล้วหรือพื้นที่มุมอับอื่นๆ ใบเลื่อยที่ยื่นออกไปอาจตัดโดนสิ่งต่างๆ ที่ทำให้เกิดการติดกลับ

16. จับเครื่องมือให้แน่นด้วยมือทั้งสองข้างเสมอ ห้ามวางมือหรือนิ้วไว้หลังเลื่อยเด็ดขาด หากเกิดการติดกลับ ใบเลื่อยจะสามารถดึงกลับเข้าหามือของคุณ ทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัส

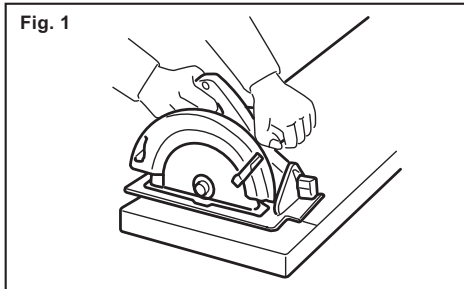


17. ห้ามใช้แรงกดบนเลื่อย ดันเลื่อยไปข้างหน้าด้วยความเร็วที่ใบเลื่อยจะตัดได้โดยไม่หมุนข้างลง การใช้แรงกดบนเลื่อยอาจทำให้รอยตัดไม่เท่ากัน สูญเสียความแม่นยำ และอาจเกิดการติดกลับ
- ฟังก์ชันที่ป้องกันด้านล่าง
18. ตรวจสอบให้ที่ป้องกันด้านล่างปิดอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสมก่อนการใช้งานทุกครั้ง อย่าใช้งานเลื่อยหากที่ป้องกันด้านล่างไม่สามารถเคลื่อนที่ได้อย่างอิสระและปิดในทันที อย่าหนีบหรือผูกที่ป้องกันด้านล่างไว้ในตำแหน่งเปิดค้างไว้ ถ้าทำเลื่อยตกอย่างไม่ได้ตั้งใจที่ป้องกันด้านล่างอาจงอได้ ยกที่ป้องกันด้านล่างขึ้นด้วยมือจับรั้งและตรวจสอบว่าอุปกรณ์เคลื่อนที่ได้ อย่างอิสระและไม่สัมผัสกับใบเลื่อยหรือส่วนอื่นใดในทุกลมและทุกระดับความลึกในการตัด
 19. ตรวจสอบการทำงานของสปริงที่ป้องกันด้านล่าง ถ้าอุปกรณ์ป้องกันและสปริงทำงานไม่ถูกต้อง ก็ควรต้องซ่อมแซมก่อนใช้งาน ที่ป้องกันด้านล่างอาจทำงานอย่างผิดๆ เนื่องจากมีชิ้นส่วนที่เสียหาย เช่นหาเหนียวหรือฝุ่นผงที่สะสม
 20. อาจถอยที่ป้องกันด้านล่างกลับด้วยมือเฉพาะเมื่อทำการตัดพิเศษ เช่น “การจ้วงตัด” และ “การตัดผสม” ยกที่ป้องกันด้านล่างด้วยมือจับรั้ง และเมื่อใบเลื่อยตัดเข้าเนื้อวัสดุ ให้ปล่อยที่ป้องกันด้านล่าง สำหรับการเลื่อยอื่นๆ ที่ป้องกันด้านล่างควรทำงานโดยอัตโนมัติ
 21. สังเกตเสมอว่าที่ป้องกันด้านล่างครอบใบเลื่อยอยู่บนที่วางเลื่อยลงบนที่นั่งหรือพื้น ใบเลื่อยที่ยังหมุนอยู่และไม่มีการป้องกันจะทำให้เลื่อยขยับถอยหลังและตัดทุกสิ่งที่อยู่ในเส้นทางกรัด โปรดระวังว่าใบเลื่อยจะใช้เวลาสักครู่กว่าจะหยุดหมุนหลังจากปล่อยสวิตช์แล้ว

22. เมื่อต้องการตรวจสอบที่ป้องกันด้านล่าง ให้เปิดที่ป้องกันด้านล่างด้วยมือ จากนั้นให้ปล่อยและดูการปิดของที่ป้องกัน และตรวจสอบว่ามีข้อบกพร่องหรือไม่ สัมผัสกับกรอบเครื่องมือ การเปิดใบเลื่อยเปลือยเป็นอันตรายอย่างมากและอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

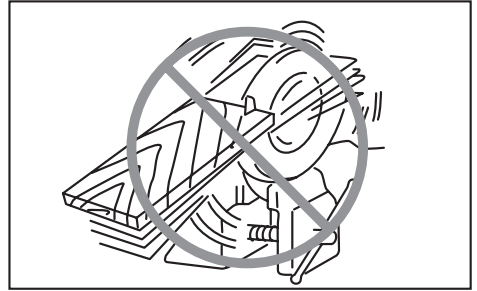
คำเตือนด้านความปลอดภัยเพิ่มเติม

23. ใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษในการตัดไม้ที่เปียกชื้น ไม้ที่ผ่านการใช้แรงอัด หรือไม้ที่มีเนื้อติดอยู่ ค่อยๆ ดันเครื่องมือไปอย่างราบรื่นโดยไม่ลดความเร็วของใบเลื่อยเพื่อไม่ให้ปลายใบเลื่อยร่อนเกินไป
24. อย่าพยายามถอดวัสดุตัดออกขณะที่ใบเลื่อยยังเคลื่อนไหวยู้อาจกระแทกใบเลื่อยหยุดหมุนก่อนจับวัสดุที่ตัดแล้วใบเลื่อยจะยังคงหมุนอยู่หลังจากปิดเครื่อง
25. หลีกเลี่ยงการตัดตะปู ตรวจสอบและถอนตะปูทั้งหมดออกจากไม้ก่อนทำการตัด
26. วางส่วนฐานเลื่อยด้านที่กว้างกว่าไว้บนส่วนของชิ้นงานที่มีการรองรับอย่างมั่นคงแล้ว ไม่วางบนส่วนที่จะตกลงไปเมื่อทำการตัดเสร็จ ตัวอย่าง ภาพที่ 1 แสดงวิธีการตัดปลายแผ่นไม้ที่ถูกต้อง และภาพที่ 2 เป็นวิธีที่ผิด ถ้าชิ้นงานสั้นหรือมีขนาดเล็ก ให้หนีบไว้ อย่าพยายามจับชิ้นส่วนสั้นๆ ด้วยมือ!



27. ก่อนลดเครื่องมือลงด้านล่างหลังตัดเสร็จสิ้นแล้ว ตรวจสอบให้แน่ใจว่าที่ป้องกันด้านล่างปิดอยู่และใบเลื่อยหยุดสนิทแล้ว

28. อย่าพยายามเลื่อยโดยใช้ที่จับหรือสิ่งอื่นๆ จับเลื่อย วงกลมหงายขึ้น การกระทำนี้อันตรายเป็นอย่างมากและอาจนำไปสู่อุบัติเหตุร้ายแรงได้



29. วัสดุบางอย่างอาจมีสารเคมีที่เป็นพิษ ระวังอย่าสูดดมฝุ่นหรือสัมผัสกับผิวหนัง ปฏิบัติตามข้อมูลด้านความปลอดภัยของซัพพลายเออร์วัสดุ
30. อย่าหยุดใบเลื่อยด้วยกราดด้านข้างของใบเลื่อย
31. อย่าใช้ขวานตัดใดๆ
32. ใช้ใบเลื่อยที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางตามที่ทำเครื่องหมายไว้บนเครื่องมือหรือระบุไว้ในคู่มือเท่านั้น การใช้ใบเลื่อยที่มีขนาดไม่ถูกต้องอาจส่งผลกระทบต่อการทำงานของใบเลื่อยที่เหมาะสมหรือการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันซึ่งอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรง
33. ทำความสะอาดใบเลื่อยและลับให้คมอยู่เสมอ ยางไม้เหนียวและยางที่แข็งตัวอยู่บนใบเลื่อยจะทำให้เลื่อยหมุนช้าลงและเพิ่มโอกาสในการตีกลับ รักษาความสะอาดของใบเลื่อยโดยเริ่มจากถอดใบเลื่อยออกจากเครื่องมือ แล้วทำความสะอาดด้วยน้ำยากำจัดยางไม้ น้ำร้อน หรือน้ำมันก๊าด ห้ามใช้น้ำมันเชื้อเพลิงเต็ดขาว
34. สวมหน้ากากกันฝุ่นและเครื่องป้องกันการได้ยินขณะใช้งานเครื่องมือ

ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้

คำเตือน: อย่าให้ความไม่ระมัดระวังหรือความคุ้นเคยกับผลิตภัณฑ์ (จากการใช้งานซ้ำหลายครั้ง) อยู่นเหนือการปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยในการใช้งานผลิตภัณฑ์อย่างเคร่งครัด การใช้งานผิดจุดประสงค์หรือการไม่ปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยในคู่มือการใช้งานนี้อาจส่งผลให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

คำอธิบายการทำงาน

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบให้แน่ใจเสมอว่าปิดสวิตช์เครื่องมือและถอดปลั๊กออกแล้วก่อนทำการปรับตั้งหรือตรวจสอบการทำงานของเครื่องมือ

การปรับความลึกในการตัด

⚠️ ข้อควรระวัง:

- หลังทำการปรับความลึกในการตัด ให้ชั้นสกรูกันคลายให้แน่นเสมอ

▶ หมายเลข 1: 1. สกรูกันคลาย

คลายสกรูกันคลายบนตัวนำวัดความลึกและขยับฐานขึ้นหรือลง เมื่อถึงความลึกในการตัดที่ต้องการแล้ว ให้ยึดฐานไว้โดยชั้นสกรูกันคลาย

หากต้องการให้ตัดได้สะอาดและปลอดภัยยิ่งขึ้น ให้ตั้งค่าความลึกในการตัดโดยไม่ให้ฟันเลื่อยยื่นออกมาใต้ชิ้นงานเกินหนึ่งซี่ การใช้ความลึกในการตัดที่เหมาะสมจะช่วยลดโอกาสในการติดกลับที่อันตรายซึ่งอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บ

การตัดมุมเอียง

▶ หมายเลข 2: 1. สกรูกันคลาย

คลายสกรูกันคลายสองตัวบนแผ่นมุมเอียงบนด้านหน้าและด้านหลังของฐาน ตั้งค่ามุมที่ต้องการ ($0^\circ - 45^\circ$) โดยเอียงตาม จากนั้นจึงชั้นสกรูกันคลายให้แน่น

การเล็ง

▶ หมายเลข 3: 1. แผ่นฐาน

สำหรับการตัดตรง ให้จัดตำแหน่ง A บนด้านหน้าของฐานให้ตรงกับแนวการตัดของคุณ สำหรับการตัดมุมเอียง 45° ให้จัดให้ตรงกับตำแหน่ง B

การทำงานของสวิตช์

▶ หมายเลข 4: 1. สวิตช์สั่งงาน 2. ปุ่มล๊อค/ปุ่มปลดล๊อค

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ก่อนเสียบปลั๊กเครื่องมือ ให้ตรวจสอบเพื่อดูว่าสวิตช์สั่งงานทำงานอย่างถูกต้องและกลับไปตำแหน่ง "OFF" (ปิด) เมื่อปล่อยเสมอ

สำหรับเครื่องมือที่มีปุ่มล๊อค

การเริ่มใช้งานเครื่องมือ เพียงแคกดสวิตช์สั่งงาน ปล่อยให้สวิตช์สั่งงานเพื่อหยุดการทำงาน สำหรับการใช้งานต่อเนื่อง ให้กดสวิตช์สั่งงานและดันปุ่มล๊อคเข้าด้านใน จากนั้นปล่อยให้สวิตช์สั่งงาน การหยุดใช้งานเครื่องมือจากตำแหน่งล๊อค ให้กดสวิตช์สั่งงานจนสุดแล้วปล่อยให้

สำหรับเครื่องมือที่มีปุ่มปลดล๊อค

เพื่อป้องกันสวิตช์สั่งงานจากการถูกกดโดยไม่ตั้งใจจึงมีปุ่มปลดล๊อคมาให้ เพื่อเริ่มใช้งานเครื่องมือ กดปุ่มปลดล๊อคแล้วกดสวิตช์สั่งงาน ปล่อยให้สวิตช์สั่งงานเพื่อหยุดการทำงาน

สำหรับเครื่องมือที่ไม่มีปุ่มล๊อคและปุ่มปลดล๊อค

การเริ่มใช้งานเครื่องมือ เพียงแคกดสวิตช์สั่งงาน ปล่อยให้สวิตช์สั่งงานเพื่อหยุดการทำงาน

การประกอบ

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบให้แน่ใจเสมอว่าปิดสวิตช์เครื่องมือและถอดปลั๊กออกแล้วก่อนดำเนินการใดๆ กับเครื่องมือ

การถอดและการใส่ใบเลื่อย

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าติดตั้งใบเลื่อยโดยให้ฟันของใบเลื่อยชี้ขึ้นด้านบนที่ด้านหน้าของเครื่องมือ
- ใช้เฉพาะประแจของ Makita ที่มีมาให้เพื่อใส่หรือถอดใบเลื่อย

▶ หมายเลข 5: 1. ประแจหกเหลี่ยม 2. ล็อคค้ำ

การถอดใบเลื่อย ให้กดล็อคค้ำเพื่อไม่ให้ใบเลื่อยหมุน แล้วใช้ประแจคลายสลักเกลียวหกเหลี่ยมทวนเข็มนาฬิกา จากนั้นให้ถอดสลักเกลียวหกเหลี่ยม แกนตัวนอก และใบเลื่อยออก

▶ หมายเลข 6: 1. สลักเกลียวหกเหลี่ยม 2. แกนตัวนอก 3. ใบเลื่อย 4. แกนตัวใน

เมื่อต้องการติดตั้งใบเลื่อย ให้ปฏิบัติย้อนขั้นตอนการถอด ตรวจสอบให้แน่ใจว่าชั้นสลักเกลียวหกเหลี่ยมตามเข็มนาฬิกาแน่นดีแล้ว

สำหรับเครื่องมือที่มาพร้อมกับแกนตัวในสำหรับ ใบเลื่อยที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางรู 15.88 mm

- ▶ **หมายเลข 7:** 1. เฟลาติดตั้ง 2. แกนตัวใน 3. ใบเลื่อย
4. แกนตัวนอก 5. สลักเกลียวหกเหลี่ยม

ติดตั้งแกนตัวในโดยให้ด้านเว้าหันออกด้านนอกบนเฟลา
ติดตั้ง จากนั้นวางใบเลื่อย แกนตัวนอก และสลักเกลียวหก
เหลี่ยม

ตรวจสอบให้แน่ใจว่าขันสลักเกลียวหกเหลี่ยมตามเข็มนาฬิกาแน่นดีแล้ว

สำหรับเครื่องมือที่มาพร้อมกับแกนตัวในสำหรับ ใบเลื่อยที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางรูนอกเหนือจาก

15.88 mm

- ▶ **หมายเลข 8:** 1. เฟลาติดตั้ง 2. แกนตัวใน 3. ใบเลื่อย
4. แกนตัวนอก 5. สลักเกลียวหกเหลี่ยม

แกนตัวในมีเส้นผ่านศูนย์กลางส่วนที่ยื่นออกมาในด้านหนึ่ง
และมีเส้นผ่านศูนย์กลางส่วนที่ยื่นออกมาที่แตกต่างในอีก
ด้านหนึ่ง เลือกด้านที่ถูกต้องโดยให้ส่วนที่ยื่นออกมาติดเข้า
กับรูใบเลื่อยได้พอดี จากนั้น ติดตั้งแกนตัวในลงบนเฟลาติด
ตั้งโดยให้ด้านที่ถูกต้องของส่วนที่ยื่นออกมาบนแกนตัวใน
หันออกด้านนอก จากนั้นวางใบเลื่อยและแกนตัวนอก ตรวจสอบ
ให้แน่ใจว่าขันสลักเกลียวหกเหลี่ยมตามเข็มนาฬิกา
แน่นดีแล้ว

⚠ ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าส่วนที่ยื่นออกมา "a" บนแกน
ตัวในที่อยู่วางตำแหน่งอยู่ด้านนอกประกอบเข้าไป
ในรูใบเลื่อย "a" ได้พอดี การติดตั้งใบเลื่อยผิดด้าน
อาจทำให้เกิดการสั่นสะเทือนที่เป็นอันตรายได้

การเก็บประแจหกเหลี่ยม

- ▶ **หมายเลข 9**

เมื่อไม่ใช้งาน ให้เก็บประแจหกเหลี่ยมตามที่แสดงในภาพ
เพื่อไม่ให้สูญหาย

การใช้งาน

⚠ ข้อควรระวัง:

- เคลื่อนเครื่องมือไปทางด้านหน้าในแนวเส้นตรงซ้ำๆ
การฝืนหรือการบิดเครื่องมือจะทำให้หม้อเตอร์ร้อน
เกินไป และเกิดการติดกลับที่เป็นอันตราย ซึ่งอาจ
ทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

- ▶ **หมายเลข 10**

จับเครื่องมือให้แน่น วางแผ่นฐานไว้บนชิ้นงานที่จะตัดโดย
ไม่ให้ใบเลื่อยสัมผัสกับสิ่งใดๆ จากนั้นเปิดเครื่องมือแล้วรอ
จนกระทั่งใบเลื่อยทำงานด้วยความเร็วสูงสุด เคลื่อนเครื่องมือ
ไปด้านหน้าเหนือพื้นผิวชิ้นงาน โดยให้อยู่ในแนวระนาบกับ
พื้นผิว แล้วเคลื่อนไปข้างหน้าซ้ำๆ จนกระทั่งเลื่อยเสร็จ เพื่อ
ให้ตัดได้อย่างเรียบร้อย ให้รักษาแนวการเลื่อยให้ตรงและ
รักษาความเร็วในการเคลื่อนที่ไปข้างหน้าเท่าๆ กัน

ฉากตัด (ตัวนำ)

- ▶ **หมายเลข 11:** 1. สกรู 2. ฉากตัด

ฉากตัดแบบมือจับทำให้คุณสามารถทำการตัดตรงด้วยความ
แม่นยำเป็นพิเศษ เพียงเลื่อนฉากตัดขึ้นไปที่ด้านข้างของชิ้น
งานและยึดไว้ให้อยู่กับที่ด้วยสกรูที่ด้านหน้าของฐาน และยัง
ทำให้สามารถตัดซ้ำด้วยความลึกที่เท่ากันได้อีกด้วย

การบำรุงรักษา

⚠ ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบให้แน่ใจเสมอว่าปิดสวิตช์เครื่องมือและ
ถอดปลั๊กออกแล้วก่อนพยายามดำเนินการตรวจ
สอบหรือบำรุงรักษา
- ทำความสะอาดที่ป้องกันเพื่อให้เห็นใจว่ามีฝุ่น
เลื่อยและเศษชิ้นส่วนสะสมอยู่ซึ่งอาจขัดขวางการ
ทำงานของระบบป้องกัน ระบบป้องกันที่สกปรก
อาจเป็นตัวจำกัดไม่ให้อุปกรณ์ทำงานได้อย่างถูก
ต้องซึ่งอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรง วิธีที่มี
ประสิทธิภาพที่สุดในการทำทำความสะอาดก็คือใช้ลม
เป่า ถ้าฝุ่นผงกำลังถูกเป่าออกจากที่ป้องกัน ให้ใช้
อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและการหายใจที่เหมาะสม
ด้วย
- ห้ามใช้แก๊สโซลีน เบนซิน ทินเนอร์ แอลกอฮอล์
หรือสิ่งอื่นที่คล้ายกันนี้ เนื่องจากอาจทำให้สีซีดจาง
เสียรูป หรือแตกร้าวได้

การเปลี่ยนแปลงคาร์บอน

► หมายเลข 12: 1. ซีตจำกัด

ถอดแปรงคาร์บอนออกมาตรวจสอบเป็นประจำ เปลี่ยนแปรงคาร์บอนเมื่อสึกหรือถึงซีตจำกัด ดูแลแปรงคาร์บอนให้สะอาดและไม่สิ้นหลุดออกจากที่ยึด ควรเปลี่ยนแปลงคาร์บอนทั้งสองอันพร้อมกัน ใช้แปรงคาร์บอนแบบเดียวกันเท่านั้น

ใช้ไขควงเพื่อถอดฝาปิดที่ยึดแปรงออก นำแปรงคาร์บอนที่สึกหรือออกมา ใส่แปรงคาร์บอนใหม่เข้าไป และปิดฝาปิดที่ยึดแปรงให้แน่น

► หมายเลข 13: 1. ไขควง 2. ฝาปิดที่ยึดแปรง

เพื่อความปลอดภัยและความน่าเชื่อถือของผลิตภัณฑ์ ควรให้ศูนย์บริการที่ได้รับการรับรองของ Makita เป็นผู้ดำเนินการซ่อมแซม บำรุงรักษา หรือทำการปรับตั้งอื่นๆ นอกจากนี้ให้ใช้อะไหล่ของแท้ของ Makita เสมอ

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi 446-8502 Japan
www.makita.com

885403B374
EN, ZHCN, ID, MS,
VI, TH
20190906