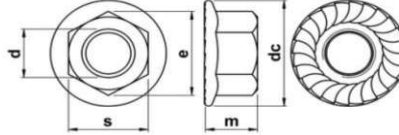


Đai ốc liền long đen

- Đai ốc liền long đen seri FN được chế tạo từ rất nhiều loại chất liệu khác nhau như: inox 201, inox 304, inox 316, hay thép hợp kim CT3, SS400, C35...được mạ điện phân, mạ kẽm nhúng nóng hoặc nhuộm đen...Tùy vào môi trường làm việc hay yêu cầu mà người ta lựa chọn loại phù hợp.
- Cấu tạo của đai ốc liền long đen rất đơn giản gồm 3 phần:
 - +Phần lục giác ngoài giống như đai ốc thông thường, là vị trí sử dụng cờ lê để vặn, siết khi lắp đặt.
 - +Phần ren bên trong, được tiện ren theo tiêu chuẩn DIN hệ ren mét hoặc ren Anh hệ inch (ren mịn).
 - +Phần liền vành như một long đen được đúc liền với đai ốc, có tác dụng như một long đen phẳng và long đen vênh rất thuận tiện cho lắp ráp ở những vị trí khó, trong khi long đen phẳng và vênh khi lắp rời dễ bị rơi rớt khi lắp đặt.
- Đai ốc liền long đen được ứng dụng rộng rãi trong lắp ráp cơ khí chế tạo, và lắp đặt thang máng cáp...
- Cờ lê là dụng cụ không thể thiếu khi tháo - vận đai ốc liền long đen.



Vật liệu : Inox 304				Dải đường kính M4-M16	
Ví dụ mã : FN-304-M4				Đơn vị tính : mm	
Đường kính ren (M)	Bước ren	Đường kính mặt bích (dc)	Độ dày (m)	Chiều rộng cạnh lục giác (s)	Chiều rộng đỉnh lục giác (e)
M4	0.7	10.0	4.65	7	7.66
M5	0.8	11.8	4.70	8	8.79
M6	1.0	14.2	5.70	10	11.05
M8	1.25	17.9	7.64	13	14.38
M10	1.5	21.8	9.64	15	17.77
M12	1.75	26.0	11.57	18	20.03
M14	2	29.9	13.30	21	-
M16	2	34.5	15.30	24	-
M20	2.5	42.8	18.70	30	-

Vật liệu : Inox 201				Dải đường kính M4-M16	
Ví dụ mã : FN-201-M4				Đơn vị tính : mm	
Đường kính ren (M)	Bước ren	Đường kính mặt bích (dc)	Độ dày (m)	Chiều rộng cạnh lục giác (s)	Chiều rộng đỉnh lục giác (e)
M4	0.7	10.0	4.65	7	7.66
M5	0.8	11.8	4.70	8	8.79
M6	1.0	14.2	5.70	10	11.05
M8	1.25	17.9	7.64	13	14.38
M10	1.5	21.8	9.64	15	17.77
M12	1.75	26.0	11.57	18	20.03
M14	2	29.9	13.30	21	-
M16	2	34.5	15.30	24	-
M20	2.5	42.8	18.70	30	-

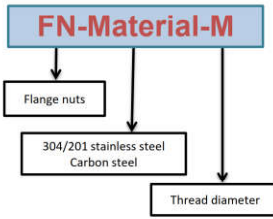


Vật liệu : Thép carbon mạ kẽm vàng				Dải đường kính M4-M16	
Ví dụ mã : FN-YZ-M4				Đơn vị tính : mm	
Đường kính ren (M)	Bước ren	Đường kính mặt bích (dc)	Độ dày (m)	Chiều rộng cạnh lục giác (s)	Chiều rộng đỉnh lục giác (e)
M4	0.7	10.0	4.65	7	7.66
M5	0.8	11.8	4.70	8	8.79
M6	1.0	14.2	5.70	10	11.05
M8	1.25	17.9	7.64	13	14.38
M10	1.5	21.8	9.64	15	17.77
M12	1.75	26.0	11.57	18	20.03
M14	2	29.9	13.30	21	-
M16	2	34.5	15.30	24	-
M20	2.5	42.8	18.70	30	-



Vật liệu : Thép carbon mạ kẽm trắng				Dải đường kính M4-M16	
Ví dụ mã : FN-WZ-M4				Đơn vị tính : mm	
Đường kính ren (M)	Bước ren	Đường kính mặt bích (dc)	Độ dày (m)	Chiều rộng cạnh lục giác (s)	Chiều rộng đỉnh lục giác (e)
M4	0.7	10.0	4.65	7	7.66
M5	0.8	11.8	4.70	8	8.79
M6	1.0	14.2	5.70	10	11.05
M8	1.25	17.9	7.64	13	14.38
M10	1.5	21.8	9.64	15	17.77
M12	1.75	26.0	11.57	18	20.03
M14	2	29.9	13.30	21	-
M16	2	34.5	15.30	24	-
M20	2.5	42.8	18.70	30	-

Chú ý : Những yêu cầu không theo tiêu chuẩn về đường kính, độ dày, bước ren như bảng trên, có thể đặt hàng theo yêu cầu. Vui lòng liên hệ nhân viên kinh doanh.



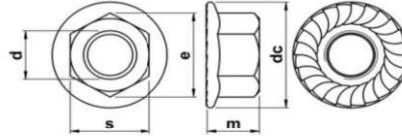
- Flange nut FN series are made from many different materials such as: 201 stainless steel, 304 stainless steel, 316 stainless steel, or alloy steel CT3, SS400, C35 ... electrolytic, hot-dip galvanized or black dye ... Depending on the working environment or requirements, people choose the right type.

- The structure of the flange nut is very simple, consisting of 3 parts:

- + The outer hexagonal part is like a normal nut, which is the position where the wrench is used to screw, tighten when installed.
- The internal threaded part, which is threaded according to DIN standard metric or English thread type (fine thread).
- + The seamless rim like a black dragon is cast together with the nut, acts as flat washer and spring washer one is very convenient for assembly in difficult locations, while the spring washer and flat washer when easily assembled dropped when installed.

- Flange nuts are widely used in mechanical assembly, fabrication, and cable tray installation ...

- Wrench is an indispensable tool when removing - screwing flange nut.



Material: 304 stainless steel				Diameter range M4-M16	
Ex model : HN-304-M4				Unit : mm	
Thread diameter (d)	Pitch	Diameter of flange (dc)	Thickness (m)	Hexagon width (s)	Width across corners (e)
M4	0.7	10.0	4.65	7	7.66
M5	0.8	11.8	4.70	8	8.79
M6	1.0	14.2	5.70	10	11.05
M8	1.25	17.9	7.64	13	14.38
M10	1.5	21.8	9.64	15	17.77
M12	1.75	26.0	11.57	18	20.03
M14	2	29.9	13.30	21	-
M16	2	34.5	15.30	24	-
M20	2.5	42.8	18.70	30	-

Material: 201 stainless steel				Diameter range M4-M16	
Ex model : HN-201-M4				Unit : mm	
Thread diameter (d)	Pitch	Diameter of flange (dc)	Thickness (m)	Hexagon width (s)	Width across corners (e)
M4	0.7	10.0	4.65	7	7.66
M5	0.8	11.8	4.70	8	8.79
M6	1.0	14.2	5.70	10	11.05
M8	1.25	17.9	7.64	13	14.38
M10	1.5	21.8	9.64	15	17.77
M12	1.75	26.0	11.57	18	20.03
M14	2	29.9	13.30	21	-
M16	2	34.5	15.30	24	-
M20	2.5	42.8	18.70	30	-



Material : Carbon steel - yellow zinc plating				Diameter range M4-M16	
Ex model : FN-YZ-M4				Unit : mm	
Thread diameter (d)	Pitch	Diameter of flange (dc)	Thickness (m)	Hexagon width (s)	Width across corners (e)
M4	0.7	10.0	4.65	7	7.66
M5	0.8	11.8	4.70	8	8.79
M6	1.0	14.2	5.70	10	11.05
M8	1.25	17.9	7.64	13	14.38
M10	1.5	21.8	9.64	15	17.77
M12	1.75	26.0	11.57	18	20.03
M14	2	29.9	13.30	21	-
M16	2	34.5	15.30	24	-
M20	2.5	42.8	18.70	30	-

Material : Carbon steel - white zinc plating				Diameter range M4-M16	
Ex model : FN-WZ-M4				Unit : mm	
Thread diameter (d)	Pitch	Diameter of flange (dc)	Thickness (m)	Hexagon width (s)	Width across corners (e)
M4	0.7	10.0	4.65	7	7.66
M5	0.8	11.8	4.70	8	8.79
M6	1.0	14.2	5.70	10	11.05
M8	1.25	17.9	7.64	13	14.38
M10	1.5	21.8	9.64	15	17.77
M12	1.75	26.0	11.57	18	20.03
M14	2	29.9	13.30	21	-
M16	2	34.5	15.30	24	-
M20	2.5	42.8	18.70	30	-

Note: The requirements are not according to the standard diameter, thickness, thread pitch as in the above table, can be ordered on request. Please contact sales staff.